

Číslo produktu: 1/01

Strana: 1 / 4

Název produktu: Corroglass 202

Platné od: 14. 08. 1997

Poslední revize: 05. 2019

TYP:
Vysoce viskózní nátěrová hmota plněná speciálními skleněnými mikrovločkami na bázi předem urychleného bisfenolu "A" a polyesterové pryskyřice, plněná velkým obsahem skleněných vloček a vytvrzovaná přidáním organického peroxidu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Corroglass 202 může být použit v mnoha aplikacích, kde je vyžadována dobrá antikorozi, oteruvzdorná a chemická odolnost v silné vrstvě. Tento univerzální materiál je ideální pro ochranu kovových a zděných podkladů v náročných podmínkách. Corroglass 202 má vysokou chemickou a kyselinovou odolnost a je vhodný pro ostění nádrží, skříňe čerpadel, opravu a ochranu ventilů. Když je plně vytvrzen, je snadno brousitelný, může být také použit k poskytnutí větší odolnosti GRP výrobků nebo k odlévání do forem.

OMEZENÍ:

Není vhodný pro použití v demineralizované vodě. Odolnost vůči polárním rozpouštědlům je nízká a alkalická odolnost při teplotách nad 60°C je omezená.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Povrch, na který má být materiál aplikován by měl být prostý mastnoty a nečistot. Kov by měl být otryskán dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½, s profilem drsnosti nejméně 75 mikronů, ideálně 100 - 125 mikronů. Všechny zbytky nečistot po tryskání by měly být odstraněny zametením případně vysátím. Nanášení materiálu by mělo proběhnout co nejdříve po otryskání. I když Corroglass 202 může být aplikován přímo na podklad, jeho doba zasychání je delší. Pro zkrácení doby aplikace prvního nátěru se doporučuje použít Corroglass 232 jako základní nátěr. Podrobné informace o přípravě povrchu naleznete v příslušných specifikačních listech pro přípravu povrchu.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětce, zednická lžice nebo hladítko.

APLIKACE:

Tento viskózní materiál se aplikuje na doporučený základ (buď Corroglass 232 nebo Polyglass PPA). Corroglass 202 může být aplikován v tloušťkách do 3 mm v jedné vrstvě a v případě potřeby může být použitím více vrstev nanesen na libovolnou požadovanou tloušťku. V případě potřeby je však třeba zvážit veškeré mechanické vlastnosti a případné vyztužení. Vzhledem k exotermní a smršťovací schopnosti by tento výrobek neměl být aplikován v jednotlivých aplikacích v tloušťkách nad 6 mm.

Po nanesení a vyrovnání tohoto materiálu by měl být povrch lehce kartáčován nebo stěrkován styrenem katalyzovaným katalyzátorem P2 na úrovni 2 %, aby se vyplnily všechny dutiny a napomohlo se orientaci struktury vloček. Je však třeba dbát na to, aby se zabránilo nadměrnému používání styrenu, který může degradovat povrchovou vrstvu nebo způsobit problémy s přilnavostí mezi nátěry. Rovněž je třeba dbát na to, aby produkt nebyl nadměrně katalyzován což bude mít za následek rychlé zvýšení viskozity.

Při nanášení by měla mít každá další vrstva materiálu jinou barvu než předchozí, aby bylo zajištěno úplné a rovnoměrné pokrytí. Mělo by být použito pouze doporučené barvivo pro tento materiál a musí být používáno šetrně, aby bylo dosaženo pouze dostatečného odlišení od předchozí vrstvy. Barviva mohou v některých prostředích ovlivnit chemickou a antikorozi odolnost a doporučuje se požádat o radu společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. tam, kde bude materiál aplikován na hranici buď své chemické odolnosti nebo teplotního limitu. V některých prostředích nejsou barviva stabilní a může dojít ke změně barvy v provozu, což není závadou pro výkonnost nátěru.

Číslo produktu: 1/01

Strana: 2 / 4

Název produktu: Corroglass 202

Platné od: 14. 08. 1997

Poslední revize: 05. 2019

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

Corroglass 202 může být katalyzován v poměrech 100:1 dílů báze vůči katalyzátoru až 100:2 dílů báze vůči katalyzátoru (hmotnostní poměr). Poměr by měl být vždy v rámci těchto limitů, přičemž 2 % přídatku katalyzátoru je normou, poměr se redukuje při vysokých teplotách okolí při aplikaci.

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Zvažte pouze takové množství materiálu, které lze použít v době zpracovatelnosti a vložte ho do vhodné nádoby. Změřte správný podíl katalyzátoru na množství báze a opatrně ho přidejte k bázi pomocí vhodného čistého náradí. Důkladně promíchejte, přidejte barvivo a promíchejte na rovnoměrnou barvu. Po smíchání v původním obalu se doporučuje obsah přemístit na rovný čistý povrch nebo do mělké nádoby a znovu promíchat.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

40 až 50 minut při 20°C. Doba zpracovatelnosti bude kratší při vyšších teplotách a delší při nižších teplotách. Pokud jsou teploty při aplikaci nižší než 10°C, použití katalyzátoru P4 sníží dobu zpracovatelnosti a dobu vytvrzování. Před aplikací materiálu v prostředí s vysokými teplotami materiál ochlaďte nebo požádejte CORROTECH ENGINEERING s.r.o. o informace ohledně dostupnosti materiálu s delší dobou zpracovatelnosti.

ŘEDĚNÍ:

Tento materiál může být před katalyzováním zředěn přidáním ne více než 5 dílů monomeru styrenu do 100 dílů báze. Kromě toho může být 202 smíchán s 232, aniž by došlo ke zhoršení výkonu, přičemž se získá méně viskózní materiál. Nepoužívejte žádné další rozpouštědla nebo ředidla. Použítí acetonu nebo jiného ředidla negativně ovlivní vlastnosti výrobku.

BALENÍ:

10 a 20 litrové balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

12 měsíců při teplotách pod 20°C, mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Časté teplotní cykly zkracují životnost produktu.

DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Nepigmentovaný (průsvitný hnědý) nebo špinavě bílý (Off White). Barviva mohou být použita pro změnu odstínu.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

1 až 3 mm ve dvou vrstvách nebo jak je uvedeno v oddílu aplikace může být zhotovena do libovolné požadované tloušťky pro opravu pomocí více vrstev.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,25 kg/m² při tloušťce 1 mm.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se více jak 99 % obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

Pravidelné povrchy: např. nová ocel - 1,8 kg/m² při tloušťce 1 mm minimálně.

Nepřavidelné povrchy: např. ocel s důlkovou korozi - 2,8 kg/m² při 1 mm.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit v závislosti na podmínkách prostředí, profilu povrchu, povaze práce, dovednostech a svědomitosti pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

Číslo produktu: 1/01

Strana: 3 / 4

Název produktu: Corroglass 202

Platné od: 14. 08. 1997

Poslední revize: 05. 2019

MĚRNÁ HMOTNOST:Zdánlivá 1,05 g/cm³. Skutečná 1,13 g/cm³ pro bázi.**BOD VZNÍCENÍ:**

31°C.

TYP KATALYZÁTORU:

Methyl Ethyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2 (pro teploty prostředí 10°C nebo vyšší) nebo katalyzátor Corrocoat P4 (pro teploty prostředí pod 10°C).

TVRDOST:

Přibližně 40 Barcolů.

PEVNOST V TAHU:23,4 N/mm² (3 400 psi).**SOUDRŽNOST:**11,8 N/mm² (1 720 psi).**PRODLOUŽENÍ:**

0,3 %.

RYCHLOST PŘENOSU PÁRY:Přibližně 1,095 x 10⁻² g/hod/m² (0.0007 perm palců).**TEPELNÁ VODIVOST:**0,389 W/m²K**DIELEKTRICKÁ PEVNOST:**16 až 25 x 10³ v/mm. Odolnost proti elektrickému oblouku minimálně 40 sekund.**TEPLOTNÍ MEZE:**

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

90°C v ponoru.

160°C mimo ponor.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Přetírání může proběhnout, jakmile předchozí nátěr dostatečně zgelovatí, aby odolával pohybu další aplikace, a přitom zůstal lepkavý. Maximální přetírací interval bez ošetření povrchu je 5 dní - bude kratší při okolních teplotách nad 30°C.

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:

Aceton nebo Metyl Etyl Keton - před gelovatěním.

Trichlorethan - po gelovatění.

OBRÁBĚNÍ:

Pro nejlepší povrchovou úpravu použijte čistý karbid nebo karbidové hroty s malým poloměrem a neutrálním sklonem. Materiál má podobné obráběcí vlastnosti jako šedá litina. Obráběcí nástroj musí být ostrý. Ke zhoršenému obrábění dojde v důsledku opotřebení nástroje na relativně krátkých vzdálenostech, zejména při obrábění směrem od okrajů do středu. Čistá voda může být použita jako mazací prostředek nebo jako prostředek pro zamezení prašnosti.

DOBA VYTVRZENÍ:

Při 20°C bude produkt tvrdý během 3 hodin a 90 % vytvrzení bude dosaženo během 12 hodin. Úplné vytvrzení pro chemickou odolnost bude mezi 7 - 10 dny. Doby plného vytvrzení budou kratší při vyšších teplotách a delší při nižších teplotách. Ačkoliv není vrstva zcela vytvrzena, může být tento produkt ponořen v mnoha prostředích, aniž by došlo k poškození povlaku, přičemž proces vytvrzování pokračuje i při ponoření.

CORROGLASS

Corroglass 202

Číslo produktu: 1/01

Strana: 4 / 4

Název produktu: Corroglass 202

Platné od: 14. 08. 1997

Poslední revize: 05. 2019

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.