

TYP:	DVOU- NEBO TŘÍSLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ TMEL, INJEKTÁŽNÍ MALTA A OPRAVNÁ SMĚS PRO VŠEOBECNÉ VYUŽITÍ
DOPORUČENÉ POUŽITÍ:	Jako nesmršťující se tmel a opravná směs, na kterou lze nanášet buď epoxidový, nebo polyesterový/vinylesterový vrchní nátěr. Výrobek lze používat také jako injektážní nebo výplňovou směs.
BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:	Před manipulací s tímto výrobkem nebo jeho používáním je třeba si přečíst bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní opatření.
PŘÍPRAVA PODKLADU:	Pro dosažení nejlepšího výsledku je třeba povrch abrazivně otryskat dle normy ISO 8501-1 na Sa 2½ s drsností povrchu 75 mikronů. Jestliže abrazivní otryskávání není možné, je třeba povrch odmastit, odstranit volný materiál a zdrsnit povrch tak, aby se dosáhlo vhodného kotvícího profilu.
APLIKAČNÍ POMŮCKY:	Tuhý štětec s krátkým vlasem, zednická lžíce, hladítko nebo pistole na tmel.
MÍCHÁNÍ:	<p>Odstraňte víčka jak ze základního materiálu, tak z aktivátoru. K základnímu materiálu přidejte 1 až 2 % přípravku pro podporu adheze a důkladně zamíchejte. Poté k základnímu materiálu přidejte všechny aktivátor a opět důkladně zamíchejte. Dbejte na to, aby byl promíchán veškerý materiál. Vyjměte smíchaný materiál z plechovky a znovu zamíchejte na čistém rovném povrchu nebo v čisté mělké nádobě.</p> <p>Tento výrobek má relativně krátkou dobu zpracovatelnosti, smíchejte pouze tolik materiálu, kolik dokážete během této doby zpracovat.</p>
APLIKACE:	<p>Tento materiál je určen k používání jako tmel, nebo injektážní materiál a lze jej nanášet až do požadované tloušťky vrstvy. Pokud je to možné, měl by se nanášet na vrstvu základního nátěru nebo správně připravený podklad. Je třeba se vyvarovat nanášení o tloušťce přesahující 6 mm v jedné vrstvě, aby se zabránilo nadměrné exotermické reakci během vytvrzování.</p> <p>Použití přípravku podporujícího adhezi ve všech případech značně zlepší přídržnost, a to jak mezi vrstvami, tak s podkladem.</p>
MÍSÍCÍ POMĚR:	2 : 1 báze vůči katalyzátoru (váhově)
DOBA ZPRACOVATELNOSTI:	Při teplotě 20°C 40 minut. Za vyšších teplot bude doba zpracovatelnosti kratší a za nižších teplot delší. NENANÁŠEJTE ZA TEPLIT NÍŽŠÍCH NEŽ 5°C, NEBO POKUD TEPLOTA PODKLADU JE NÍŽŠÍ NEŽ 3°C NAD ROSNÝM BODEM.

ŘEDĚNÍ:	Neřed'te. Přidání rozpouštědla sníží účinnost tohoto výrobku.
BALENÍ:	5 nebo 10 kg (včetně katalyzátoru)
DOBA SKLADOVATELNOSTI:	1 rok minimálně, v neotevřených obalech, při teplotě nižší než 35°C
DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:	Šedá
MĚRNÁ HUSTOTA:	1,14 - 1,25 g/cm ³ (ve smíchaném stavu)
OBJEM SUŠINY:	100 %
PRAKTICKÁ VYDATNOST:	Přibližně 0,90 - 0,95 m ² /litr při tloušťce 1 mm
	Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, geometrie povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost Corrocoat nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.
BOD VZNÍCENÍ:	Vyšší než 100 °C
TYP AKTIVÁTORU:	Aromatický amin
CHEMICKÁ ODOLNOST:	Dobrá
ODOLNOST PROTI ABRAZI:	Dobrá
MECHNICKÁ ODOLNOST:	Vynikající
ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:	Xylen, toluen, metyl etyl keton, čisticí přípravek Corrocoat pro epoxidové materiály.

Všechny hodnoty jsou orientační. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správně katalyzovaném a po dosažení plného vytvrzení. Informace o použití produktu jsou k dispozici v Corrocoat příručkách. V případě potřeby dalších informací se prosím obraťte na Oddělení technické podpory společnosti Corrocoat.

ZASTOUPENÍ PRO ČR: CORROCOAT
Topolová1456, 434 01 Most
Tel.: +420 414 120 299, Fax: +420 227 077 985
info@corrocoat.cz , www.corrocoat.cz

Revidováno 5/2016 – žádné změny