

## PLASMET

## Plasmet ZF

Číslo produktu: 5/15

Strana: 1 / 3

Název produktu: Plasmet ZF

Platné od: 10. 12. 2005

Poslední revize: 06. 2019

### TYP:

Povrchově tolerantní, dvousložková epoxidová nátěrová hmota s inhibítorem a pasivátorem koroze plněná železitou slídou a speciálními skleněnými mikrovložkami pro zvýšenou ochranu.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Plasmet ZF je vyroben tak, aby poskytoval dobrou ochranu proti korozi na zkorodovaných kovech s minimální povrchovou úpravou, může být také aplikován na povrchy otryskané vysokotlakou vodou i abrazivem jako inhibiční ochrana nebo základní nátěr. Plasmet ZF lze použít zcela samostatně, v jedné nebo více vrstvách nebo může být přetírán jinými materiály kategorie Plasmet, aby byl povrch hladší, čistější a chemicky odolný. Plasmet ZF je tvrdý, trvanlivý a odolný vůči automobilové dopravě. Může být použit pro ochranu v atmosférických podmínkách i v ponoru. V atmosférických podmínkách může být ZF použit pod dekoračními materiály, jako jsou polyuretany nebo emaily.

### OMEZENÍ:

Není vhodný pro ponoření do silně kyselých nebo zásaditých prostředí, jestliže není přetřen vhodným materiálem. Plasmet ZF nesmí být aplikován při teplotách pod 4°C.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Při používání tohoto výrobku je třeba dodržovat bezpečnostní opatření. Zamezte styku s kůží nebo očima. Používejte ochranný oděv a ochranné brýle. Zajistěte dobré větrání a použijte dýchací masku vhodnou pro výparu uhlovodíků. Při použití v uzavřených prostorách by měla být používána maska s přívodem vzduchu. Před použitím si přečtěte bezpečnostní list.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

Odstraňte olej, mastnotu a jiné povrchové nečistoty s použitím vhodného rozpouštědla, čistícího prostředku nebo emulgátoru. ZF je tolerantní vůči vlhkým povrchům, ale přebytečná vlhkost musí být odstraněna, nejlepší je zajistit suchý povrch. Většina existujících pevně spojených nátěrů je materiálem ZF tolerována a mohou být přetřeny.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětec, váleček nebo bezvzduchové stříkání. Zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším. Pistole osazená otočnou tryskou o velikosti 0,019" - 0,025".

### APLIKACE:

Plasmet ZF by měl být aplikován v dostatečně tenké vrstvě, aby se zabránilo stékání nebo prohnutí v nátěru při tloušťce mokré vrstvy přibližně 250 mikronů (100 až 150 mikronů DFT). Plasmet ZF nesmí být aplikován při teplotách pod 4°C. Tento materiál bude snášet vysokou vlhkost během aplikace, ale teplota povrchu by měla být nejméně 3°C nad rosným bodem.

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

3:1 báze vůči aktivátoru (objemový poměr).  
7:1 báze vůči aktivátoru (hmotnostní poměr).

### POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Odstraňte víčka z obou složek A aktivátoru a B báze. Přidejte veškerou složku A do složky B a důkladně promíchejte. Zajistěte, aby nezůstal žádný nesmíchaný materiál, materiál je nyní připraven k použití a měl by být aplikován co nejdříve. Po smíchání zůstává materiál použitelný po omezenou dobu v závislosti na teplotě, po které se aplikace stává obtížnou. Malé množství ředidla ZF napomáhá při nanášení štětcem v horkých klimatických podmínkách.

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Při teplotě 20°C, 1,5 hodiny pro aplikaci štětcem či válečkem nebo 50 minut pro aplikaci stříkáním.

### TYP AKTIVÁTORU:

Polyamid.

Číslo produktu: 5/15

Strana: 2 / 3

Název produktu: Plasmet ZF

Platné od: 10. 12. 2005

Poslední revize: 06. 2019

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Závisí na provozu, ale obvykle jedna vrstva o tloušťce 150 mikronů v lehkém korozním prostředí; dvě vrstvy o tloušťce 150 mikronů v agresivních atmosférických podmínkách nebo v ponoru. Pásové nátěry v koutech a na hranách budou vyžadovány jak u jednovrstvých, tak u dvouvrstevných systémů. Plasmet ZF může být použit v tloušťce 120 mikronů jako základní nátěr pro jiné vrchní nátěry.

### ŘEDĚNÍ:

Směs ředidla lze získat od společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o., pokud je ředění nezbytné a může být použito pro zředění materiálu v poměru maximálně 10%.

### BALENÍ:

1, 5 a 10 litrová balení.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky minimálně v neotevřených obalech při skladování v teplotách 5°C - 40°C.

### DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Černý, oxidově červený, světle šedý a zelený. Ostatní barvy jsou k dispozici na vyžádání v rozsahu objednávky minimálně 250 litrů.

### OBJEM SUŠINY:

57,5 %.

### PRAKTICKÁ VYDATNOST:

3,2 m<sup>2</sup>/l při suché tloušťce vrstvy 150 mikronů.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

### MĚRNÁ HMOTNOST:

Směs báze a aktivátoru: 1,8 g/cm<sup>3</sup>.

### BOD VZPLANUTÍ:

22°C.

### ODOLNOST VŮČI ABRAZI:

Vynikající.

### CHEMICKÁ ODOLNOST:

Dobrá.

### ODOLNOST VŮČI POTŘÍSNĚNÍ SLANOU VODOU:

Vynikající; vyšší než 6 000 hodin na dvouvrstevném systému při minimální DFT 170 mikronů.

### TEPLOTNÍ ODOLNOST:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

60°C v ponoru.

95°C při přetření vhodným nátěrem.

130°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

### DOBA VYTVRZENÍ:

Doba vytvrzení se bude lišit v závislosti na teplotě.

při teplotě 4°C 30 hodin.

při teplotě 20°C 18 hodin.

při teplotě 30°C 10 hodin.

### PŘETÍRACÍ INTERVALY:

Minimální: po vytvrzení viz výše.

Maximální: 7 dní.

Číslo produktu: 5/15

Strana: 3 / 3

Název produktu: Plasmet ZF

Platné od: 10. 12. 2005

Poslední revize: 06. 2019

### ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Xylen, Toluén, nebo Metyl Etyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.