

TYP:	PEROXIDEM KATALYZOVANÝ POLYESTEROVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR PLNĚNÝ SKLENĚNÝMI VLOČKAMI
DOPORUČENÉ POUŽITÍ:	Jako základní nátěr železných podkladů před aplikací nátěru Polyglass nebo Polyglass VE . Lze také použít pro zlepšení adheze mezi stávajícími vrstvami nátěrů Corroglass/Polyglass a opravným nátěrem nebo novým vrchním nátěrem. PPA se při vhodném ředění hodí také jako základní nátěr betonu , viz specifikace SP5.
OMEZENÍ:	Pro úplné vytvrdnutí musí PPA reagovat s materiálem vrchního nátěru, proto ho nelze použít samostatně, a pokud ano, pak pouze na omezenou dobu a bez ponoru.
BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:	Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.
PŘÍPRAVA PODKLADU:	Kovy: Tryskání podle normy ISO 8501-1 Sa 2½. SSPC-SP 10. (Podrobně viz. Corrocoat příprava podkladu SP1.) Beton: viz. Corrocoat SP5.
APLIKAČNÍ POMŮCKY:	Standardní vysoce výkonné zařízení pro bezvzduchové stříkání s minimálním poměrem 30 : 1, s nylonovou opletenou hadicí o průměru 10 mm ($\frac{3}{8}$ "). Těsnění kombinace kůže/PTFE a odstraněné všechny materiálové filtry. Doporučená velikost trysky je 0,45–0,75 mm (0,018–0,030 Inch), otočného typu umožňující zpětné čištění trysky, úhel paprsku 45°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak podle délky hadice a pracovních podmínek (cca. 200 bar). Pro aplikaci lze také použít štětec a váleček.
APLIKACE:	Nanáší se v jedné vrstvě, v tloušťce mokré vrstvy od 60 do 120 mikronů. Přílišná tloušťka významně prodlužuje dobu zasychání a zhoršuje vlastnosti materiálu . Prvotní vytvrzení materiálu probíhá částečně sušením na vzduchu, proto je nutné zajistit dobré větrání. Použití na beton viz specifikace pro betonové povrchy CP1. Materiál se nesmí aplikovat při teplotách nižších než 5 °C, pokud nebyl speciálně vyroben pro aplikace při nízkých teplotách.
DOPORUČENÁ DFT:	DFT není specifikována. Je třeba kontrolovat tloušťku mokré vrstvy (WFT) a během aplikace ji udržovat v rozmezí 60 až 150 mikronů.
SMĚŠOVACÍ POMĚR / MÍCHÁNÍ:	98 : 2 hmotnostní poměr báze a katalyzátoru (tvrdidla). Při teplotách nižších než 18 °C přidejte katalyzátor a důkladně míchejte mechanickým míchadlem po dobu nejméně 2 minut. Při teplotách vyšších než 18 °C nejprve přidejte inhibitor a 2 minuty míchejte mechanickým míchadlem. Po 5 minutách odstátí přidejte katalyzátor a zamíchejte, jak je uvedeno výše. Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit. Postupy aplikace jsou podobné aplikaci přípravků Polyglass, proto si před namícháním produktu prostudujte specifikace pro tyto materiály.
BALENÍ:	20 litrů včetně katalyzátoru, nebo na vyžádání 10 litrů.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:	Báze 1 rok, katalyzátor (tvrdidlo) 6 měsíců v neotevřených obalech skladovaných při teplotě do 24 °C, mimo zdroje tepla a přímé sluneční záření.
DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:	Bezbarvý/světle jantarový.
TEORETICKÁ VYDATNOST:	10–20 m ² /l při tloušťce vrstvy 50–100 mikronů (WFT).
OBJEM SUŠINY:	Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 92 % obsahu mění na pevné látky.
PRAKTICKÁ VYDATNOST:	Ocel: Cca. 15-8 m ² /l při tloušťce vrstvy 50–100 mikronů (WFT). Beton: Cca. 10-6 m ² /l při tloušťce vrstvy 50–100 mikronů (WFT).

Poznámka : Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale **vydatnost se může výrazně lišit** podle podmínek prostředí, geometrie povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost Corrocoat nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:	1,055 g/cm ³ po smíchání.
BOD VZNÍCENÍ:	26 °C
TYP KATALYZÁTORU:	Metyletylketon peroxid, speciální typ P3.
SMĚŠOVACÍ POMĚR:	98 : 2 hmotnostní poměr báze a katalyzátoru (tvrdidla).
DOBA ZASYCHÁNÍ:	Suchý na dotek, 90 minut při teplotě 10 °C a tloušťce 60–100 mikronů (WFT). Suchý na dotek, 60 minut při teplotě 20 °C a tloušťce 60–100 mikronů (WFT).
PŘETÍRACÍ INTERVAL:	Podle teploty a kvality větrání, ale minimálně při 20 °C s dobrým větráním - 2 hodiny. Maximální doba při 20 °C - 28 dní. Pokud se přepokládají dlouhé intervaly mezi nanášením jednotlivých vrstev, je třeba dbát na to, aby před nanášením dalších vrstev nedošlo ke znečištění základového nátěru. U betonu je třeba dodržovat zvláštní pokyny pro minimální interval mezi nanášením jednotlivých vrstev (viz. SP5).
ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:	Metyletylketon - před gelovatěním.
ZPRACOVATELNOST:	Proměnlivá podle teploty, cca 2 hodiny při 10 °C a 1 hodina při 20 °C.

ŘEDĚNÍ: Použití ředidel zhoršuje vlastnosti tohoto produktu. Kromě aplikace na beton by se tento přípravek neměl ředit. Ředte pouze styrenem podle doporučení.

Všechny hodnoty jsou orientační. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správně katalyzovaném a po dosažení plného vytvrzení. Informace o použití produktu jsou k dispozici v Corrocoat příručkách.
V případě potřeby dalších informací se prosím obraťte na Oddělení technické podpory společnosti Corrocoat.

Revize 05/2016

ZASTOUPENÍ PRO ČR: **CORROCOAT**
Topolová1456, 434 01 Most
Tel.: +420 414 120 299, Fax: +420 227 077 985
info@corrocoat.cz , www.corrocoat.cz