

CORROGLASS

600 Laminating Resin

Číslo produktu: 1/14

Strana: 1 / 2

Název produktu: 600 Laminating Resin

Platné od: 27. 11. 1997

Poslední revize: 05. 2019

TYP:
Dvousložková za studena vytvrzující vinyl esterová laminovací pryskyřice pro použití v kombinaci se sklovláknitými tkaninami k aplikaci výstuží.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Pro použití ve spojení s vícesměrnými sklovláknitými tkaninami pro vybudování laminátu se skelnou výztuží a opravy silně zkorodovaných ploch a ploch s důlkovou korozi nebo pro poskytnutí dodatečné ochrany v rozích nádob v kombinaci s aplikací bezvzduchovým stříkáním.

OMEZENÍ:

Není vhodný jako ochranný nátěr bez skelné výztuže a v nátěrovém systému o vrstvě menší než 3 mm. Doporučuje se v ochranných systémech laminace v kombinaci s vrchní hmotou Polyglass VE při 500 mikronech ke snížení propustnosti.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena. 600 Laminating Resin by měl používat jen kvalifikovaný a řádně proškolený personál.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½, blíže se Sa 3. Podrobně viz příprava podkladu Corrocoat SP1. Obvykle se aplikuje na povrch opatřený již základním nátěrem.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Podle potřeby nádoba pro navlhčení výstužného materiálu. Lze aplikovat štětcem, válečkem, máčením nebo stříkáním.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 báze vůči katalyzátoru (hmotnostní poměr).

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Závisí na teplotě. Při 20°C přibližně 20 - 30 minut.

ŘEDĚNÍ:

Vlastnosti materiálu mohou být negativně ovlivňovány přidáním rozpouštědla - (např. xylenu) a jejich použití je zakázáno. Pokud je ředění nezbytné, použijte monomer styrenu v absolutním maximu 5% objemově.

BALENÍ:

5 a 20 litrové balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

6 měsíců skladování při teplotách pod 24°C, mimo přímé sluneční záření a zdroje tepla.

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Průsvitná hnědá.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA VRSTVY:

Záleží na aplikaci a typu použitých sklovláknitých tkanin.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,25 kg/m² při tloušťce 1 mm.

OBJEM SUŠINY:

99,5 % bez rozpouštědla.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

Záleží na aplikaci a typu použitých sklovláknitých tkanin.

CORROGLASS

600 Laminating Resin

Číslo produktu: 1/14

Strana: 2 / 2

Název produktu: 600 Laminating Resin

Platné od: 27. 11. 1997

Poslední revize: 05. 2019

MĚRNÁ HMOTNOST:Báze: 1,065 g/cm³.**TYP KATALYZÁTORU:**

Methyl Ethyl Ketone peroxidový katalyzátor - Corrocoat P2. V chladných podmínkách při aplikaci, tj. méně než 10°C, může být v případě potřeby použit katalyzátor Corrocoat P4 pro zvýšení rychlosti vytvrzování.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Další vrstvu lze nanést v okamžiku, kdy předchozí vrstva zgelovatí a povrch je přitom stále ještě lepkavý. Maximální přetírací interval je 72 hodin. Maximální hodnoty se vztahují k okolní teplotě přibližně 20°C. Při vyšších teplotách se maximální doba přetíracího intervalu významně sníží.

Jakmile je maximální přetírací interval překročen, dramaticky klesá přilnavost následné vrstvy nátěru. Je důležité dodržovat intervaly mezi aplikací jednotlivých vrstev, které se mohou lišit podle klimatických podmínek. V případě aplikace po uplynutí této maximální doby je třeba nátěr považovat za opravu a povrch zdrsnit (např. lehkým abrazivním ometením) pro zajištění fyzikální přilnavosti další nanášené vrstvy.

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI:

Fyzikální vlastnosti:	Nevyztužené odlitky:	Lamináty vyztužené skelnou rohoží:
Pevnost v tahu	73 MPa	111 MPa
Pružnost v tahu	3,5 MPa	10 100 MPa
Prodloužení v tahu	4%	1,3%
Pevnost v ohybu	133 MPa	205 MPa
Pružnost v ohybu	3,8 MPa	9 800 MPa
Koeficient lineární expanze 20-100°C	53 x 10 ⁻⁶ °C ⁻¹	-

DOBA VYTVRZENÍ:

Plného vytvrzení bude dosaženo po 4 - 6 dnech.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton, Metyl Etyl Keton a Metyl Iso Butyl Keton - před gelovatěním.

POZNÁMKY:

Všechny výsledky zkoušek jsou uváděny při 20°C

Výsledky se budou lišit v závislosti na teplotě, stupni vytvrzení, procentu skla a kvalitě zpracování.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.