

## PLASMET

## Plasmet UWP

Číslo produktu: 5/83

Strana: 1 / 2

Název produktu: Plasmet UWP

Platné od: 11. 07. 2008

Poslední revize: 07. 2019

**TYP:**  
Dvousložkový, epoxidový tmel plněný speciálními skleněnými mikrovločkami, určený k aplikaci a vytvrzování pod vodou, buď samostatně, nebo jako součást nátěrového systému Plasmet UW.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Plasmet UWP je navržen pro použití jako samostatný nátěr či jako součást nátěrového systému společně s produkty Plasmet UWL a Plasmet UWT. Poskytne nákladově efektivní a trvanlivou ochranu povrchům v ponoru. Produkt je tolerantní k ponoru pod vodou během aplikace a v čase vytvrzování. Může být použit pro konstrukční ocel, pilíře, mola a dalších konstrukcí v přímém ponoru.

### OMEZENÍ:

Teplotní limit v ponoru je 45°C. (limit produktu i celkového nátěrového systému).

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

**Kovy:** Plasmet UWP je běžně aplikován na povrchy připravené pro nátěr mechanicky nebo pomocí vysokotlakého otryskávání vodou.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Špachtle, potápěčská rukavice.

### APLIKACE:

Plasmet UWP se aplikuje špachtlí nebo přímo potápěčskou rukavicí v jedné vrstvě.

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Podle potřeby lze použít pro jednotlivé vrstvy tloušťku aplikace do 5 mm.

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

2:1 báze vůči aktivátoru (hmotnostní poměr).

### POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Odstraňte víčka z obou složek, A aktivátor a B báze, vyjměte veškerou složku A a vložte ji do složky B. Pečlivě promíchejte, tak aby nezůstal žádný materiál nerozmíchaný. Vyjměte veškerý rozmíchaný materiál z plechovky báze a opět jej promíchejte na čistém plochém povrchu nebo v mělké nádobce.

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

80 - 90 minut při teplotě 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude lišit v závislosti na teplotě.

### ŘEDĚNÍ:

Výkonnost produktu bude nepříznivě ovlivněna použitím ředidel na bázi rozpouštědel. Za normálních aplikačních podmínek se neočekává, že produktu bude ředěn.

### TYP AKTIVÁTORU:

Polyamidoamin (Plasmet UWP Activator).

### BALENÍ:

5 litrové balení.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky minimálně v neotevřených obalech při skladování v teplotách 5°C - 40°C.

## PLASMET

## Plasmet UWP

Číslo produktu: 5/83

Strana: 2 / 2

Název produktu: Plasmet UWP

Platné od: 11. 07. 2008

Poslední revize: 07. 2019

### PRAKTICKÁ VYDATNOST:

0,4 m<sup>2</sup>/l při suché tloušťce vrstvy 2 000 mikronů.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

### DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Tmavě šedá.

**Poznámka:** Tento produkt je formulován způsobem, aby poskytoval optimální odolnost proti korozi. Povaha polymeračního procesu produktu nemůže zaručit přizpůsobování barev nebo jejich stálost v provozu.

### MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 1,22 g/cm<sup>3</sup>.

Aktivátor: 1,19 g/cm<sup>3</sup>.

### PŘILNAVOST:

> 11 MPa (přilnavost při aplikaci v ponoru).

### ODOLNOST VŮČI KATODICKÉMU ODLUPOVÁNÍ:

Vynikající. 0 – 1 mm.

### ODOLNOST VŮČI POTŘÍSNĚNÍ SLANOU VODOU:

> 1 000 hodin.

### PŘETÍRACÍ INTERVALY:

Pokud je požadována aplikace ve více vrstvách, může být následná vrstva aplikovaná po 24 hodinách při teplotě 20°C.

### ČIŠTĚNÍ:

Corrocoat Epoxy Equipment Cleaner - před gelovatěním.