

POLYGLASS

Polyglass Ecoflake

Číslo produktu: 2/36

Strana: 1 / 3

Název produktu: Polyglass Ecoflake

Platné od: 07. 12. 2004

Poslední revize: 05. 2019

TYP:
Dvousložková, peroxidem katalyzovaná polyesterová nátěrová hmota bez obsahu styrenu, plněná speciálními skleněnými mikrovločkami.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Pro aplikace, kde obsah styrenu v nátěrové hmotě není povolen.

Prostřední v ponoru: Mořské prostředí, včetně oblastí rozstříku mořské vody, skladování uhlovodíků, vodní, korozivní a chemické prostředí atd. Údaje o chemické odolnosti jsou uvedeny v seznamu chemických odolností pro řadu Corroglass 200.

Prostředí mimo ponor: Agresivní atmosférické podmínky a korozivní plyn, nástavby, heliporty, ocelové konstrukce atd. Polyglass Ecoflake má dobrou odolnost proti UV záření a dobrou pružnost při tloušťce menší než 1,25 mm.

OMEZENÍ:

Má omezenou ochranu proti polárním rozpouštědlům, není vhodný pro demineralizovanou vodu nebo tam, kde jsou hodnoty pH nižší než 1 nebo vyšší než 12.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½. Podrobně viz Corrocoat příprava podkladu SP1.

Beton: Tryskání pro odstranění cementového mléka viz Corrocoat příprava podkladu SP5.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším. Zařízení musí mít kožené a PTFE těsnění a odstraněné všechny materiálové filtry. Nylonová hadice o průměru 10 mm (3/8") s 6 mm (1/4") koncovkou, pistole

s velkým otvorem 0,6 - 1,5 mm a otočnou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky je 0,75 až 0,85 mm (0,030" až 0,035") s úhlem paprsku 45°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak podle délky hadice a podmínek (cca. 200 barů).

APLIKACE:

Závisí na zamýšleném použití a podmínkách při aplikaci, ale Ecoflake se běžně aplikuje v mokré vrstvě mezi 500 a 1 000 mikrony. Další podrobnosti viz aplikační list výrobku Polyglass 6/20 ABC. Přípustná je aplikace v jedné vrstvě.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Typické tloušťky suchého nátěru:

| | |
|-------------------------------|------------------------|
| Atmosférické prostředí: | 600 - 800 mikronů |
| Prostředí v ponoru: | 850 - 1 250 mikronů |
| Agresivní chemické prostředí: | více než 1 250 mikronů |

Tento materiál je bariérový nátěr a potřebná tloušťka závisí na provozních podmínkách. V případě pochybností se obraťte na společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 poměr báze a katalyzátoru (hmotnostní poměr). Použití inhibitoru a pokyny pro přípravu směsi viz aplikační instrukce materiálů Polyglass. Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.

BALENÍ:

10 a 20 litrové balení.

POLYGLASS

Polyglass Ecoflake

Číslo produktu: 2/36

Strana: 2 / 3

Název produktu: Polyglass Ecoflake

Platné od: 07. 12. 2004

Poslední revize: 05. 2019

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Špinavě bílá (Off white) jako standard. Zelená, žlutá, šedá, oxidově červená a černá na objednávku, s výhradou minimálního objednaného množství 1 000 litrů.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze 12 měsíců, katalyzátor (tvrdidlo) 6 měsíců, při skladování při teplotě do 20°C a mimo přímé sluneční záření. Časté teplotní změny zkracují životnost a můžou způsobit tvorbu hrudek. Během delšího skladování, tj. více než 3 měsíce, se doporučuje plechovky periodicky převracet.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,33 m²/l při tloušťce vrstvy 750 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 97% obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,05 m²/l při tloušťce vrstvy 750 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze a tvrdidlo 1,150 g/cm³ po smíchání.

BOD VZNÍCENÍ:

56°C

ŘEDĚNÍ:

Materiál by neměl být ředěn. Za žádných okolností nepřidávejte rozpouštědla do toho materiálu.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

TVRDOST:

Vyšší než 40 Barcolů po úplném vytvrzení.

PRODLOUŽENÍ V TAHU:

Při atmosférických podmínkách 1,3%.

PEVNOST V TAHU:

Cca 274 kg/cm² (3 900 psi) v závislosti na stavu vytvrzování.

TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.
90°C v ponoru.
130°C mimo ponor.

ODOLNOST VŮČI ABRAZI:

255 mg ztráta / 1 000 cyklů; 1 000 g zatížení kolo H18.

DOBA VYTVRZENÍ:

Se standardním množstvím inhibitoru, suchý na dotek za 6 hodin, plné vytvrzení 3 - 4 dny při teplotě 20°C, ale může být ponořen v mnoha prostředích po 8 hodinách. Materiál má vynikající vytvrzovací vlastnosti při nízkých teplotách.

POLYGLASS

Polyglass Ecoflake

Číslo produktu: 2/36

Strana: 3 / 3

Název produktu: Polyglass Ecoflake

Platné od: 07. 12. 2004

Poslední revize: 05. 2019

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Přetírání může probíhat, jakmile předchozí vrstva zgelovává, a přitom je stále lepkavá. Maximální přetírací interval je 72 hodin při teplotě 20°C. Pro intervaly delší než 72 hodin a pro nátěry betonových podkladů se obraťte na technické oddělení CORROTECH ENGINEERING s.r.o. pro pokyny.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Proměnlivá s teplotami ale přibližně 50 minut při teplotě 20°C. K dispozici prodlužovač zpracovatelnosti (inhibitor).

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelováním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.