

CORROGLASS**Corroglass AR4 Laminating Resin**

Číslo produktu: 1/16

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corroglass AR4 Laminating Resin

Platné od: 25. 02. 2016

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Dvousložková, za studena vytvrzující bromovaná vinylesterová laminační pryskiřice plněná speciálními skleněnými mikrovločkami pro použití v kombinaci se sklovláknitými tkaninami k aplikaci výstuží pro nátěrový systém Corroglass AR4.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Pro použití ve spojení s vícesměrnými sklovláknitými tkaninami pro vybudování laminátu se skelnou výztuží a opravy silně zkorodovaných ploch a ploch s důlkovou korozí nebo pro poskytnutí dodatečné ochrany v rozích nádob v kombinaci s aplikací bezvzduchovým stříkáním.

OMEZENÍ:

Není vhodný jako ochranný nátěr bez skelné výztuže a v nátěrovém systému o vrstvě menší než 3 mm. Doporučuje se systémech laminace v kombinaci s vrchní hmotou Corroglass AR4 při 500 mikronech ke snížení propustnosti.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena. Corroglass AR4 Laminating Resin by měl používat jen kvalifikovaný a řádně proškolený personál.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½, blížíci se Sa 3. (Podrobně viz. Corrocoat příprava podkladu SP1). Obvykle se aplikuje na povrch opatřený již základním nátěrem z řady Corroglass AR4.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Podle potřeby nádoba pro navlhčení výztužného materiálu. Lze aplikovat štětcem, válečkem, máčením nebo stříkáním.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 báze vůči katalyzátoru (hmotnostní poměr).

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Závisí na teplotě. Při 20°C přibližně 20 - 30 minut.

ŘEDĚNÍ:

Vlastnosti materiálu mohou být negativně ovlivňovány přidáním rozpouštědla a jejich použití je zakázáno.

BALENÍ:

5 a 20 litrové balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

6 měsíců skladování při teplotách pod 20°C, mimo přímé sluneční záření a zdroje tepla.

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Průsvitná hnědá.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA VRSTVY:

Záleží na aplikaci a typu použitých sklovláknitých tkanin.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,25 kg/m² při tloušťce 1 mm.

OBJEM SUŠINY:

99,5 %.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

Záleží na aplikaci a typu použitých sklovláknitých tkanin.

CORROGLASS**Corroglass AR4 Laminating Resin**

Číslo produktu: 1/16

Strana: 2 / 2

Název produktu: Corroglass AR4 Laminating Resin

Platné od: 25. 02. 2016

Poslední revize: 05. 2019

MĚRNÁ HMOTNOST:Báze 1,171 g/cm³.**TYP KATALYZÁTORU:**

Katalyzátor - Corrocoat P7.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Další vrstvu lze nanést v okamžiku, kdy předchozí vrstva zgelovatí a povrch je přitom stále ještě lepkavý. Maximální přetírací interval je 72 hodin. Maximální hodnoty se vztahují k okolní teplotě přibližně 20°C. Při vyšších teplotách se maximální doba přetíracího intervalu významně sníží.

Jakmile je maximální přetírací interval překročen, dramaticky klesá přilnavost následné vrstvy nátěru. Je důležité dodržovat intervaly mezi aplikací jednotlivých vrstev, které se mohou lišit podle klimatických podmínek. V případě aplikace po uplynutí této maximální doby je třeba nátěr považovat za opravu a povrch zdrsňit (např. lehkým abrazivním ometením) pro zajištění fyzikální přilnavosti další nanášené vrstvy.

DOBA VYTVRZENÍ:

Aby bylo možné dosáhnout optimálního výkonu, je nezbytné, aby byl tento produkt tepelně dovytvrzován.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton, Metyl Etyl Keton a Metyl Iso Butyl Keton
- před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.