

TYP:	ABRAZI ODOLNÝ VINYL-ESTEROVÝ KOPOLYMER PLNĚNÝ SKLENĚNÝMI VLOČKAMI. Tento výrobek je podobný Polyglass VEF, ale s tím rozdílem, že obsahuje abrazi odolná plniva, která zvyšují odolnost vůči abrazi a erozi.
DOPORUČENÉ POUŽITÍ:	Prostředí ponoru, kde se vyžaduje dokonalá odolnost proti působení chemikálií a erozivní odolnost. Materiál VEF WR je vhodný pro řadu chemických prostředí v celém rozsahu pH, s vynikající odolností proti široké škále chemikálií a dobrou odolností vůči mnoha rozpouštědlům
BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:	Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.
CHEMICKÁ ODOLNOST:	Viz. Tabulka chemické odolnosti pro VE. Materiál se může poškodit některými vysoce polárními rozpouštědly, nebo roztoky o vysokém pH při teplotách nad 50°C.
PŘÍPRAVA PODKLADU:	Kovy: Tryskání podle normy ISO 8501-1 Sa 2½. SSPC-SP 10. (Podrobně viz. Corrocoat příprava podkladu SP1.) Beton: viz. Corrocoat SP5.
APLIKAČNÍ POMŮCKY:	Standardní vysoce výkonné zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším. Těsnění kombinace kůže/PTFE a odstraněné všechny materiálové filtry. Nylonová opletená hadice o průměru 10mm (3/8") s 6mm (1/4") koncovkou, pistole s velkým otvorem a otočnou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky je 0,7 až 1,2mm (0,028 až 0,048 Inch) s úhlem paprsku 45° až 60°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Pozn.: Opatření trysky bude vysoké. Tlak podle délky hadice a pracovních podmínek (cca. 200 bar) Aplikace štětcem: s opatrností na malých plochách může být štětec použit.
APLIKACE:	V závislosti na zamýšleném použití a místních podmínkách se Polyglass VEF WR obvykle na povrch nanáší systémem mokry do mokrého o celkové tloušťce vrstvy mezi 500 až 1200 mikronů. Přijatelná je i aplikace v jedné vrstvě. V případě logistického požadavku může být použita základní barva PolyglassPPA, nebo pro teploty nad 85°C PolyglassPPV. Další podrobnosti viz. Aplikační instrukce materiálů Polyglass.
DOPORUČENÁ DFT:	500 až 3000 mikronů podle prostředí a zatížení. Materiál slouží jako bariérová ochrana a tloušťka proto závisí na provozních podmínkách.
SMĚŠOVACÍ POMĚR/MÍCHÁNÍ:	98:2 poměr báze a katalyzátoru (tvrdidla). Použití inhibitoru a pokyny pro přípravu směsi viz. Aplikační instrukce materiálů Polyglass. Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.
ZPRACOVATELNOST:	Cca. 50 minut při 20°C. Lze upravit použitím inhibitoru nebo použitím speciálního výrobku pro aplikace při nízkých teplotách. Více informací naleznete viz. Aplikační instrukce materiálů Polyglass.
ŘEDĚNÍ:	Polyglass VEF WR se přidáním ředidla poškodí a proto je použití ředidel zakázáno. Alternativně lze zředění dosáhnout přidáním maximálně 1 litru monomeru styrenu na 20 litrů Polyglass VEF WR. Je třeba však mít na paměti, že ředění styrenem může ovlivnit přilnavost a chemickou odolnost.
BALENÍ:	10 a 20 litrů kompozice.
DOBA SKLADOVATELNOSTI:	Báze a katalyzátor (tvrdidlo) 6 měsíců při teplotách pod 20°C mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Dobu skladovatelnost zkracují časté změny teploty. Další informace viz. Corrocoat Tech Manual.

DOSTUPNÉ ODSŤÍNÝ:	Standardně špinavě bílá (Off White). Jiné odstíny jsou k dispozici na požádání.
TEORETICKÁ VYDATNOST:	1,33m ² /litr při tloušťce 750 mikronů.
OBJEM SUŠINY:	Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99% produktu mění na pevné látky.
PRAKTICKÁ VYDATNOST:	1,06m ² /litr při tloušťce 750 mikronů. Poznámka : Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, geometrie povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost Corrocoat nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.
MĚRNÁ HMOTNOST:	Báze Polyglass: 1,25 g/cm ³ . Katalyzátor (tvrdidlo): 1,07 g/cm ³ .
TYP KATALYZÁTORU:	Metyletylketon peroxid, typ P2-45.
SMĚŠOVACÍ POMĚR:	98:2 poměr báze a katalyzátoru (tvrdidla), inhibitor viz. Aplikáční instrukce materiálů Polyglass
BOD VZNÍCENÍ:	28°C
TVRDOST:	Více než 40 Barcolů po úplném vytvrnutí
TEPLOTNÍ MEZE:	110°C v ponoru. 165°C za sucha. Spodní limit není znám.
ODOLNOST PROTI ODĚRU:	122 mg ztráta/1000 cyklů/1000 g zatížení (kolečko H18)
PŘETÍRACÍ INTERVAL:	Je důležité dodržovat maximální intervaly mezi aplikací jednotlivých vrstev, které se mohou významně lišit podle klimatických podmínek. Minimálně v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je přitom stále ještě lepivý. Maximálně 48 hodin při 20°C. Tento interval významně zkracuje ultrafialové/sluneční záření. Jakmile je maximální přetírací interval překročen, dramaticky klesá přilnavost následné vrstvy nátěru. Pokud se tak stane, nanášení další vrstvy musí být považováno za opravu a je nutno pro zajištění přilnavosti, provést zdrsňení povrchu lehkým abrazivním otryskáním. Pro reaktivaci povrchu tohoto produktu nelze použít styren, může zhoršit přilnavost. Dbejte na zamezení znečištění povrchu před nanášením dalších vrstev. Během vytvrzování zajistěte větrání.
DOBA VYTVRZENÍ:	Při standardním množství inhibitoru, suchý na dotek 6 hodin, plně vytvrzen 3-4 dny při 20°C. Nicméně do řady prostředí lze ponořit již po 24 hodinách. Nejlepší mechanické a chemické odolnosti je dosaženo až po plném vytvrzení.
ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:	Metyletylketon, metylisobutylketon - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou orientační. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správně katalyzovaném a po dosažení plného vytvrzení. Informace o použití produktu jsou k dispozici v Corrocoat příručkách.
V případě potřeby dalších informací se prosím obraťte na Oddělení technické podpory společnosti Corrocoat.

Revize – 10/ 2017

ZASTOUPENÍ PRO ČR:

CORROCOAT
Topolová1456, 434 01 Most
Tel.: +420 414 120 299, Fax: +420 227 077 985
info@corrocoat.cz , www.corrocoat.cz