

TYP:	DVOUSLOŽKOVÝ VINYLESTEROVÝ TMEL A INJEKTÁŽNÍ MATERIÁL OBSAHUJÍCÍ ABRAZI ODOLNÁ PLNIVA
DOPORUČENÉ POUŽITÍ:	Jako tmel nebo injektážní materiál pro vyplňování značného množství korozních důlků v ocelovém povrchu nebo další aplikace, které vyžadují vysoce účinný a chemicky odolný systém pro úpravu povrchu.
OMEZENÍ:	Výrobek není vhodný pro ponor do některých vysoce polárních rozpouštědel. Teplotní meze: 110°C v ponoru, 160°C za sucha. Maximální tloušťka jedné vrstvy je 6 mm.
BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:	Před manipulací s tímto výrobkem nebo jeho používáním je třeba si přečíst bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní opatření.
PŘÍPRAVA PODKLADU:	Kovy: Povrch, na který má být výrobek nanášen, je třeba důkladně odmastit a následně abrazivně otryskat dle normy ISO 8501-1 na Sa 2½ s drsností povrchu minimálně 50 mikronů, přičemž ideálním řešením je 100-125 mikronů. Všechny zbytky po otryskávání je třeba odstranit - smést nebo ofoukat dočista a v případě potřeby vysát. Poté je třeba výrobek nanést na podklad co nejdříve. Detailní informace k přípravě povrchu naleznete v příslušných specifikacích pro přípravu povrchu. Corrofill VE lze alternativně nanášet na základní nátěr Polyglass aplikovaný v souladu s údajovým listem výrobku.
MÍŠÍCÍ POMĚR:	Corrofill VE lze katalyzovat pomocí katalyzátoru P2 v poměru 100:1 až 100:2 báze vůči katalyzátoru (váhově). Tento poměr by se měl vždy pohybovat v rámci těchto limitů, přičemž přidání 2 % katalyzátoru je standardem, 1 % se používá za teplot prostředí přesahujících 28 °C nebo tam, kde je tloušťka nanášeného filmu vyšší než 5 mm.
MÍCHÁNÍ:	Odvažte pouze takovou část materiálu, kterou lze zpracovat během doby zpracovatelnosti, a umístěte ji do míchací nádoby. Změřte správný podíl katalyzátoru pro dané množství základního materiálu a pomocí vhodného nástroje opatrně přidejte katalyzátor k základnímu materiálu. Důkladně promíchejte, potom v případě potřeby přidejte barvivo a znovu promíchejte tak, aby barva byla jednotná. Po promíchání se doporučuje obsah přemístit z míchací nádoby do mělké nádoby a znovu zamíchat.
DOBA ZPRACOVATELNOSTI:	Při teplotě 20°C 50-60 minut. Za vyšších teplot bude doba zpracovatelnosti kratší a za nižších teplot delší. V případě vysokých teplot materiál před používáním ochlaďte nebo požádejte o doporučení společnost Corrocoat UK.
APLIKAČNÍ POMŮCKY:	Tuhý štětec s krátkým vlasem, hladítko nebo stěrka.
APLIKACE:	Katalyzovaný materiál je třeba na povrch nanášet silou, pomocí nanášecího nástroje a zajistit, aby bylo dosaženo maximálního možného smáčení povrchu. Pomocí tohoto postupu se dosáhne požadované tloušťky nánosu. Materiál lze nanášet do tloušťky až 6 mm, ale tato tloušťka suchého filmu by neměla být překročena v jedné vrstvě, aby se zabránilo smršťování a silné exotermické reakci.
ŘEDĚNÍ:	NEŘEĎTE. NESMÍ SE POUŽÍVAT ŽÁDNÁ ŘEDIDLA. Přidání styrenu může nepříznivě ovlivnit chemickou odolnost tohoto výrobku. Bez konzultace se společností Corrocoat UK by se styren neměl přidávat.

BALENÍ:	Nádoby o obsahu 5 nebo 20 litrů
DOBA SKLADOVATELNOSTI:	V případě skladování za teplot nižších než 20°C a mimo dosah sálajících zdrojů tepla nebo přímých slunečních paprsků maximálně 6 měsíců.
DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:	Tmavě šedá.
TEORETICKÁ VYDATNOST:	1,3 kg/m ² při tloušťce 1 mm.
OBJEM SUŠINY:	Přibližně 99,8 %. Tento výrobek obsahuje těkavý monomer přeměnitelný na tuhou látku. Skutečný dosažený objem tuhé látky budou ovlivňovat podmínky vytvrzování.
PRAKTICKÁ VYDATNOST:	Povrchy v dobrém stavu, například nová ocel - 1,9 kg/m ² při tloušťce 1 mm. Nepravidelné povrchy, například ocel silně poškozená korozními důlky - 3 kg/m ² při tloušťce 1 mm.
	Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, geometrie povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost Corrocoat nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.
MĚRNÁ HUSTOTA:	1,27 g/cm ³
BOD VZNÍCENÍ:	32 °C
PEVNOST V TLAKU:	600 kg/cm ² (v plně vytvrzeném stavu)
PEVNOST V TAHU:	255 kg/cm ² (v plně vytvrzeném stavu)
PŘILNAVOST:	250 kg/cm ²
STUPEŇ SMRŠTĚNÍ:	6,5 % v závislosti na rychlosti vytvrzování
TVRDOST:	40 Barcol (ASTM) podle normy D-2583
PRODLOUŽENÍ PŘI PŘETRŽENÍ:	0,3 % podle BS 2782 části 10
PŘETÍRACÍ INTERVAL:	Další vrstva lze nanášet poté, co předchozí vrstva dostatečně zgelovatí tak, aby dokázala odolat pohybu při dalším nanášení, i když bude stále ještě lepkavá. Maximální doba pro další nátěr je bez úpravy 4 dny při teplotě 20 °C (za teplot prostředí přesahujících 30 °C je kratší).
DOBA VYTVRZENÍ:	Při teplotě 20 °C se vytvrzení z 90 % dosáhne do 8 hodin. Úplné vytvrzení pro dosažení chemické odolnosti bude vyžadovat 6 dnů při teplotě 20°C. Za zvýšených teplot se doby vytvrzování zkrátí a stupeň konečného vytvrzení se zlepší.

Všechny hodnoty jsou orientační. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správně katalyzovaném a po dosažení plného vytvrzení. Informace o použití produktu jsou k dispozici v Corrocoat příručkách. V případě potřeby dalších informací se prosím obraťte na Oddělení technické podpory společnosti Corrocoat.

ZASTOUPENÍ PRO ČR: **CORROCOAT**
Topolová1456, 434 01 Most
Tel.: +420 414 120 299, Fax: +420 227 077 985
info@corrocoat.cz , www.corrocoat.cz

Revidováno 5/2016 – žádné změny

Corrocoat Limited, Forster Street, Leeds LS10 1PW. Tel: (0113) 276 0760. Fax: (0113) 2760700

Tyto informace jsou poskytovány v dobré víře, avšak bez záruky nebo odpovědnosti.