

TYP:	DVOUSLOŽKOVÝ, BEZROZPOUŠTĚDLOVÝ, POLYAMINEM VYTVRZOVANÝ EPOXID, ODOLNÝ VYSOKÝM KONCENTRACÍM KYSELINY SÍROVÉ A DALŠÍM KYSELINÁM
DOPORUČENÉ POUŽITÍ:	Materiál byl vyvinut především pro vysoké koncentrace kyseliny sírové a to až do koncentrace 98%, ale je možné ho použít i pro jiné kyseliny a v některých případech i pro prostředí silných alkálií. Typické použití: záchytné vany, nádrže, potrubí, podlahy, ocelové konstrukce atp.
BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:	Před manipulací s výrobkem, nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.
PŘÍPRAVA PODKLADU :	Kovy: Povrch otryskejte dle normy ISO 8501-1 Sa 2½, SSPC-SP 10 a odstraňte prach vyšátím . (Podrobně viz. Corrocoat příprava podkladu SP1). Plasmet AR3 aplikujte na připravený podklad ve dvou, nebo více vrstvách. Dodržujte doby přetírání. Během aplikace jednotlivých vrstev je důležité provádět pásové nátěry všech hran, rohů a svarů. Beton: viz. Corrocoat příprava podkladu SP5. Následně by měl být na betonový podklad aplikován Plasmet ECP. Pro správné ukotvení systému je nutné důkladně Plasmet ECP zapracovat do profilu podkladu.
APLIKAČNÍ POMŮCKY :	Štětec, váleček nebo bezvzduchové stříkání. Stříkací zařízení Graco King 63 : 1, nebo podobné, velikost trysky 0,017 až 0,019 Inch. Při nižších teplotách se doporučuje použít cirkulační systém k ohřevu materiálu pro zlepšení atomizace materiálu během stříkání (více viz. Údajový list 8/22).
APLIKACE:	Plasmet AR3 je navržen pro aplikaci v tloušťce 500 až 800 mikronů WFT na jednu vrstvu. V závislosti na okolních podmínkách a prostředí provozu je celková výsledná tloušťka povlaku 1000 až 1500 mikronů DFT. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost nižší než 85%.
SMĚŠOVACÍ POMĚR:	10 : 1 (Báze : Aktivátor, hmotnostně)
POKYNY K MÍCHÁNÍ:	Odstraňte víčka z obou složek (A – aktivátor, B – báze). Nalijte veškerý obsah složky A do složky B a důkladně promíchejte. Zajistěte, aby nezůstal žádný materiál nerozmíchaný. Pro důkladné promíchání použijte výkonné mechanické míchadlo.
DOBA ZPRACOVATELNOSTI:	50 minut při 20°C a 30 minut při 30°C (Hodnoty se budou lišit v závislosti na množství materiálu a okolních podmínkách)
PŘETÍRACÍ INTERVAL:	Minimální interval není, produkt může být opětovně aplikován jakmile předchozí vrstva AR3 dostatečně zgelovatí, tak aby byla schopna unést další vrstvu. Maximální interval 16 hodin při 20°C. Při vyšších teplotách kratší.
DOBA SCHNUTÍ / VYTVRZENÍ:	Suchý na dotek 5 hodin při 20°C. Plně vytvrzený za 7 dní. Obě hodnoty se budou měnit v závislosti na teplotě. Pro dosažení optimálních vlastností materiálu v prostředí konstantního ponoru, musí být materiál před zatížením dovytvrzen.
ŘEDĚNÍ:	NEPOUŽÍVEJTE ŽÁDNÁ ŘEDIDLA ANI ROZPOUŠTĚDLA. Použití ředidel nebo rozpouštědel výrazně zhorší vlastnosti tohoto materiálu v prostředí koncentrovaných kyselin.
BALENÍ:	20 l kompozice.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:	Minimálně 1 rok v neotevřených obalech.
DOSTUPNÉ ODSTÍNY:	Nepigmentovaný / čirý (Je normální, že povlak dlouhodobě umístěný v prostředí s vysokou koncentrací kyseliny sírové změní odstín. Zároveň může dojít i k mírnému zbarvení uložené kyseliny, což se ale časem a používáním sníží. Změna odstínu se obvykle objeví během několika dnů, ale nijak neovlivní protikorozi ochranu, kterou povlak poskytuje)
OBJEM SUŠINY:	100%, bez rozpouštědel. Tloušťka suchého filmu se bude od tloušťky mokrého filmu lišit v závislosti na podmínkách vytvrzování, které ovlivňují konečnou hustotu. Při výpočtu spotřeby se doporučuje připočítat minimálně 10% navíc.
TEORETICKÁ VYDATNOST:	3,3 m ² /litr při tloušťce 300 mikronů DFT Upozornění: Hodnoty praktické vydatnosti se mohou výrazně lišit podle podmínek prostředí, geometrie povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost Corrocoat nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty. Je třeba vzít v úvahu vhodné aplikační ztráty.
SPECIFICKÁ HMOTNOST:	Směs: 1,05 g/cm ³
ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:	Xylen, toluen, Corrocoat epoxidový čistič.

Všechny hodnoty jsou orientační. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správně katalyzovaném a po dosažení plného vytvrzení.
Informace o použití produktu jsou k dispozici v Corrocoat příručkách.
V případě potřeby dalších informací se prosím obraťte na Oddělení technické podpory společnosti Corrocoat.

Revize: 05/2017

ZASTOUPENÍ PRO ČR:**CORROCOAT**

Topolová1456, 434 01 Most

Tel.: +420 414 120 299, Fax: +420 227 077 985

info@corrocoat.cz , www.corrocoat.cz