

## PLASMET

## Plasmet R

Číslo produktu: 5/07

Strana: 1 / 2

Název produktu: Plasmet R

Platné od: 03. 02. 2006

Poslední revize: 05. 2019

### TYP:

Bezropouštědlová, chemicky odolná, dvousložková, epoxidová opravná a obnovovací hmota. Plasmet R je vysoce otěruvzdorný a odolný proti opotřebením.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Obnova opotřebeného vybavení. Jako náhrada zkorodovaného a obroušeného kovu, opravy ventilů, čerpadel a odlitků. Opravy betonu a mnoho dalších aplikací.

### OMEZENÍ:

Výrobek by neměl být aplikován při teplotách pod 5°C.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Při používání tohoto výrobku je třeba dodržovat bezpečnostní opatření. Zamezte styku s kůží nebo očima. Při aplikaci musí být použit ochranný oděv a ochranné brýle. Před použitím si přečtěte bezpečnostní list a dodržujte všechna bezpečnostní opatření.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

Povrch musí být suchý, bez olejů, mastnot a jiných nečistot. Tam, kde je to možné, je třeba povrch zdrsnit pro dosažení kotvícího profilu. Pro optimální přilnavost a výkonnost je třeba abrazivní otryskání dle standardu ISO 8501-1, Sa 2½ s profilem povrchu 75 mikronů v souladu se specifikací přípravy povrchu Corrocoat SP1.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zednická lžice, špachtle, hladítko, štětec s tuhým krátkým vlasem nebo jiné vhodné nářadí.

### APLIKACE:

Naneste materiál Plasmet R na požadovanou tloušťku.

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

2:1 báze vůči aktivátoru (hmotnostní poměr).

### POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Odstaňte víčka z obou složek A aktivátoru a B báze, přidejte všechny obsah složky A do složky B. Důkladně promíchejte, aby nezůstal žádný nesmíchaný materiál. Vyjměte veškerý smíchaný materiál z nádoby a znovu smíchejte na čisté rovné ploše nebo v mělké nádobě. Materiál zůstává použitelný po omezenou dobu. Po smíchání, a aplikaci při vysokých teplotách se aplikace po krátkém čase stává obtížnou. Výrobek by neměl být aplikován při teplotách pod 5°C.

### TYP AKTIVÁTORU:

Modifikovaný cyclo-alifatický / alifatický amin.

### ŘEDĚNÍ:

Neředte. Výkon a přidržitost tohoto výrobku mohou být nepříznivě ovlivněny použitím ředidel.

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Doba zpracovatelnosti je variabilní v souvislosti s teplotou a aktivovaným množstvím.

při teplotě 20°C: 35 - 40 minut.

při teplotě 30°C: 30 - 35 minut.

při teplotě 35°C: 20 - 25 minut.

### BALENÍ:

0,5 kg, 1 kg a 5 kg balení.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Minimálně 2 roky v neotevřených obalech při teplotě 5°C - 40°C.

## PLASMET

## Plasmet R

Číslo produktu: 5/07

Strana: 2 / 2

Název produktu: Plasmet R

Platné od: 03. 02. 2006

Poslední revize: 05. 2019

### DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:

Tmavě šedá.

### MĚRNÁ HMOTNOST:

1,3 g/cm<sup>3</sup>.

### BOD VZPLANUTÍ:

Výše jak 100°C.

### CHEMICKÁ ODOLNOST:

Dobrá.

### ODOLNOST VŮČI ABRAZI:

Vynikající.

### MECHANICKÁ PEVNOST:

Vynikající.

### DOBA VYTVRZENÍ:

Variabilní v závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě, ale při teplotě 20°C suchý na dotek za 6 - 7 hodin a plně vytvrzen za 4 - 5 dnů. Nicméně materiál může být použitelný v provozu před dosažením úplného vytvrzení.

Je-li požadována druhá aplikace materiálu Plasmet R, mělo by tak být provedeno dle časů uvedených níže.

### PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Plasmet R by měl být překryt buď sám sebou, nebo materiálem Plasmet T a to v následujících intervalech:

#### Teplota okolí

5°C až 10°C minimálně 24 hodin maximálně 36 hodin.

10°C až 25°C minimálně 7 hodin maximálně 18 hodin.

25°C až 35°C minimálně 3 hodin y maximálně 12 hodin.

Při nízkých teplotách a vysoké vlhkosti může na povrchu vzniknout aminový výkvět, o čemž svědčí matně nazelenalý nádech povrchu. Tam, kde k tomu dochází, musí být aminový výkvět odstraněn obroušením před nanesením další vrstvy.

### ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Xylen, Toluén nebo Metyl Etyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.