

- TYP:** VISKÓZNÍ, BEZROZPOUŠTĚDLOVÁ, DVOU NEBO TŘÍ SLOŽKOVÁ, AMINEM VYTVRZOVANÁ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE, OBSAHUJÍCÍ OCELOVÉ VLOČKY, SKLENĚNÉ VLOČKY A KARBID KŘEMÍKU
- DOPORUČENÉ POUŽITÍ:** Oblasti vystavené abrazi a působení chemikálií. Tento materiál se používá u cyklónů, chemických procesních nádob, varných kotlů na cukrovou řepu, atd. Je také vhodný k nanášení na poškozené plochy skříní a oběžných kol čerpadel, namáhaných abrazí a nárazy.
- OMEZENÍ:** **V závislosti na daném prostředí.** V ponoru: 135°C. Mimo ponor: 170°C.
- BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:** Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.
- PŘÍPRAVA PODKLADU :** Aby bylo dosaženo optimální adheze, je nutné podklad otryskat na standard splňující SSPC-10 (SA2.5) s drsností povrchu 75 µm. Pokud otryskání není možné, je nutné hladké povrchy zdrsnit tak, aby se vytvořil vhodný kotvící profil pro následnou povrchovou vrstvu. Za těchto podmínek se mírně sníží adhezní vlastnosti. Na povrchy, na které nemá být materiál nanesen, je nutné použít separační prostředek.
- APLIKAČNÍ POMŮCKY :** Hladítko, špachtle, tuhý štětec nebo jiný vhodný nástroj.
- APLIKACE:** Materiál je určen pro aplikace v tloušťkách od 1,5 do 4mm. Zpravidla se nenanáší v tloušťkách menších než 1 mm, na druhou stranu se může nanášet v jakékoli požadované tloušťce, pokud nedojde k výraznému exotermickému zvýšení teploty. Materiál lze aplikovat na povrchy s teplotou v rozmezí 8°C až 40°C. Teplota povrchu musí být o 5°C vyšší než rosný bod a relativní vlhkost nižší než 90%. **Doporučujeme zkontrolovat na „aminový výkvět“.** Jestliže se při vizuální kontrole zjistí možný aminový výkvět, nebo pokud teplota a okolní prostředí překročí uvedené limity. Pro kontrolu lze použít vhodnou testovací sadu na „aminový výkvět“.
- SMĚŠOVACÍ POMĚR:** **2,5 dílu báze na 1 díl aktivátoru (hmotnostně)**
- POKYNY K MÍCHÁNÍ:** Odstraňte víčka z obou složek, A - aktivátor a B - báze a vyberte veškerou složku A a vložte ji do složky B. Pečlivě promíchejte, tak aby nezůstal žádný materiál nerozmíchaný. Vyjměte veškerý rozmíchaný materiál z plechovky báze a opět jej promíchejte na čistém plochém povrchu nebo v mělké nádobce. Po rozmíchání bude materiál zpracovatelný po omezenou dobu, která závisí na teplotě. Po uplynutí této doby bude jeho použití obtížné. **Smíchejte tedy vždy pouze takové množství materiálu, které můžete během této omezené doby zpracovatelnosti nanést.**
- DOBA ZPRACOVATELNOSTI:**
- |                                |    |    |    |
|--------------------------------|----|----|----|
| Teplota °C                     | 20 | 30 | 40 |
| Doba zpracovatelnosti (minuty) | 50 | 20 | 15 |
- Pro zvýšení doby zpracovatelnosti při vysokých okolních teplotách, ochlaďte před použitím materiál na minimální teplotu 10°C. **Doba želatinace se bude lišit podle teploty a množství.**
- ŘEDĚNÍ:** **NEŘEDĚTE.** Sebemenší množství ředidla zhorší vlastnosti tohoto materiálu.
- BALENÍ:** 1, 5 a 10 kg kompozice.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:	Minimálně 1 rok v uzavřených plechovkách uložených při teplotě pod 35°C.
DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:	Skvrnitá šedá
DOPORUČENÁ DFT:	Obecně vrstva 2mm; lze vytvořit libovolnou tloušťku.
TEORETICKÁ VYDATNOST:	1m <sup>2</sup> /litr při tloušťce 1mm
OBJEM SUŠINY:	100%
PRAKTICKÁ VYDATNOST:	0,85m <sup>2</sup> /litr při tloušťce 1mm <b>Upozornění:</b> Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale <b>mohou se výrazně lišit</b> podle podmínek prostředí, geometrie povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost Corrocoat nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.
SPECIFICKÁ HMOTNOST:	1,37 g/cm <sup>3</sup> směsi
BOD VZNÍCENÍ:	Více než 110°C
TYP AKTIVÁTORU:	formulovaný amin
ADHEZNÍ PEVNOST:	vyšší než 10 MPa
TVRDOST:	45 až 50 Barcol
DOBA VYTVRZENÍ:	24 hodin při 20°C I když jsou vlastnosti tohoto materiálu vytvrzeného za studena vynikající, lze je dále zlepšit dodatečným vytvrzením. Probíhá při teplotách 60 až 100°C po dobu až 24 hodin a dosáhne se tak nejvyššího možného vytvrzení. Zlepšení vlastností materiálu zajistí i dodatečné vytvrzování po kratší dobu.
PŘETÍRACÍ INTERVAL:	Maximální doba přetíratelnosti činí 12 hodin při 20°C. Minimální doba přetíratelnosti činí 1 hodinu při 20°C (tloušťka vrstvy 2mm). Při jiných teplotách se tyto doby budou lišit. Za vyšších teplot budou kratší a při nižších teplotách budou delší. Aminový výkvět může způsobit problémy s přilnavostí mezi vrstvami. Viz část Aplikace uvedená výše.
ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:	Aceton, metyletylketon, xylen.
CHEMICKÁ ODOLNOST:	Vynikající

Všechny hodnoty jsou orientační. Informace o použití produktu jsou k dispozici v Corrocoat příručkách.  
V případě potřeby dalších informací se prosím obraťte na Oddělení technické podpory společnosti Corrocoat.

**Revize: 05/2016**

**ZASTOUPENÍ PRO ČR:**

**CORROCOAT**  
Topolová1456, 434 01 Most  
Tel.: +420 414 120 299, Fax: +420 227 077 985  
info@corrocoat.cz , www.corrocoat.cz

*Corrocoat Limited, Forster Street, Leeds LS10 1PW. Tel: (0113) 276 0760. Fax: (0113) 2760700*

*Tyto informace jsou poskytovány v dobré víře, ale bez záruky nebo odpovědnosti*