

CORROCOAT

HEATBLOCKA

KOMBINACE TEPELNÉ IZOLACE
A ANTIKOROZNÍ
OCHRANY

HEATBLOCKA

KOMBINACE TEPELNÉ IZOLACE A ANTIKOROZNÍ OCHRANY

Specialisté na antikorozi ochranu ze společnosti Corrocoat mohou nyní díky nátěrové hmotě Heatblocka nabídnout praktické řešení problémů souvisejících s izolací a prevencí koroze. Tato hmota byla navržena tak, aby poskytla nákladově efektivní kombinaci tepelné izolace a antikorozi ochrany.

POUŽITÍ HMOTY HEATBLOCKA

- pro nová i stávající zařízení
- na přepravních trasách (např. potrubí), kde se vyžaduje izolace média i v průběhu přepravy, nebo kvůli ochraně pracovníků proti náhodnému popálení
- izolace nádrží bránící tvorbě tepla, ztrátám odpařováním a energetickým ztrátám
- antikorozi bariéra pod izolaci, která též dodává izolační vlastnosti

Některé izolační systémy, které jsou v současnosti na trhu, poskytují dobré izolační schopnosti, ale poměrně nedostatečnou ochranu proti korozi. Naopak čistě izolační materiály, jako například řešení pomocí obkladů ze skleněných vláken, vyžadují doplňkovou antikorozi ochranu pod izolační materiál. Hmota Heatblocka poskytuje výbornou alternativu nebo doplněk.

APLIKACE HMOTY HEATBLOCKA

- používá se v tloušťce 2–6 mm
- tloušťky 3 mm lze dosáhnout nanesením jedné vrstvy nátěru
- tloušťka 3 mm hmoty Heatblocka by měla snížit teplotu povrchu potrubí z 90 °C na cca 67 °C
- nanesením tloušťky 6 mm lze dosáhnout snížení teploty z 90 °C na cca 55 °C

Běžně je k dispozici v bílé barvě, avšak Heatblocka je možno překrýt nátěrem, který vyhovuje barevným požadavkům jednotlivých zákazníků.

Výrobek dodává dobré ochranné vlastnosti proti korozi v souladu s etablovaným sortimentem nátěrových hmot společnosti Corrocoat plněných skleněnými vločkami, které se nyní používají celosvětově k ochraně zařízení v různých průmyslových odvětvích, jako jsou petrochemický, ropný, plynárenský, námořní a elektrárenský průmysl.

Tento výrobek a informace jsou určeny pro kupující, kteří mají potřebné zkušenosti a znalosti o průmyslových odvětvích. Proto je odpovědností samotného kupujícího, aby zvážil vhodnost výrobku pro své vlastní konkrétní použití. Přepokládá se, že kupující takto činí na základě svého vlastního úsudku a rizika.

TYP MATERIÁLU

Dvosložková, za studena vytvrzovaná, silnovrstvá izolační nátěrová hmota.

OBLAST POUŽITÍ

Používá se jako trvanlivý nátěr v oblastech, které vyžadují jak izolační, tak i antikorozi ochranu.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Pro dosažení nejlepších výsledků abrazivní tryskání na stupeň čistoty Sa 2.5 podle normy ISO 8501-1.

Do prostředí bez ponoru se může Heatblocka nanášet na plochy očištěné ocelovým kartáčem nebo zařízením Bristle Blaster.

APLIKACE

Pro dosažení optimálních výsledků se doporučuje bezvzduchové stříkání.

Může se aplikovat štětcem / zednickou lžící.

Běžně se aplikuje přímo na povrch metodou „mokrý vrstva na mokrou“ při tloušťkách mezi 2 000 a 3 000 mikrony.

Jednovrstvé aplikace jsou přijatelné.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Cca 50 minut při 20 °C (může se lišit použitím inhibitoru nebo u aplikací při nízkých teplotách).

DOBA SKLADOVÁNÍ

Základní hmotu lze skladovat 12 měsíců a katalyzátor (tužidlo) 6 měsíců při teplotách nižších než 20 °C, mimo dosah tepelných zdrojů a přímého slunečního světla.

TEPLTNÍ MEZE

100 °C při ponoru. 140 °C za sucha (dolní mez není známa).

PŘETÍRACÍ INTERVAL

Min.: jakmile se objeví gelování a za ještě lepkavého stavu

Max.: 72 hodin při 20 °C

Doby se značně liší v závislosti na klimatických podmínkách.

DOBA VYTVRZENÍ

Úplné vytvrzení 3–4 dny při 20 °C.

Informace v této brožuře jsou nabízeny s dobrým úmyslem, avšak bez záruky nebo závazku.

info@corrocoat.cz

www.corrocoat.cz