

PLASMET

Plasmet RIC

Číslo produktu: 5/80

Strana: 1 / 2

Název produktu: Plasmet RIC

Platné od: 11. 07. 2008

Poslední revize: 07. 2019

TYP:

Dvousložková, epoxidová nátěrová hmota obsahující speciální skleněné mikrovločky určená k nanášení na substráty, které jsou po aplikaci určeny pro okamžité ponoření do vody.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Plasmet RIC je nákladově efektivní a trvanlivá ochrana konstrukční oceli, která má být po aplikaci nátěru okamžitě ponořena do vody či mořské vody. Plasmet RIC je tolerantní k ponoru ihned po aplikaci a po ponoření bude i nadále vytvrzovat. Corrocoat RIC lze použít pro konstrukční ocel, pilíře, mola a další zařízení ve styku s mořskou vodou.

OMEZENÍ:

Není vhodný pro pohor v mnoha prostředích s rozpouštědly a chemickými agresivními prostředím. Teplotní limit v ponoru je 60°C, mimo ponor 90°C.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Pro optimální výsledek, je nutné podklad otryskat dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½. Pokud otryskání není možné, je nutné hladké povrchy zdrsnit a zbrousit tak, aby se vytvořil vhodný kotvící profil pro následnou aplikaci. Plasmet RIC může být taktéž aplikován na povrchy připravené vodním otryskáváním. Podrobně viz příprava podkladu Corrocoat SP1.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětce, váleček s krátkým vlasem, bezvzduchové stříkání.

APLIKACE:

Pro aplikaci větších povrchů, zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším o výkonu minimálně

4 litry za minutu. Těsnění kombinace kůže / teflon a odstraněné všechny materiálové filtry. Použijte nylonovou hadici o průměru 10 mm (3/8") s 6,5 mm (1/4") koncovkou, pistolí s velkým otvorem a otočnou tryskou. Doporučená velikost trysky je 0,017" až 0,023". Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak 4 000 psi (cca. 275 barů) podle teploty a délky hadice. Plasmet RIC by se neměl aplikovat nebo používat za teplot nižších než 10°C. Plasmet RIC lze také nanášet pomocí štětce nebo válečku s krátkým vlasem.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

100:70,9 báze vůči aktivátoru (hmotnostní poměr).

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Závisí na zamýšleném použití, geometrii povrchu a aplikačních podmínkách. Plasmet RIC se obvykle používá k dosažení DFT 400 - 500 mikronů. Ideální je aplikace jedné vrstvy, ale k dosažení požadovaného DFT lze použít i více vrstev, viz údaje o dobách přetírání.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

60 - 80 minut při teplotě 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude lišit v závislosti na teplotě.

ŘEDĚNÍ:

Výkonnost produktu bude nepříznivě ovlivněn použitím ředidel na bázi rozpouštědel. Za normálních aplikačních podmínek se neočekává, že produktu bude ředěn.

TYP AKTIVÁTORU:

Modifikovaný aminový addukt.

PLASMET

Plasmet RIC

Číslo produktu: 5/80

Strana: 2 / 2

Název produktu: Plasmet RIC

Platné od: 11. 07. 2008

Poslední revize: 07. 2019

BALENÍ:

10 a 20 litrové balení. Další velikosti jsou k dispozici na vyžádání.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

0,6 l/m² při suché tloušťce vrstvy 500 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky minimálně v neotevřených obalech při skladování v teplotách 5°C - 40°C.

DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:

Hnědá.

Poznámka: Tento produkt je navržen tak, aby poskytoval optimální odolnost proti korozi. Vzhledem k povaze polymeračního procesu produktu a rychlosti ponoření není možné zaručit přizpůsobování barev nebo jejich stálost.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 1,12 g/cm³.

Aktivátor: 0,921 g/cm³.

BOD VZPLANUTÍ:

35°C.

PŘETÍRACÍ INTERVALY:

Pokud je požadována aplikace ve více vrstvách, může být následná vrstva aplikovaná po 8 hodinách při teplotě 20°C. Maximální přetírací interval je 48 hodin při teplotě 20°C.

Přetírací interval se výrazně zkrátí za vyšších teplot nebo za silného slunečního záření.

ČIŠTĚNÍ:

Corrocoat Epoxy Equipment Cleaner - před gelováním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.