

POLYGLASS

Polyglass

Číslo produktu: 2/10

Strana: 1 / 3

Název produktu: Polyglass

Platné od: 14. 08. 1997

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Dvousložkový, za studena vytvrzovaný polyester-akrylový kopolymer plněný speciálními skleněnými mikrovložkami.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Prostředí ponoru; jako jsou mořské, uhlovodíkové, vodní a korozivní chemické prostředí. Materiál je také použitelný tam, kde se vyskytují agresivní atmosférické podmínky.

OMEZENÍ:

Není vhodný pro ochranu před polárními rozpouštědly, demineralizovanou vodou a v prostředí, kde jsou hodnoty pH nižší než 1 nebo vyšší než 12.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½. Podrobně viz Corrocoat příprava podkladu SP1.

Beton: Tryskání pro odstranění cementového mléka viz Corrocoat příprava podkladu SP5.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Pro standardní Polyglass: Zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo podobné. Nylonová hadice o průměru 10 mm (3/8"), pistole s velkým otvorem a otočnou nebo titanovou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky je 0,031" až 0,035" s úhlem paprsku 60°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace.

Pro Polyglass HA: štětec, váleček nebo zednická lžíce.

APLIKACE:

Závisí na zamýšleném použití a převažujících podmínkách na místě, ale Polyglass se normálně aplikuje mezi 500 a 1 000 mikrony WFT. Tam, kde je to doporučeno, by měl být použit Polyglass PPA jako základní vrstva. Pro více informací viz aplikační list Polyglass..

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 poměr báze a katalyzátoru (hmotnostní poměr). Použití inhibitoru a pokyny pro přípravu směsi viz aplikační instrukce materiálů Polyglass. Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Obecně 50 - 60 minut při 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude značně lišit s teplotou. Doba zpracovatelnosti lze při teplotách nad 21°C upravit použitím inhibitoru, nebo při nízkých teplotách použitím speciálního katalyzátoru.

ŘEDĚNÍ:

Přidáním ředidla na bázi rozpouštědel budou vlastnosti tohoto výrobku nepříznivě ovlivněny. V případě nutnosti lze zředění dosáhnout přidáním maximálně 5% (1 litr) monomeru styrenu na 20 litrů Polyglass. Je třeba však mít na paměti, že ředění styrenem může ovlivnit přilnavost a chemickou odolnost.

BALENÍ:

Polyglass: 20 litrové balení.

Polyglass HA: 5 a 20 litrové balení.

POLYGLASS

Polyglass

Číslo produktu: 2/10

Strana: 2 / 3

Název produktu: Polyglass

Platné od: 14. 08. 1997

Poslední revize: 05. 2019

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

12 měsíců při teplotách pod 24°C mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Dobu skladovatelnost zkracují časté změny teploty.

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Standardně špinavě bílá (Off White) nebo zelená, žlutá, oxidově červená a černá na objednávku.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,33 m²/l při tloušťce vrstvy 750 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99,9 % obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,06 m²/l při tloušťce vrstvy 750 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 1,210 g/cm³.

Tvrdidlo (katalyzátor): 1,07 g/cm³.

BOD VZNÍČENÍ:

26°C

TVRDOST:

40 Barcolů.

PŘILNAVOST:

Vyšší než 10 MPa.

ODOLNOST VŮČI ABRAZI:

224,2 mg ztráta/1 000 cyklů; 1 000 g zatížení kolo H18.

PEVNOST V TAHU:

25,5 N/mm² (3 700 psi).

POMĚRNÉ PRODLOUŽENÍ PŘI PŘETRŽENÍ:

1,36 % v ponoru.

TERMÁLNÍ KOEFICIENT LINEÁRNÍ EXPANZE:

13,968 x 10⁻⁶/°C

DIELEKTRICKÁ PEVNOST:

18 - 25 x 10³ V/mm

TEPELNÁ VODIVOST:

398 W/m²K.

TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

100°C v ponoru.

140°C za sucha.

Spodní limit není znám.

ODOLNOST VŮČI ABRAZI:

430 mg ztráta / 1 000 cyklů; 1 000 g zatížení kolo H18.

POLYGLASS

Polyglass

Číslo produktu: 2/10

Strana: 3 / 3

Název produktu: Polyglass

Platné od: 14. 08. 1997

Poslední revize: 05. 2019

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Minimálně v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je přitom stále ještě lepivý. Maximální přetírací interval je 72 hodin. Pro časy delší než 72 hodin a pro přetírání na betonových podkladech požádejte o radu společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

DOBA VYTVRZENÍ:

Při standardním množství inhibitoru, suchý na dotek 6 hodin, plně vytvrzen 3-4 dny při 20 °C. Nicméně do řady prostředí lze ponořit již po 8 hodinách.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.