

Číslo produktu: 1/12

Strana: 1 / 3

Název produktu: Corroglass 652

Platné od: 04. 10. 2007

Poslední revize: 05. 2019

### TYP:

Dvousložková, nízko viskózní vinylesterová nátěrová hmota pro izolaci substrátů či provádění inženýrských opravy technologických zařízení, plněná speciálními skleněnými mikrovločkami.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Nátěrová hmota pro použití v nižším zatížení atmosférických podmínek nebo jako finální / vrchní nátěr materiálů řady Corroglass 600.

### OMEZENÍ:

Pouze pro nižší zatížení či finální / vrchní nátěr materiálů řady Corroglass 600.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

Povrch, na který má být materiál aplikován by měl být prostý mastnoty a nečistot. Kov by měl být otryskán dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½, s profilem drsnosti nejméně 50 mikronů. Všechny zbytky nečistot po tryskání by měly být odstraněny zametením případně vysátím. Nanášení materiálu by mělo proběhnout co nejdříve po otryskání. Podrobné informace o přípravě povrchu naleznete v příslušných specifikačních listech pro přípravu povrchu.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětce, váleček, nebo bezvzduchové stříkání.

### APLIKACE:

Jako finální / vrchní nátěr materiálů řady Corroglass 600 je optimální Corroglass 652 aplikovat v jedné vrstvě o suché tloušťce 200 mikronů. Pokud se bude používat přímo na aplikaci substrátu, je doporučeno aplikovat ve více vrstvách s dosažením výsledné suché tloušťky nátěru 350 mikronů.

Jednotlivé vrstvy je vhodné rozdílně kolorovat přidáním malého množství specializovaného pigmentu k snadnému vizuálnímu rozlišení, dosažení uniformní vrstvy a celistvého pokrytí. Je třeba dbát na minimální přidávané množství barviva vzhledem ke snižování chemické odolnosti a protikorozní vlastnostem nátěru. V některých prostředích nebude barevnost v provozu stabilní a může se projevit změna barevnosti, což však nemá závažný vliv na protikorozní ochranu samotného nátěru. V případech kde nátěr bude vystaven vyšším hodnotám teplot, ponoru a chemického zatížení, je dobré kontaktovat pro konzultaci technické oddělení CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

Corroglass 652 může být katalyzován v poměrech 100:1 dílů báze vůči katalyzátoru až 100:3 dílů báze vůči katalyzátoru (hmotnostní poměr). Poměr by měl být vždy v rámci těchto limitů, přičemž 2 % přídatku katalyzátoru je normou, poměr se redukuje při vysokých teplotách okolí při aplikaci.

### TYP KATALYZÁTORU:

Methyl Ethyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

### POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Zvažte pouze takové množství materiálu, které lze použít v době zpracovatelnosti a vložte ho do vhodné nádoby. Změřte správný podíl katalyzátoru na množství báze a opatrně ho přidejte k bázi pomocí vhodného čistého náradí. Důkladně promíchejte, přidejte barvivo a promíchejte na rovnoměrnou barvu.

## CORROGLASS

## Corroglass 652

Číslo produktu: 1/12

Strana: 2 / 3

Název produktu: Corroglass 652

Platné od: 04. 10. 2007

Poslední revize: 05. 2019

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

25 až 30 minut při 20°C. Doba zpracovatelnosti bude kratší při vyšších teplotách a delší při nižších teplotách. Před aplikací materiálu v prostředí s vysokými teplotami materiál ochlaďte nebo požádejte CORROTECH ENGINEERING s.r.o. o informace ohledně dostupnosti materiálu s delší dobou zpracovatelnosti.

### ŘEDĚNÍ:

Tento materiál může být před katalyzováním zředěn přidáním ne více než 5 dílů monomeru styrenu do 100 dílů báze.

**Nepoužívejte žádné další rozpouštědla nebo ředidla.**

**Použití acetonu nebo jiného ředidla negativně ovlivní vlastnosti výrobku.**

### BALENÍ:

10 a 20 litrové balení.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

6 měsíců při teplotách pod 20°C, mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Časté teplotní cykly zkracují životnost produktu.

### DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Špinavě bílý (Off White). Barviva mohou být použita pro změnu odstínu.

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

0,5 až 1,0 mm ve více vrstvách nebo jak je uvedeno v oddílu aplikace.

### TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,25 kg/m<sup>2</sup> při tloušťce 1 mm.

### OBJEM SUŠINY:

99,8 % obsahu se mění na pevné látky.

### PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,3 kg/m<sup>2</sup> při tloušťce 1 mm.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit v závislosti na podmínkách prostředí, profilu povrchu, povaze práce, dovednostech a svědomitosti pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

### MĚRNÁ HMOTNOST:

1,18 g/cm<sup>3</sup> pro bázi.

### BOD VZNÍCENÍ:

38°C.

### TVRDOST:

Přibližně 42 Barcolů.

### PRODLOUŽENÍ:

1,4 %.

### DIELEKTRICKÁ PEVNOST:

16 x 10<sup>3</sup> V/mm. Odolnost proti elektrickému oblouku minimálně 40 sekund.

### TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

110°C v ponoru jako vrchní nátěr řady Corroglass 600.

90°C v ponoru.

180°C mimo ponor.

### PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Přetírání může proběhnout, jakmile předchozí nátěr dostatečně zgelovatí, aby odolával pohybu další aplikace, a přitom zůstal lepkavý. Maximální přetírací interval bez ošetření povrchu je 3 dny - bude kratší při okolních teplotách nad 30°C.

Číslo produktu: 1/12

Strana: 3 / 3

Název produktu: Corroglass 652

Platné od: 04. 10. 2007

Poslední revize: 05. 2019

**ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:**

Aceton nebo Metyl Etyl Keton - před gelovatěním.  
Trichlorethan - po gelovatění.

**OBRÁBĚNÍ:**

Pro nejlepší povrchovou úpravu použijte čistý karbid nebo karbidové hroty s malým poloměrem a neutrálním sklonem. Materiál má podobné obráběcí vlastnosti jako šedá litina. Obráběcí nástroj musí být ostrý. Ke zhoršenému obrábění dojde v důsledku opotřebení nástroje na relativně krátkých vzdálenostech, zejména při obrábění směrem od okrajů do středu. Čistá voda může být použita jako mazací prostředek nebo jako prostředek pro zamezení prašnosti.

**DOBA VYTVRZENÍ:**

Při 20°C bude produkt na 90 % vytvrzen během 10 hodin. Úplné vytvrzení pro chemickou odolnost 6 - 8 dní. Doby plného vytvrzení budou kratší při vyšších teplotách a delší při nižších teplotách. Plné vytvrzení může být urychleno dodatečným tepelným vytvrzováním. Pro více informací kontaktujte technické oddělení společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o. Ačkoliv není vrstva zcela vytvrzena, může být tento produkt ponořen v mnoha prostředích, aniž by došlo k poškození povlaku, přičemž proces vytvrzování pokračuje i při ponoření.

**Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.**