

TYP:	VINYL-ESTER-AKRYLOVÝ KOPOLYMER PLNĚNÝ SKLENĚNÝMI VLOČKAMI Tento výrobek je totožný s Polyglass VE, ale s tím rozdílem, že je tixotropován polyetylénovými vlákny, které způsobí mírně drsnější výsledný vzhled povrchu, ale zároveň a to především, zlepší soudržnost materiálu při aplikaci ve větších mokřých tloušťkách a také zvýší odolnost proti chemickým látkám v některých prostředích.
DOPORUČENÉ POUŽITÍ:	Prostředí ponoru, kde se vyžaduje dokonalá odolnost proti působení chemikálií. Materiál VEF je vhodný pro řadu chemických prostředí v celém rozsahu pH, s vynikající odolností proti demineralizované vodě a dobrou odolností proti řadě rozpouštědel. Používá se také v agresivní atmosféře, v prostředích s možností úniku chemikálií a v aplikacích přicházejících do styku s pitnou vodou.
BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:	Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.
CHEMICKÁ ODOLNOST:	Viz. Tabulka chemické odolnosti. Materiál se může poškodit některými vysoce polárními rozpouštědly, nebo roztoky o vysokém pH při teplotách nad 50°C.
PŘÍPRAVA PODKLADU:	Kovy: Tryskání podle normy ISO 8501-1 Sa 2½. SSPC-SP 10. (Podrobně viz. Corrocoat příprava podkladu SP1.) Beton: viz. Corrocoat SP5.
APLIKAČNÍ POMŮCKY:	Standardní vysoce výkonné zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším. Těsnění kombinace kůže/PTFE a odstraněné všechny materiálové filtry. Nylonová opletená hadice o průměru 10mm (3/8") s 6mm (1/4") koncovkou, pistole s velkým otvorem a otočnou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky je 0,7 až 1,2mm (0,028 až 0,048 Inch) s úhlem paprsku 45° až 60°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak podle délky hadice a pracovních podmínek (cca. 200 bar) Aplikace štětcem se nedoporučuje.
APLIKACE:	V závislosti na zamýšleném použití a místních podmínkách se Polyglass VEF obvykle na povrch nanáší systémem mokřý do mokrého o celkové tloušťce vrstvy mezi 500 až 1200 mikronů. Přijatelná je i aplikace v jedné vrstvě. V případě logistického požadavku může být použita základní barva Polyglass PPA, nebo pro teploty nad 85°C Polyglass PPV. Další podrobnosti viz. Aplikační instrukce materiálů Polyglass.
DOPORUČENÁ DFT:	500 až 3000 mikronů podle prostředí a zatížení. Materiál slouží jako bariérová ochrana a tloušťka proto závisí na provozních podmínkách.
SMĚŠOVACÍ POMĚR/MÍCHÁNÍ:	98:2 poměr báze a katalyzátoru (tvrdidla). Použití inhibitoru a pokyny pro přípravu směsi viz. Aplikační instrukce materiálů Polyglass. Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.
ZPRACOVATELNOST:	Cca. 50 minut při 20°C. Lze upravit použitím inhibitoru nebo použitím speciálního výrobku pro aplikace při nízkých teplotách. Více informací naleznete viz. Aplikační instrukce materiálů Polyglass.
ŘEDĚNÍ:	Polyglass VEF se přidáním ředidla poškodí a proto je použití ředidel zakázáno. Alternativně lze zředění dosáhnout přidáním maximálně 1 litru monomeru styrenu na 20 litrů Polyglass VEF. Je třeba však mít na paměti, že ředění styrenem může ovlivnit přilnavost a chemickou odolnost.
BALENÍ:	10 a 20 litrů kompozice.
DOBA SKLADOVATELNOSTI:	Báze a katalyzátor (tvrdidlo) 6 měsíců při teplotách pod 20°C mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Dobu skladovatelnost zkracují časté změny teploty. Další informace viz. Corrocoat Tech Manual.

DOSTUPNÉ ODSŤÍNÝ:	Standardně špinavě bílá (Off White) nebo průsvitná hnědá. Jiné barvy jsou k dispozici na požádání, ale přidání pigmentu může negativně ovlivnit chemickou odolnost a stálobarevnost.	
TEORETICKÁ VYDATNOST:	1,33m ² /litr při tloušťce 750 mikronů.	
OBJEM SUŠINY:	Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99% produktu mění na pevné látky.	
PRAKTICKÁ VYDATNOST:	1,06m ² /litr při tloušťce 750 mikronů. Poznámka : Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, geometrie povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost Corrocoat nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.	
MĚRNÁ HMOTNOST:	Báze Polyglass: 1,19 g/cm ³ . Katalyzátor (tvrdidlo): 1,07 g/cm ³ .	
TYP KATALYZÁTORU:	Metyletylketon peroxid, typ P2-45.	
SMĚŠOVACÍ POMĚR:	98:2 poměr báze a katalyzátoru (tvrdidla), inhibitor viz. Aplikáční instrukce materiálů Polyglass	
BOD VZNÍCENÍ:	28°C	TVRDOST: 45 Barcolů po úplném vytvrnutí
POMĚRNÉ PRODLOUŽENÍ PŘI PŘETRŽENÍ:	0,6%	PEVNOST V TAHU: 26,7 N/mm ² (3874 psi)
SOUČINITEL TEPLOTNÍ ROZTAŽNOSTI:	19,7 x 10 ⁻⁶ /°C	TEPELNÁ VODIVOST: 0,398 W/m ² K.
DIELEKTRICKÁ PEVNOST:	18 - 25 x 10 ³ V/mm	PŘILNAVOST: > 10 MPa (ASTM D4541)
TEPLOTNÍ MEZE:	110°C v ponoru. 165°C za sucha. Spodní limit není znám.	
ODOLNOST PROTI ODĚRU:	216 mg ztráta/1000 cyklů/1000 g zatížení.	
PŘETÍRACÍ INTERVAL:	Je důležité dodržovat maximální intervaly mezi aplikacemi jednotlivých vrstev, které se mohou významně lišit podle klimatických podmínek. Minimálně v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je přitom stále ještě lepkavý. Maximálně 48 hodin při 20°C. Tento interval významně zkracuje ultrafialové/sluneční záření. Jakmile je maximální přetírací interval překročen, dramaticky klesá přilnavost následné vrstvy nátěru. Pokud se tak stane, nanášení další vrstvy musí být považováno za opravu a je nutno pro zajištění přilnavosti, provést zdrsňení povrchu lehkým abrazivním otryskáním. Pro reaktivaci povrchu tohoto produktu nelze použít styren, může zhoršit přilnavost. Dbejte na zamezení znečištění povrchu před nanášením dalších vrstev. Během vytvrzování zajistěte větrání.	
DOBA VYTVRZENÍ:	Při standardním množství inhibitoru, suchý na dotek 6 hodin, plně vytvrzen 3-4 dny při 20°C. Nicméně do řady prostředí lze ponořit již po 24 hodinách.	
ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:	Metyletylketon, metylisobutylketon - před gelovatěním.	

Všechny hodnoty jsou orientační. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správně katalyzovaném a po dosažení plného vytvrzení.
Informace o použití produktu jsou k dispozici v Corrocoat příručkách.
V případě potřeby dalších informací se prosím obraťte na Oddělení technické podpory společnosti Corrocoat.

Revize – 06/ 2017

ZASTOUPENÍ PRO ČR:

CORROCOAT

Topolová1456, 434 01 Most

Tel.: +420 414 120 299, Fax: +420 227 077 985

info@corrocoat.cz , www.corrocoat.cz