

POLYGLASS

Polyglass Pipe Grade

Číslo produktu: 2/12

Strana: 1 / 2

Název produktu: Polyglass Pipe Grade

Platné od: 12. 05. 2004

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Dvousložková, polyesterová nátěrová hmota plněná speciálními skleněnými mikrovložkami, určená pro aplikace vnitřních částí potrubí.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Vnitřní nátěry potrubí pro použití ve styku s uhlovodíky a ve vodních, mořských a v korozních chemických prostředích pod 85°C.

OMEZENÍ:

Není vhodný pro ochranu před polárními rozpouštědly, demineralizovanou vodou a tam, kde jsou hodnoty pH nižší než 1 nebo vyšší 12. Viz tabulka chemických odolností.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½ blíže standardu Sa 3. Podrobně viz Corrocoat SP1.

Beton: viz Corrocoat příprava podkladu SP5.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Speciální zařízení pro aplikaci ve vnitřních částech potrubí.

APLIKACE:

Závisí na zamýšlené metodě použití, ale Polyglass Pipe Grade se běžně aplikuje v jedné vrstvě v rozmezí 1 mm až 2 mm. Základní nátěr se obvykle nepoužívá. Další podrobnosti naleznete v pokynech Corrocoat Pipe Rolling nebo v aplikačním listu materiálů Polyglass.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

750 mikronů v mořských podmínkách a až 2 500 mikronů ve vysoce korozivních podmínkách, chemickém nebo abrazivním prostředí.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

Poměr 98:2 báze k tvrdidlu (hmotnostní poměr). Nepoužívejte inhibitor, pokud to není nezbytně nutné. Pokud je inhibitor použit, přidejte inhibitor do báze před tvrdidlem.

TYP KATALIZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu – Corrocoat P2.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Obvykle 25 - 30 minut při teplotě 20°C. Lze upravit použitím inhibitoru nebo speciální výrobou produktu pro specifické požadavky.

ŘEDĚNÍ:

Výkon materiálu Polyglass Pipe Grade je nepříznivě ovlivněn přidáním ředidel a rozpouštědel a jejich použití je zakázáno. Ředění může být dosaženo přidáním ne více než 5% monomeru styrenu k Polyglass Pipe Grade objemově, tj. 1 litr styrenu na 20 litrů Polyglass Pipe Grade.

BALENÍ:

20 litrové balení. 10 litrové balení na vyžádání.

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Špinavě bílá (Off White) jako standard.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze 12 měsíců a tvrdidlo (katalyzátor) 6 měsíců při teplotách pod 24°C mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Dobu skladovatelnosti zkracují časté změny teploty.

POLYGLASS**Polyglass Pipe Grade**

Číslo produktu: 2/12

Strana: 2 / 2

Název produktu: Polyglass Pipe Grade

Platné od: 12. 05. 2004

Poslední revize: 05. 2019

TEORETICKÁ VYDATNOST:1,33 m²/l při tloušťce vrstvy 750 mikronů.**OBJEM SUŠINY:**

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99% obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:1,0 m²/l při tloušťce vrstvy 750 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:Báze: 1,19 g/cm³.Tvrdivlo (katalyzátor): 1,07 g/cm³.**BOD VZNÍCENÍ:**

26°C.

TVRDOST:

40 Barcolů.

PEVNOST V TAHU:25,5 N/mm² (3 700 psi).**POMĚRNÉ PRODLOUŽENÍ PŘI PŘETRŽENÍ:**

1,3%.

TERMÁLNÍ KOEFICIENT LINEÁRNÍ EXPANZE:13,968 x 10⁻⁶ /°C.**DIELEKTRICKÁ PEVNOST:**18 – 25 x 10³ V/mm.**TEPELNÁ VODIVOST:**0,38 W/m²K.**TEPLOTNÍ MEZE:**

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

85°C v ponoru.

120°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Obvykle se aplikuje v jednom nátěru, ale v případě potřeby by se měl další nátěr provést, jakmile předchodí nátěr zgelovatí a přitom je ještě lepkavý. Maximální přetírací interval je 48 hodin při teplotě 20°C.

DOBA VYTVRZENÍ:

Bez inhibitoru, suchý na dotek za 6 hodin, plné vytvrzení 3-4 dny při teplotě 20°C, ale materiál může být ponořen do mnoha prostředí po 12 hodinách. Během vytvrzování by měla být skrze potrubí udržována nízká úroveň ventilace.

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelováním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.