

TYP:	<b>Tříšložkový za studena vytvrzovaný vinyl-ester-uretanový polymer, plněný skleněnými vločkami určený pro ruční aplikaci.</b>
DOPORUČENÉ POUŽITÍ:	Pro nátěry ocelových a betonových povrchů, u nichž se vyžaduje vysoká odolnost proti chemikáliím a vysokým teplotám; jak při použití v ponoru, tak i mimo ponor.
OMEZENÍ:	Tento výrobek je velmi citlivý na vlhkost a může pění, pokud bude míchán nebo aplikován ve vlhkém prostředí s kondenzací nebo při relativní vlhkosti vzduchu vyšší než 75 %. Plechovky jsou plněny dusíkem, <b>otevírejte je až bezprostředně před použitím</b> . Dle možností se během aplikace doporučuje používat vysoušecí zařízení.
BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:	Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena. Zvláštní pozornost je třeba věnovat tvrdidlu B, které obsahuje izokyanát.
PŘÍPRAVA PODKLADU:	<b>Kovy:</b> Tryskání podle normy ISO 8501- Sa 2½, SSPC-SP 10 a <b>vysátí</b> . (Podrobně viz. Corrocoat příprava podkladu SP1). <b>Pro ostatní podklady</b> a další informace se obraťte na oddělení technické podpory společnosti Corrocoat.
APLIKAČNÍ POMŮCKY:	Může být aplikován štětcem, stěrkou nebo válečkem.
APLIKACE:	V závislosti na konečném použití a místních podmínkách aplikace. Obvykle se Corrothane XT HA nanáší v tloušťce mokré vrstvy mezi 300 až 600 mikronů.
SMĚŠOVACÍ POMĚRY:	88,43 dílů báze, 01,31 dílů tvrdidla A (organický peroxid) 10,26 dílů tvrdidla B (izokyanát) (hmotnostní poměry)
POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:	<b>Produkt by měl mít před mícháním stejnou teplotu jako je teplota okolí.</b> Bázi míchejte výkonným mechanickým míchadlem, až bude homogenní. Pak přidejte tvrdidlo A (organický peroxid) a důkladně promíchejte s bází. Směs nechte minimálně 10 minut odstát. Znovu důkladně promíchejte bázi s tvrdidlem A a nechte odstát minimálně dalších 10 minut (pozn.: směs báze s tvrdidlem A je relativně stabilní a před přidáním tvrdidla B nebude významně reagovat). Těsně před aplikací přidejte tvrdidlo B (izokyanát) a důkladně promíchejte.
ZPRACOVATELNOST:	Obecně 50–70 minut při teplotě 20 °C. Doba zpracovatelnosti se bude <b>významně lišit v závislosti na teplotě</b> . Pokyny pro aplikaci v horkém podnebí poskytne oddělení technické podpory společnosti Corrocoat.

ŘEDĚNÍ:	Vlastnosti produktu Corrothane XT HA jsou negativně ovlivňovány přidáním rozpouštědla - ředidla, proto je jeho použití <b>zakázáno</b> .
BALENÍ:	Standardně 10 litrů, balení o objemu 1, 5 a 20 l jsou k dispozici na vyžádání. Kvůli hygroskopické povaze materiálu se nedoporučuje používat obsah balení po částech, proto je třeba zakoupit si odpovídající velikost balení pro požadované použití.
DOBA SKLADOVATELNOSTI:	4 měsíce při teplotách <b>pod 20°C</b> mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Dobu skladovatelnosti a zpracovatelnosti zkracují časté teplotní změny. Po 4 měsících se zvyšuje náchylnost produktu k absorpci vlhkosti a pěnění; <b>materiál po uplynutí doby použitelnosti se nesmí používat</b> (Změna barvy tvrdidla B nemá žádný škodlivý účinek na produkt. Všechny složky musí být použity před uplynutím uvedené doby použitelnosti).
DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:	Pouze špinavě bílá (Off White) nebo bezbarvá (průsvitná hnědá). Jiné odstíny nejsou k dispozici a je třeba mít na paměti, že přidání barviv negativně ovlivňuje výsledné vlastnosti produktu, zejména jeho chemickou odolnost.
DOPORUČENÁ DFT:	Od 500 mikronů do 3 mm v závislosti na prostředí.
TEORETICKÁ VYDATNOST:	1,33 m <sup>2</sup> /litr při tloušťce 750 mikronů.
OBJEM SUŠINY:	Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99% obsahu mění na pevné látky.
PRAKTICKÁ VYDATNOST:	1,06 m <sup>2</sup> /litr při tloušťce 750 mikronů. <b>Poznámka:</b> Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit v závislosti na podmínkách prostředí, geometrii povrchu, povaze práce, <b>dovednostech a svědomitosti pracovníka při aplikaci</b> . Proto společnost Corrocoat nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.
BOD VZNÍCENÍ:	31 °C
TEPLOTNÍ MEZE:	150 °C v ponoru. Spodní limit není znám. 260 °C za sucha Poznámka: Tyto teploty jsou maximální a jsou proměnlivé v závislosti na prostředí.
PŘETÍRACÍ INTERVAL:	Další vrstvy se doporučuje nanášet co nejdříve, nejpozději do 12 hodin při 20 °C. Za jistých okolností mohou být přijatelné i delší intervaly mezi nanášením jednotlivých vrstev. Závisí to na klimatických podmínkách a hladině ultrafialového záření, které mají vliv na rychlost vytvrzování.
DOBA VYTVRZENÍ:	Plné vytvrzení cca. 4 dny při teplotě 20 °C. Pro dosažení nejlepších výsledků se doporučuje krátké dovytvrzení po dobu 4 až 6 hodin při teplotě 80 °C. Nicméně pro řadu prostředí toto dodatečné vytvrzování není nutné.
JISKROVÝ TEST:	Tento produkt podléhá dielektrické únavě materiálu, proto se nedoporučuje opakované testování, viz. Údajový list 7/30.
ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:	Aceton, Metyletylketon, metylisobutylketon – před gelováním. <b><u>Tyto produkty jsou hořlavé. Dodržujte bezpečnostní upozornění.</u></b>

Všechny hodnoty jsou orientační. Fyzikální údaje platí v případě dobrého stavu produktu před polymerizací, správně katalyzovaného a po dosažení plného vytvrzení.  
Informace o použití produktu jsou k dispozici v Corrocoat příručkách.  
V případě potřeby dalších informací se prosím obraťte na oddělení technické podpory společnosti Corrocoat.

Revize 07/2011

**ZASTOUPENÍ PRO ČR:** **CORROCOAT**  
Topolová1456, 434 01 Most  
Tel.: +420 414 120 299, Fax: +420 227 077 985  
info@corrocoat.cz , www.corrocoat.cz