

PLASMET

Plasmet ZE

Číslo produktu: 5/22

Strana: 1 / 2

Název produktu: Plasmet ZE

Platné od: 24. 03. 1999

Poslední revize: 06. 2019

TYP:

Polyaminem vytvrzovaná, vysokosušinná, dvousložková epoxidová nátěrová hmota plněná speciálními skleněnými mikrovločkami, s dobrým leskem a odolností proti chemikáliím.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Lodní trupy, paluby, plošinové konstrukce, vnitřní a vnější části potrubí, nádrže a ocelové konstrukce. Plasmet ZE může být použit jako odolný, chemický a ořezuvzdorný nátěr. Může být aplikován přímo na podklad nebo může být použit k přetření základních nátěrů Plasmet ZF nebo Plasmet ECP, aby se zvýšila přilnavost a trvanlivost.

OMEZENÍ:

Plasmet ZE nesmí být aplikován při teplotách pod 5°C. Teplota povrchu by měla být nejméně 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost nižší než 85 %.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Plasmet ZE lze aplikovat přímo na kovový podklad. Povrch by měl být otryskaný dle ISO standardu 8501-1 na čistotu povrchu Sa 2½ s profilem 75 mikronů. Pokud není na kovových površích možné otryskání nebo pokud je vyžadován optimální výkon, měl by být jako základní nátěr použit Plasmet ZF. Nejlepší výsledky a dlouhá životnost budou vždy získány pomocí otryskaného podkladu. Při použití na betonových površích jsou nejlepší výsledky dosaženy pomocí základního nátěru Plasmet ECP.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětec, váleček nebo bezvzduchové stříkání. Zařízení pro bezvzduchové stříkání Graco s poměrem 63:1. Velikost trysky 0,025" - 0,031". Tlak 5 000 až 6 000 psi (345 až 415 barů) v závislosti na teplotě. Při nízkých aplikačních teplotách může být vyžadována recirkulace.

APLIKACE:

V závislosti na okolním prostředí a provozních podmínkách se doporučuje použití jedné nebo více vrstev mezi 150 a 500 mikrony mokré tloušťky nátěru. Plasmet ZE nesmí být aplikován při teplotách pod 5°C. Teplota povrchu by měla být nejméně 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost nižší než 85 %. Při aplikaci tohoto materiálu je třeba se vyvarovat stékání a prohnutí nátěru.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

80,55:19,45 báze vůči aktivátoru (hmotnostní poměr).

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Odstraňte víčka z báze a aktivátoru. Přidejte veškerý aktivátor do báze a důkladně promíchejte. Zajistěte, aby neuzstal žádný nesmíchaný materiál. Materiál by měl být aplikován co nejdříve po aktivaci.

ŘEDĚNÍ:

Neředte. Výkon a přídržnost tohoto výrobku mohou být nepříznivě ovlivněny použitím ředidel.

BALENÍ:

20 litrová balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky minimálně v neotevřených obalech při skladování v teplotách 5°C - 40°C.

PLASMET

Plasmet ZE

Číslo produktu: 5/22

Strana: 2 / 2

Název produktu: Plasmet ZE

Platné od: 24. 03. 1999

Poslední revize: 06. 2019

DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:

Černý, oxidově červený a světle šedý. Ostatní barvy jsou k dispozici na vyžádání v rozsahu objednávky minimálně 250 litrů. Bílé a světlé odstíny nejsou vzhledem k povaze surovin použitých pro výrobu k dispozici.

Poznámka: Tento výrobek je určen pro optimální odolnost proti korozi v agresivním prostředí. Polymeruje se směsí aminových vytvrzujících činidel. Vzhledem k typu použitého vytvrzovacího činidla má výrobek špatnou barevnou stálost a barva se může měnit buď vlivem silného ultrafialového záření nebo chemickou kontaminací. Tento jev není na závadu materiálu a protikorozním vlastnostem, ale může nepříznivě ovlivnit jeho estetický vzhled.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

2,85 m²/l při suché tloušťce vrstvy 350 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

90 %.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

2,4 m²/l při suché tloušťce vrstvy 350 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Směs báze a aktivátoru: 1,14 g/cm³.

DOBA VYTVRZENÍ:

Doba vytvrzení při 20°C je přibližně 12 hodin. Doba do plného vytvrzení 3 až 7 dní v závislosti na teplotě.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Xylen, Toluén, Metyl Etyl Keton, Corrocoat Epoxy Equipment Cleaner - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.