

TYP:	Bezropouštědlový, za studena vytvrzovaný epoxid se 100% sušiny, poskytující vysoce hladkou a kvalitní povrchovou úpravu snižující profil drsnosti povrchu.
DOPORUČENÉ VYUŽITÍ:	Smyslem přípravku Fluiglide „E“ je dosažení hladkého souvislého povrchu, který zajistí zvýšení toku v hraniční vrstvě a současně poskytne určitý stupeň odolnosti vůči oděru.
OMEZENÍ:	Fluiglide „E“ nedosahuje stejné účinnosti jako Fluiglide, ale je schopen odolávat náročnějším provozním podmínkám. Horní teplotní limit je 100 °C.
BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:	Při manipulaci s tímto materiálem je třeba dodržovat bezpečnostní opatření. Je třeba vyvarovat se kontaktu s kůží, používat ochranu očí, rukavice a ochranný oděv. Jestliže tato bezpečnostní opatření nebudou dodržována, může dojít k podráždění kůže; jinak je tento materiál při používání bezpečný za předpokladu, že jsou dodržována standardní bezpečnostní opatření pro epoxidové pryskyřice.
PŘÍPRAVA PODKLADU:	Abrazivně otryskat na Sa 3 dle ISO 8501-1 s drsností povrchu odpovídající Rugotestu č. 3, stupeň BN 10a nebo ISO komparátor, Medium (G).
APLIKAČNÍ POMŮCKY:	Štětec.
APLIKACE:	Fluiglide „E“ lze s výjimkou betonu aplikovat přímo na podklad. Materiál by se měl nanášet alespoň ve dvou vrstvách o tloušťce mezi 250 až 350 mikronů s minimální celkovou tloušťkou suchého filmu 500 mikronů. V případě nanášení na poškozené díly, je třeba nejprve provést ošetření přípravkem Corrocoat EA a EB. Potom se na tyto produkty nanese Fluiglide „E“ jako vrchní vrstva. Je třeba dbát na dodržování intervalů mezi jednotlivými nátěry a vyvarovat se nanášení v prostředí s vysokou vlhkostí (přesahující 85 % relativní vlhkosti). Pokud má tento materiál přijít do styku s pitnou vodou, nechejte jej před používáním vyzrát po dobu 7 dnů při teplotě přesahující 18 °C. Fluiglide „E“ je schválen pro používání pro produkty v průmyslové výrobě.
SMĚŠOVACÍ POMĚR:	2 : 1 váhový poměr báze vůči aktivátoru.
MÍCHÁNÍ:	Odvažte 2 hmotnostní díly báze Fluiglide „E“ (bílá barva) k 1 dílu aktivátoru Fluiglide „E“ (kapalina slámové barvy). Obě složky důkladně zamíchejte pomocí vhodného nástroje, nejlépe elektrickou míchačkou, míchání provádějte tak dlouho, dokud materiál nebude mít jednotnou barvu bez jakýchkoliv proužků nebo známek nesmíchaného materiálu.

Strana 2 z 2

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:	Při teplotě 20 °C je přípravek Fluiglide „E“ použitelný po dobu přibližně 30 minut, s dobou želatiny 45 minut. Se zvýšením teploty se doba zpracovatelnosti zkracuje, zatímco nižší teploty dobu zpracovatelnosti prodlouží.
BALENÍ:	5 litrů kompozice.
DOBA SKLADOVATELNOSTI:	18 měsíců v neotevřeném stavu při teplotách nižších než 30 °C.
DOSTUPNÉ ODSTÍNY:	Bílá. Tento produkt by se neměl dobarvovat pigmenty.
DOPORUČENÁ DFT:	Minimálně 500 mikronů ve dvou vrstvách.
PRAKTICKÁ VYDATNOST:	0,6 l/m ² při tloušťce 500 mikronů DFT.
	Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, geometrie povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitosti pracovníka při aplikaci. Proto společnost Corrocoat nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.
OBJEM SUŠINY:	100 %, neobsahuje rozpouštědla.
MĚRNÁ HMOTNOST:	1,14
BOD VZPLANUTÍ:	95°C
TEPLOTNÍ MEZE:	Horní: 100 °C (v závislosti na prostředí) Spodní: Neexistuje žádný známý limit.
TYP AKTIVÁTORU:	Alifatický polyamid.
PŘETÍRACÍ INTERVAL:	Při teplotě 20 °C minimálně 4 hodiny, maximálně 30 hodin.
DOBA VYTVRZENÍ:	Minimální doba do zahájení používání 36 hodin. Pro pitnou vodu 7 dnů při teplotě 18 °C.
ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:	Aceton, metyletylketon, metylisobutylketon nebo toluen před gelovatěním.
POZNÁMKA:	PŘI POUŽÍVÁNÍ TOHOTO MATERIÁLU PRO ZVÝŠENÍ ÚČINNOSTI ČERPADEL JE TŘEBA VZÍT DO ÚVAHY KONSTRUKČNÍ PARAMETRY. MAXIMÁLNÍHO EFEKTU LZE DOSÁHNOUT POUZE PŘI DODRŽOVÁNÍ TLOUŠŤKY NÁTĚRU DLE DOPORUČENÉHO MINIMA. U NĚKTERÝCH ZAŘÍZENÍ S ÚZKÝMI PRŮCHODY NEBUDE MÍT NANESENÍ TOHOTO MATERIÁLU NÁLEŽITÝ EFEKT.

V případě pochybností se prosím obraťte na Oddělení technické podpory společnosti Corrocoat.

Revidováno 11/2016

ZASTOUPENÍ PRO ČR:

CORROCOAT
Topolová 1456, 434 01 Most
Tel.: +420 414 120 299, Fax: +420 227 077 985
info@corrocoat.cz , www.corrocoat.cz