

TYP:	ISOFTALOVÝ POLYESTER-AKRYLOVÝ KOPOLYMER PLNĚNÝ SKLENĚNÝMI VLOČKAMI
DOPORUČENÉ POUŽITÍ:	Prostředí ponoru, jako je slaná nebo sladká voda, lehké chemické prostředí a v mnoha agresivních atmosférických prostředích. Používá se také jako podlahový nátěr s možností použití protiskluzového vsypu.
OMEZENÍ:	Obecně není odolný vůči rozpouštědlům a prostředím s agresivními chemickými látkami. Maximální provozní teplota při ponoru je omezena na 60 °C.
BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:	Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.
PŘÍPRAVA PODKLADU:	Kovy: Tryskání podle normy ISO 8501-1 Sa 2½. SSPC-SP 10. (Podrobně viz. Corrocoat příprava podkladu SP1.) Beton: viz. Corrocoat SP5.
APLIKAČNÍ POMŮCKY:	Standardní vysoce výkonné zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším. Těsnění kombinace kůže/PTFE a odstraněné všechny materiálové filtry. Nylonová opletená hadice o průměru 10mm (³ / ₈ ") s 6mm (¹ / ₄ ") koncovkou, pistole s velkým otvorem 0,6-1,5mm a otočnou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky je 0,75 až 0,85mm (0,030 až 0,035 Inch) s úhlem paprsku 45°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak podle délky hadice a pracovních podmínek (cca. 200 bar).
APLIKACE:	Nanáší se v jedné nebo dvou vrstvách přímo na kovový podklad. Obvykle 600 mikronů DFT pro atmosférické prostředí, nebo 850 a více mikronů v ponoru. V případě logistického požadavku může být použita základní barva PolyglassPPA.
SMĚŠOVACÍ POMĚR/MÍCHÁNÍ:	Pro běžné aplikace 98,5 : 1,5 poměr báze a katalyzátoru (tvrdidla P2). Použití inhibitoru při vyšších teplotách a pokyny pro přípravu směsi viz. Aplikační instrukce materiálů Polyglass. Při vytvrzování pod 10°C může být použit katalyzátor P4, poměr míchání 97,5 : 2,5.
ZPRACOVATELNOST:	Obecně 50-60 minut při 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude značně lišit s teplotou. Doba zpracovatelnosti lze při teplotách nad 21°C upravit použitím inhibitoru, nebo při nízkých teplotách použitím speciálního katalyzátoru. Více informací viz. výše.
ŘEDĚNÍ:	Ředění pro běžné aplikace není nutné. Polyglass 100 se přidáním ředidla na bázi rozpouštědel poškodí a proto je jejich použití zakázáno . Alternativně lze zředění dosáhnout přidáním maximálně 5% (1 litru) monomeru styrenu na 20 litrů Polyglass 100. Je třeba však mít na paměti, že ředění styrenem může ovlivnit přilnavost a chemickou odolnost .
BALENÍ:	20 litrů kompozice standard, 10 litrů kompozice na vyžádání.
DOBA SKLADOVATELNOSTI:	Báze 12 měsíců, katalyzátor (tvrdidlo) 6 měsíců při teplotách pod 20°C, mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Doba skladovatelnosti zkracují časté změny teploty. Doporučuje se při delším skladování, tedy delším než 3 měsíce, zboží pravidelně převracet. Další informace viz. Corrocoat Tech Manual.

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:	Standardně špinavě bílá (Off White). Průsvitná hnědá, červenohnědá, žlutá, černá a zelená jsou k dispozici na požádání.
TEORETICKÁ VYDATNOST:	0,998m ² /litr při tloušťce 1000 mikronů
OBJEM SUŠINY:	Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99% produktu mění na pevné látky.
PRAKTICKÁ VYDATNOST:	1,06m ² /litr při tloušťce 750 mikronů Poznámka : Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, geometrie povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost Corrocoat nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.
MĚRNÁ HMOTNOST:	Báze Polyglass: 1,218 g/cm ³ . Katalyzátor (tvrdidlo): 1,07 g/cm ³ .
TYP KATALYZÁTORU:	Metyletylketon peroxid, typ P2 Pro teploty pod 10°C použijte katalyzátor typ P4
SMĚŠOVACÍ POMĚR:	98,5:1,5 poměr báze a katalyzátoru (tvrdidla) P2 Pro teploty pod 10°C použijte katalyzátor typ P4 poměr 97,5 : 2,5
BOD VZNÍCENÍ:	26°C
TVRDOST:	40 Barcolů
PŘILNAVOST:	353,1 kg.cm ⁻²
ODOLNOST PROTI ODĚRU:	224,2 mg ztráta/1000 cyklů/1000 g zatížení H18 kolečko
PŘETÍRACÍ INTERVAL:	Je důležité dodržovat maximální intervaly mezi aplikací jednotlivých vrstev, které se mohou významně lišit podle klimatických podmínek. Minimálně v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je přitom stále ještě lepkavý. Maximálně 72 hodin při 20°C. Tento interval významně zkracuje vysoká okolní teplota nebo silné sluneční záření. Během vytvrzování zajistěte větrání.
DOBA VYTVRZENÍ:	Při standardním množství inhibitoru, suchý na dotek 5 hodin, plné vytvrzení 7 dní při 20°C. Nicméně do ne-chemického vodného prostředí lze ponořit již bezprostředně po gelovatění.
ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:	Metyletylketon, metylisobutylketon nebo aceton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou orientační. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správně katalyzovaném a po dosažení plného vytvrzení. Informace o použití produktu jsou k dispozici v Corrocoat příručkách.
V případě potřeby dalších informací se prosím obraťte na Oddělení technické podpory společnosti Corrocoat.

Revize – 05/ 2016

ZASTOUPENÍ PRO ČR: **CORROCOAT**
Topolová1456, 434 01 Most
Tel.: +420 414 120 299, Fax: +420 227 077 985
info@corrocoat.cz , www.corrocoat.cz