

PLASMET

Plasmet WR

Číslo produktu: 5/25

Strana: 1 / 2

Název produktu: Plasmet WR

Platné od: 20. 11. 1991

Poslední revize: 07. 2019

TYP:
Bezropouštědlová, tří složková, polyaminem vytvrzovaná epoxidová pryskyřice, obsahující velké množství plniv odolných vůči abrazi.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Plasmet WR by měl být používán tam, kde je primární požadavek odolnost vůči oděru / abrazi. Plasmet WR funguje dobře mimo ponor i v ponoru, avšak vykazuje obzvláště dobré výsledky vůči suché abrazi. Navrhované oblasti použití jsou uhebné zásobníky, potrubí na prášková paliva a systémy pro manipulaci s popelem.

OMEZENÍ:

Nesmí být aplikován na převislé povrchy bez použití zpevňující sítě.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Při používání tohoto výrobku je třeba dodržovat bezpečnostní opatření. Zamezte styku s kůží nebo očima. Při aplikaci musí být použit ochranný oděv a ochranné brýle. Před použitím si přečtěte bezpečnostní list a dodržujte všechna bezpečnostní opatření.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Povrch musí být suchý, bez olejů, mastnot a jiných nečistot. Tam, kde je to možné, je třeba povrch zdrsnit pro dosažení kotvícího profilu. Pro optimální přilnavost a výkonnost je třeba abrazivní otryskání dle standardu ISO 8501-1, Sa 2½ s profilem povrchu 75 mikronů v souladu se specifikací přípravy povrchu Corrocoat SP1.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Základní nátěr: štětec.

Budovací vrstva: zednická lžice nebo hladítko.

Vrchní nátěr: štětec.

APLIKACE:

Oddělte přibližně 2 % pryskyřice a tvrdidla a ponechte je na použití pro vrchní nátěr. Větší část báze a tvrdidla (98 %) se smísí ve velké nádobě, která je schopna pojmout veškerou směs báze, tvrdidla a plniva. Pomocí štětce natřete povrch, který má být potažen, smíšenou bází a tvrdidlem. Smíchejte požadované množství plniva s bází a tvrdidlem a naneste hmotu na povrch opatřený základním nátěrem. Pro dosažení nejlepších výsledků na svislých površích by práce měla začít zdola pomocí zednické lžice nebo hladítka a materiál pevně přitlačit k podkladu, vždy vzhůru. Nedodržení tohoto způsobu aplikace nevyhnutelně povede k poklesu a prohnutí vrstvy. Výrobek může být nanesen v libovolné tloušťce v několika vrstvách, s ohledem na zahřívání a udržení vlastností. Větší tloušťky mohou být nanášeny za použití mřížkových technik; podobných těm, které se používají ve stavebnictví pro omítky. Nechte vytvrdnout nanesenou vrstvu, následně smíchejte zbývající bázi a tvrdilo a naneste jako vrchní nátěr. Alternativně může být jako vrchní nátěr použit Plasmet T.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

100:64 báze vůči aktivátoru

15:85 směs báze a aktivátoru vůči plnivu

Poznámka: je možné dosáhnout zvýšení odolnosti vůči abrazi snížením poměru plniva vůči aktivované pryskyřici na poměr 70:30 (plnivo vůči aktivované pryskyřici). Svislá přidrženost při tomto poměru je však malá, a proto může být tento poměr použit pouze na plochých nebo mírně nakloněných plochách.

TYP AKTIVÁTORU:

Polyamin.

PLASMET

Plasmet WR

Číslo produktu: 5/25

Strana: 2 / 2

Název produktu: Plasmet WR

Platné od: 20. 11. 1991

Poslední revize: 07. 2019

ŘEDĚNÍ:

Neředte. Výkon a přídržnost tohoto výrobku mohou být nepříznivě ovlivněny použitím ředidel.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Přibližně 2 hodiny při teplotě 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude lišit v závislosti na teplotě a tloušťce nanesené vrstvy.

BALENÍ:

5 nebo 10 kg balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Minimálně 2 roky v neotevřených obalech při teplotě 5°C - 40°C.

DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Šedá.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Směs báze a plniva 1,93 g/cm³.

CHEMICKÁ ODOLNOST:

Dobrá.

ODOLNOST VŮČI ABRAZI:

Vynikající.

PŘÍDRŽNOST K PODKLADU:

Při správném použití do 4 mm na jednu vrstvu na svislých površích.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton, Xylen, Toluén nebo Metyl Etyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.