

PLASMET

Plasmet ECP

Číslo produktu: 5/17

Strana: 1 / 2

Název produktu: Plasmet ECP

Platné od: 17. 10. 1997

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Vysokosušinnová, nízkoviskózní, dvou nebo tříložková epoxidová základová nátěrová hmota s vynikající přilnavostí na vlhké povrchy.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jako základní nátěr na beton. Ideální pro použití v oblastech, které jsou vlhké, zejména pro betonové podklady, které nelze před aplikací vysušit. Plasmet ECP je navržen tak, aby byl přetřen jinými vhodnými hmotami. Plasmet ECP lze také použít jako základní nátěr pro Plasmet ZE na otryskaných kovových površích.

OMEZENÍ:

Neměl by být aplikován při teplotách pod 6°C.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Plasmet ECP byl vyvinut jako základní nátěr na beton. Může být aplikován na vlhký beton s minimální povrchovou úpravou. Pro dosažení nejlepších výsledků však musí být cementové mléko odstraněno a beton musí být před aplikací obroušen.

Plasmet ECP lze použít jako základní nátěr na kov. V tomto případě by měl být povrch otryskán na standard ISO 8501-1, Sa 2½. Pro úplnou specifikaci viz údajové listy Corrocoat SP1 a SP2.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětce, váleček nebo zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším s tryskou o velikosti 0,017" až 0,023", záleží na teplotě prostředí a délce hadic.

APLIKACE:

Tento materiál je určen pro aplikaci v jedné vrstvě v rozmezí 100 až 175 mikronů. Použití promotoru adheze významně zvýší adhezi jak na podklad, tak na následné nátěry.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

100 dílů báze : 75 dílů aktivátoru.

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Přidejte veškerý aktivátor k bázi a důkladně promíchejte, aby nezůstal žádný nesmíchaný materiál. V případě potřeby přidejte promotor adheze, maximálně 1% a důkladně promíchejte. Odstraňte veškerý smíchaný materiál z plechovky a znovu promíchejte v jiné nádobě. Smíchejte pouze tolik materiálu, kolik může být použito během omezené doby zpracovatelnosti.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Přibližně 75 minut při teplotě 20°C. Tato doba se bude výrazně lišit v závislosti na teplotě.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

100 až 175 mikronů.

ŘEDĚNÍ:

Nepoužívejte žádná ředidla ani rozpouštědla. Použití ředidel nebo rozpouštědel sníží adhezi a výkon.

BALENÍ:

20 litrové balení.

PLASMET

Plasmet ECP

Číslo produktu: 5/17

Strana: 2 / 2

Název produktu: Plasmet ECP

Platné od: 17. 10. 1997

Poslední revize: 05. 2019

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky minimálně v neotevřených obalech při skladování v teplotách 5°C - 40°C.

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Průsvitná okrová. Není dostupný v dalších odstínech.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

5,7 m²/l při suché tloušťce vrstvy 175 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

OBJEM SUŠINY:

89,5 %.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Směs báze a tvrdidla: 1,06 g/cm³.

DOBA VYTVRZENÍ:

Suchý na dotek: přibližně 8 hodin při teplotě 20°C.

Plně vytvrzen: 2 - 3 dny při teplotě 20°C.

Doba se bude výrazně lišit v závislosti na teplotě.

PŘETÍRACÍ INTERVALY:

Minimální: 8 hodin při teplotě 20°C.

Maximální: 3 dny při teplotě 20°C.

Přetírací intervaly se budou výrazně měnit s teplotou. Tyto časy mohou být podstatně kratší při vysokých okolních teplotách.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton, Metyl Etyl Keton, Xylen a Epoxy Equipmnet Cleaner - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.