

POLYGLASS

Polyglass Zipcoat

Číslo produktu: 2/38

Strana: 1 / 3

Název produktu: Polyglass Zipcoat

Platné od: 27. 11. 2007

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Dvousložková, za studena vytvrzující multi-monomerová, isoftalová, polyesterová nátěrová hmota plněná speciálními skleněnými mikrovločkami s excelentním pokrytím hran aplikovaných povrchů již při jednovrstvé aplikaci.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Zipcoat poskytuje trvalou ochranu proti korozi v agresivním atmosférickém prostředí a některých podmínkách v ponoru. Má výborné aplikační i vzhledové vlastnosti, je možné jej aplikovat v jedné vrstvě, při aplikaci stříkáním nabízí výtečné pokrytí hran. Je rychle schnoucí a vytvrzuje i při teplotách pod bodem mrazu. Zipcoat může být použit pro ocelové konstrukce, mosty, pylony, mola, trupy lodí, paluby, balastní nádrže, potrubí a ostatní mořské prostředí v ponoru.

OMEZENÍ:

Není vhodný pro ponor v prostředí s agresivními látkami. Max. provozní teplota v ponoru je 50 °C, mimo ponor 90°C.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½. Podrobně viz Corrocoat příprava podkladu SP1.

Beton: Před aplikací je nutná penetrace betonového substrátu, viz Corrocoat příprava podkladu SP5.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem min. 30:1, výkon čerpadla alespoň 3 l / min. Zařízení musí mít kožené těsnění a odstraněné všechny materiálové filtry. Nylonová hadice o průměru 10 mm (3/8") s 6 mm (1/4") koncovkou, pistole s velkým otvorem a otočnou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky je 0,018" až 0,025". Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak podle teploty prostředí, délky

hadice atd. (cca. 175 barů) viz aplikační instrukce.

Ruční aplikace: štětec nebo váleček s krátkým vlasem.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

500 mikronů mimo ponor, minimálně 800 mikronů v ponoru.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 poměr báze a tvrdidla (hmotnostní poměr). Při vyšších teplotách může být k prodloužení doby zpracovatelnosti použit inhibitor. Inhibitor musí být vmíchán do báze před přidáním tvrdidla. Přidání inhibitoru po vmíchání katalyzátoru může výrobek zničit.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Doba zpracovatelnosti se bude značně lišit s teplotou, ale obecně 50-60 minut při použití katalyzátoru P2.

Teplota:	4°C	20°C	30°C	30°C*	40°C*
Doba zpracovatelnosti:	4,5 hod.	55 min.	32 min.	52 min.	40 min.

ŘEDĚNÍ:

Produkt se přidáním ředidla na bázi rozpouštědel poškodí. V případě nutnosti lze zředění dosáhnout přidáním maximálně 5 % monomeru styrenu, avšak pro běžné aplikace není ředění třeba. Je třeba mít na paměti, že ředění styrenem může negativně ovlivnit dobu schnutí a přilnavost.

POLYGLASS

Polyglass Zipcoat

Číslo produktu: 2/38

Strana: 2 / 3

Název produktu: Polyglass Zipcoat

Platné od: 27. 11. 2007

Poslední revize: 05. 2019

BALENÍ:

10 a 20 litrové balení. Jiné velikosti balení na vyžádání.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze: 12 měsíců. Tvrdidlo (katalyzátor): 6 měsíců při teplotách pod 24°C, mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Časté změny teploty zkracují dobu skladovatelnosti a můžou způsobit kondenzační polymerizaci. Při skladování delším než 3 měsíce, je doporučeno zboží pravidelně převracet.

Poznámka: tvrdidlo může být nebezpečné, pokud je skladováno při vysokých okolních teplotách viz bezpečnostní list katalyzátoru - Corrocoat P2.

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Standardně špinavě bílá (Off White) a světle šedá. Další odstíny včetně zelené, červené, žluté a černé jsou k dispozici na vyžádání.

Poznámka: Tento produkt je formulován tak, aby poskytoval maximální ochranu proti korozi. Vzhledem k povaze polymeračního procesu tohoto produktu není možné garantovat odpovídající odstínovou stabilitu.

OBJEM SUŠINY:

Nominálně více než 99 %. Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Jako vodítko, 500 mikronů WFT obvykle dosáhne 400 mikronů DFT.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

Přibližně 0,7 l/m² při 500 µm DFT.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 1,24 g/cm³.

Tvrdidlo (katalyzátor): 1,1 g/cm³.

BOD VZNÍCENÍ:

29°C

POMĚRNÉ PRODLOUŽENÍ PŘI PŘETRŽENÍ:

Přibližně 1,5 %

ODOLNOST PROTI ODĚRU:

201 mg ztráta / 1 000 cyklů; 1 000 g zatížení kolo H18.

TVRDOST:

Přibližně 50 Barcolů, v optimálních podmínkách jsou možné i vyšší hodnoty

PEVNOST V TAHU:

272 kg/cm²

PŘILNAVOST NÁTĚRU:

295 kg/cm²

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Tam, kde je požadováno více vrstev, může dojít k překrytí další vrstvou, jakmile předchozí vrstva zgelovatí a je ještě lepivá. Maximálně 72 hodin při 20°C. Tento interval významně zkracuje vysoká okolní teplota nebo silné sluneční záření.

DOBA VYTVRZENÍ:

Suchý na dotek méně než 3 hodiny, plné vytvrzení 4 dny při 20°C. Doba schnutí a vytvrzení je závislá na teplotě vzduchu a větrání. Nicméně do neagresivního prostředí lze ponořit již bezprostředně po zgelovatění.

POLYGLASS

Polyglass Zipcoat

Číslo produktu: 2/38

Strana: 3 / 3

Název produktu: Polyglass Zipcoat

Platné od: 27. 11. 2007

Poslední revize: 05. 2019

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Běžná rozpouštědla nejsou při odstraňování Polyglass Zipcoat ze stříkacího zařízení a hadic účinná. Aby se zabránilo poškození zařízení, použijte pro čištění monomer styrenu.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.