

CORROGLASS

Corroglass 252

Číslo produktu: 1/03

Strana: 1 / 3

Název produktu: Corroglass 252

Platné od: 18. 03. 1998

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Nízko viskózní nátěrová hmota na bázi předem urychleného bisfenolu "A" a polyesterové pryskyřice, plněná speciálními skleněnými mikrovločkami a vytvrzovaná přidáním organického peroxidu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Nátěrová hmota pro použití v nižším zatížení atmosférických podmínek nebo jako finální / vrchní nátěr materiálů řady Corroglass 200.

OMEZENÍ:

Pouze pro nižší zatížení či finální / vrchní nátěr materiálů řady Corroglass 200.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Povrch, na který má být materiál aplikován by měl být prostý mastnoty a nečistot. Kov by měl být otryskán dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½, s profilem drsnosti nejméně 50 mikronů. Všechny zbytky nečistot po tryskání by měly být odstraněny zametením případně vysátím. Nanášení materiálu by mělo proběhnout co nejdříve po otryskání. Podrobné informace o přípravě povrchu naleznete v příslušných specifikačních listech pro přípravu povrchu.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětec, váleček, nebo bezvzduchové stříkání.

APLIKACE:

Jako finální / vrchní nátěr materiálů řady Corroglass 200 je optimální Corroglass 252 aplikovat v jedné vrstvě o suché tloušťce 200 mikronů. Pokud se bude používat přímo na aplikaci substrátu, je doporučeno aplikovat ve více vrstvách s dosažením výsledné suché tloušťky nátěru 500 mikronů.

Jednotlivé vrstvy je vhodné rozdílně kolorovat přidáním malého množství specializovaného pigmentu k snadnému vizuálnímu rozlišení, dosažení uniformní vrstvy a celistvého pokrytí. Je třeba dbát na minimální přidávané množství barviva vzhledem ke snižování chemické odolnosti a protikorozní vlastnostem nátěru. V některých prostředích nebude barevnost v provozu stabilní a může se projevit změna barevnosti, což však nemá závažný vliv na protikorozní ochranu samotného nátěru. V případech kde nátěr bude vystaven vyšším hodnotám teplot, ponoru a chemického zatížení, je dobré kontaktovat pro konzultaci technické oddělení CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

Corroglass 252 může být katalyzován v poměrech 100:1 dílů báze vůči katalyzátoru až 100:3 dílů báze vůči katalyzátoru (hmotnostní poměr). Poměr by měl být vždy v rámci těchto limitů, přičemž 2 % přídatku katalyzátoru je normou, poměr se redukuje při vysokých teplotách okolí při aplikaci.

TYP KATALYZÁTORU:

Methyl Ethyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2 (pro teploty prostředí 10°C nebo vyšší) nebo katalyzátor Corrocoat P4 (pro teploty prostředí pod 10°C).

POKyny PRO MÍCHÁNÍ:

Zvažte pouze takové množství materiálu, které lze použít v době zpracovatelnosti a vložte ho do vhodné nádoby. Změřte správný podíl katalyzátoru na množství báze a opatrně ho přidejte k bázi pomocí vhodného čistého nářadí. Důkladně promíchejte, přidejte barvivo a promíchejte na rovnoměrnou barvu.

CORROGLASS

Corroglass 252

Číslo produktu: 1/03

Strana: 2 / 3

Název produktu: Corroglass 252

Platné od: 18. 03. 1998

Poslední revize: 05. 2019

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

25 až 30 minut při 20°C. Doba zpracovatelnosti bude kratší při vyšších teplotách a delší při nižších teplotách. Pokud jsou teploty při aplikaci nižší než 10°C, použití katalyzátoru P4 sníží dobu zpracovatelnosti a dobu vytvrzování. Před aplikací materiálu v prostředí s vysokými teplotami materiál ochlaďte nebo požádejte CORROTECH ENGINEERING s.r.o. o informace ohledně dostupnosti materiálu s delší dobou zpracovatelnosti.

ŘEDĚNÍ:

Tento materiál může být před katalyzováním zředěn přidáním ne více než 5 dílů monomeru styrenu do 100 dílů báze.

Nepoužívejte žádné další rozpouštědla nebo ředidla. Použití acetonu nebo jiného ředidla negativně ovlivní vlastnosti výrobku.

BALENÍ:

10 a 20 litrové balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

12 měsíců při teplotách pod 20°C, mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Časté teplotní cykly zkracují životnost produktu.

DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Špinavě bílý (Off White). Barviva mohou být použita pro změnu odstínu.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

0,5 až 1,0 mm ve více vrstvách nebo jak je uvedeno v oddílu aplikace.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,25 kg/m² při tloušťce 1 mm.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se více jak 99 % obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,3 kg/m² při tloušťce 1 mm.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit v závislosti na podmínkách prostředí, profilu povrchu, povaze práce, dovednostech a svědomitosti pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

1,2 g/cm³ pro bázi.

BOD VZNÍCENÍ:

31°C.

TVRDOST:

Přibližně 38 Barcolů.

PRODLOUŽENÍ:

1,1 %.

DIELEKTRICKÁ PEVNOST:

16 až 25 x 10³ v/mm. Odolnost proti elektrickému oblouku minimálně 40 sekund.

TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

90°C v ponoru.

160°C mimo ponor.

Číslo produktu: 1/03

Strana: 3 / 3

Název produktu: Corroglass 252

Platné od: 18. 03. 1998

Poslední revize: 05. 2019

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Přetírání může proběhnout, jakmile předchodí nátěr dostatečně zgelovatí, aby odolával pohybu další aplikace, a přitom zůstal lepkavý. Maximální přetírací interval bez ošetření povrchu je 4 dny - bude kratší při okolních teplotách nad 30°C.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton nebo Metyl Etyl Keton - před gelovatěním.
Trichlorethan - po gelovatěním.

OBRÁBĚNÍ:

Pro nejlepší povrchovou úpravu použijte čistý karbid nebo karbidové hroty s malým poloměrem a neutrálním sklonem. Materiál má podobné obráběcí vlastnosti jako šedá litina. Obráběcí nástroj musí být ostrý. Ke zhoršenému obrábění dojde v důsledku opotřebení nástroje na relativně krátkých vzdálenostech, zejména při obrábění směrem od okrajů do středu. Čistá voda může být použita jako mazací prostředek nebo jako prostředek pro zamezení prašnosti.

DOBA VYTVRZENÍ:

Při 20°C bude produkt tvrdý během 3 hodin a 90 % vytvrzení bude dosaženo během 10 hodin. Úplné vytvrzení pro chemickou odolnost bude mezi 6 - 8 dny. Doby plného vytvrzení budou kratší při vyšších teplotách a delší při nižších teplotách. Ačkoliv není vrstva zcela vytvrzena, může být tento produkt ponořen v mnoha prostředích, aniž by došlo k poškození povlaku, přičemž proces vytvrzování pokračuje i při ponoření.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.