

|                              |  |
|------------------------------|--|
| TYP:                         | <b>VINYL-ESTER-AKRYLOVÝ KOPOLYMER PLNĚNÝ SKLENĚNÝMI VLOČKAMI URČENÝ PRO RUČNÍ APLIKACI.</b> S výjimkou viskozity má tento výrobek shodné vlastnosti jako verze určená pro stříkání.  |
| DOPORUČENÉ POUŽITÍ:          | Pro pásové nátěry a pro malé plochy určené k aplikaci, na kterých je nástřík nepraktický.<br>OMEZENÍ: Viz. omezení v hlavním Údajovém listě Polyglass VE & VEF.  |
| BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ: | Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.   |
| PŘÍPRAVA PODKLADU:           | <b>Kovy:</b> Tryskání podle normy ISO 8501-1 Sa 2½. SSPC-SP 10. (Podrobně viz. Corrocoat příprava podkladu SP1.)   |
| APLIKAČNÍ POMŮCKY:           | Štětec nebo stěrka.  |
| APLIKACE:                    | Při použití samostatně by mělo být použito dvou a/nebo více vrstev Polyglass VE HA až do minimální DFT 650 mikronů, tloušťka nad není na závadu. Při použití jako pásový nátěr v jedné vrstvě cca 300 mikronů, nebo dle specifikace. (Viz. níže přetírací intervaly).  |
| SMĚŠOVACÍ POMĚR:             | Polyglass VE HA je katalyzován přídavkem 2% katalyzátoru P2 (hmotnostních).<br>Katalyzátor <b>P1 nesmí být používán</b> v kombinaci s ruční aplikací Polyglass.  |
| POSTUP MÍCHÁNÍ:              | Materiál je dodáván v sadách, každá se skládá ze základní složky a příslušného množství katalyzátoru (tvrdidla). Přidejte 1 láhev katalyzátoru do plechovky základního materiálu a <b>důkladně promíchejte</b> , nejlépe mechanickým míchadlem po dobu cca 2 min. Zajistěte, aby byl veškerý materiál důkladně promíchán, zejména pak v dolním rohu nádoby.  |
| ZPRACOVATELNOST:             | 60 minut při teplotě 20°C. Při vyšší teplotě se doba zpracovatelnosti podstatně snižuje a s poklesem teploty prodlužuje. Pro prodloužení doby zpracovatelnosti v horkém počasí je k dispozici inhibitor. Více informací o použití inhibitoru naleznete viz. Aplikační instrukce materiálů Polyglass. <b>Pozor, přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.</b>   |
| OBJEM SUŠINY:                | Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99% produktu mění na pevné látky.  |
| TEORETICKÁ VYDATNOST:        | 2m <sup>2</sup> /litr při tloušťce 500 mikronů.  |
| PRAKTICKÁ VYDATNOST:         | 1,6m <sup>2</sup> /litr při tloušťce 500 mikronů.<br><b>Poznámka :</b> Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale <b>vydatnost se může výrazně lišit</b> podle podmínek prostředí, geometrie povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost Corrocoat nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.   |
| PŘETÍRACÍ INTERVAL:          | <b>Je důležité dodržovat maximální intervaly mezi aplikací jednotlivých vrstev, které se mohou významně lišit podle klimatických podmínek.</b> Minimálně v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je přitom stále ještě lepivý. Maximálně 48 hodin při 20°C. Nejlepších adhezních vlastností mezi jednotlivými vrstvami lze dosáhnout při krátkých přetíracích intervalech. Během vytvrzování zajistěte větrání. Více hlavní Údajový list Polyglass VE & VEF. |

|                   |  |
|-------------------|--|
| DOSTUPNÉ ODSŤÍNY: | Standardně špinavě bílá (Off White) nebo průsvitná hnědá.  |
| DOBA VYTVRZENÍ:   | Při standardním množství inhibitoru, suchý na dotek 4 hodiny, plně vytvrzen 3-4 dny při 20°C. Minimální vytvrzení před ponořením: 24 hodin při teplotě 20°C. |
| ŘEDĚNÍ:           | Polyglass VE HA se neředí. Přidáním ředidla na bázi rozpouštědel se poškodí a proto je použití ředidel zakázáno.   |
| ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:   | Metyletylketon, metylisobutylketon nebo aceton - před gelovatěním.   |

Všechny hodnoty jsou orientační. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správně katalyzovaném a po dosažení plného vytvrzení. Informace o použití produktu jsou k dispozici v Corrocoat příručkách.  
V případě potřeby dalších informací se prosím obraťte na Oddělení technické podpory společnosti Corrocoat.

Revize – 05/ 2016

ZASTOUPENÍ PRO ČR:

**CORROCOAT**  
Topolová1456, 434 01 Most  
Tel.: +420 414 120 299, Fax: +420 227 077 985  
info@corrocoat.cz , www.corrocoat.cz