

Číslo produktu: 1/02

Strana: 1 / 3

Název produktu: Corroglass 232

Platné od: 27. 04. 1987

Poslední revize: 05. 2019

**TYP:**

Středně viskózní nátěrová hmota na bázi předem urychleného bisfenolu "A" a polyesterové pryskyřice, plněná speciálními skleněnými mikrovločkami a vytvrzovaná přidáním organického peroxidu.

**DOPORUČENÉ POUŽITÍ:**

Corroglass 232 se používá především k nanášení na složité povrchy pomocí štětce, kde je vyžadována snadná aplikace a sledování kontur aplikovaných povrchů. Materiál může být taktéž nanášen specializovaným bezvzduchovým stříkáním na povrchy potrubí, nádrží a podlah. Corroglass 232 je často používán jako základová hmota pro vysoce viskózní Corroglass 202 specifikovaný jako hlavní nátěrová hmota.

**OMEZENÍ:**

Není vhodný pro použití v demineralizované vodě. Odolnost vůči polárním rozpouštědlům je nízká a alkalická odolnost při teplotách nad 60°C je omezená.

**BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:**

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

**PŘÍPRAVA PODKLADU:**

Povrch, na který má být materiál aplikován by měl být prostý mastnoty a nečistot. Kov by měl být otryskán dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½, s profilem drsnosti nejméně 75 mikronů, ideálně 100 - 125 mikronů. Všechny zbytky nečistot po tryskání by měly být odstraněny zametením případně vysátím. Nanášení materiálu by mělo proběhnout co nejdříve po otryskání. Podrobné informace o přípravě povrchu naleznete v příslušných specifikačních listech pro přípravu povrchu.

**APLIKAČNÍ POMŮCKY:**

Štětec, váleček, zednická lžice nebo specializované bezvzduchové stříkání.

**APLIKACE:**

Corroglass 232 by měl být prvně aplikován na povrch štětcem s důrazem na kvalitní penetraci materiálu do otryskaného substrátu s úplným pokrytím všech aplikovaných míst. Pokud se používá jako základová nátěrová hmota / vrstva, tloušťka vrstvy není podstatná, pouze s ohledem na plné pokrytí profilu a zamezení případné koroze před procesem aplikace následné vrstvy.

Pokud se Corroglass 232 používá samostatně, měl by být aplikován v několika vrstvách do specifikované tloušťky pro určené prostředí. Je třeba se vyvarovat samovolnému stékání materiálu a dalším aplikačním chybám, což může mít negativní vliv na výkon aplikovaného zařízení, např. průtok čerpadla či výkon oběžného kola, atd. Za normálních okolností je mokrá tloušťka nátěru aplikovaná štětcem mezi 150 a 300 mikrony a 500 až 600 mikronů bezvzduchovým stříkáním.

Stejně jako další Corroglass materiály v kategorii je možné produkt barvit specializovanými pigmenty, ale je třeba dbát na minimální přidávané množství barviva vzhledem ke snižování chemické odolnosti samotného nátěru. Corroglass 232 bývá běžně přetírán materiálem Corroglass 252 k docílení hladkého, lehce čistitelného a kosmeticky dokonalého finálního povrchu. Toto však není nezbytnou podmínkou a nemá to významný vliv na protikorozi aspekt.

**SMĚŠOVACÍ POMĚR:**

Corroglass 232 může být katalyzován v poměrech 100:1 dílů báze vůči katalyzátoru až 100:2 dílů báze vůči katalyzátoru (hmotnostní poměr). Poměr by měl být vždy v rámci těchto limitů, přičemž 2 % přídatku katalyzátoru je normou, poměr se redukuje při vysokých teplotách okolí při aplikaci.

Číslo produktu: 1/02

Strana: 2 / 3

Název produktu: Corroglass 232

Platné od: 27. 04. 1987

Poslední revize: 05. 2019

### POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Zvažte pouze takové množství materiálu, které lze použít v době zpracovatelnosti a vložte ho do vhodné nádoby. Změňte správný podíl katalyzátoru na množství báze a opatrně ho přidejte k bázi pomocí vhodného čistého nářadí. Důkladně promíchejte, přidejte barvivo a promíchejte na rovnoměrnou barvu. Po smíchání v původním obalu se doporučuje obsah přemístit na rovný čistý povrch nebo do mělké nádoby a znova promíchat.

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

40 až 50 minut při 20°C. Doba zpracovatelnosti bude kratší při vyšších teplotách a delší při nižších teplotách. Pokud jsou teploty při aplikaci nižší než 10°C, použití katalyzátoru P4 sníží dobu zpracovatelnosti a dobu vytvrzování. Před aplikací materiálu v prostředí s vysokými teplotami materiál ochlaďte nebo požádejte CORROTECH ENGINEERING s.r.o. o informace ohledně dostupnosti materiálu s delší dobou zpracovatelnosti.

### ŘEDĚNÍ:

Tento materiál může být před katalyzováním zředěn přidáním ne více než 5 dílů monomeru styrenu do 100 dílů báze. Nepoužívejte žádné další rozpouštědla nebo ředidla. Použití acetonu nebo jiného ředidla negativně ovlivní vlastnosti výrobku.

### BALENÍ:

10 a 20 litrové balení.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

12 měsíců při teplotách pod 20°C, mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Časté teplotní cykly zkracují životnost produktu.

### DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Nepigmentovaný (průsvitný hnědý) nebo špinavě bílý (Off White). Barviva mohou být použita pro změnu odstínu.

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

0,5 až 1,5 mm ve více vrstvách nebo jak je uvedeno v oddílu aplikace.

### TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,25 kg/m<sup>2</sup> při tloušťce 1 mm.

### OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se více jak 99 % obsahu mění na pevné látky.

### PRAKTICKÁ VYDATNOST:

**Pravidelné povrchy:** např. nová ocel - 1,8 kg/m<sup>2</sup> při tloušťce 1 mm minimálně.

**Nepravidelné povrchy:** např. ocel s důlkovou korozi - 2,8 kg/m<sup>2</sup> při 1 mm.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit v závislosti na podmínkách prostředí, profilu povrchu, povaze práce, dovednostech a svědomitosti pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

### MĚRNÁ HMOTNOST:

1,16 g/cm<sup>3</sup> pro bázi.

### BOD VZNÍCENÍ:

30°C.

### TYP KATALYZÁTORU:

Methyl Ethyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2 (pro teploty prostředí 10°C nebo vyšší) nebo katalyzátor Corrocoat P4 (pro teploty prostředí pod 10°C).

**CORROGLASS****Corroglass 232**

Číslo produktu: 1/02

Strana: 3 / 3

Název produktu: Corroglass 232

Platné od: 27. 04. 1987

Poslední revize: 05. 2019

**TVRDOST:**

Přibližně 40 Barcolů.

**PEVNOST V TAHU:**26,8 N/mm<sup>2</sup> (3 900 psi).**SOUDRŽNOST:**15,1 N/mm<sup>2</sup> (2 195 psi).**PRODLOUŽENÍ:**

0,4 %.

**SOUČINITEL TEPLOTNÍ ROZTAŽNOSTI:**19,3 x 10<sup>-6</sup>/°K**RYCHLOST PŘENOSU PÁRY:**Přibližně 1,095 x 10<sup>-2</sup> g/hod/m<sup>2</sup> (0.0007 perm palců).**TEPELNÁ VODIVOST:**0,410 W/m<sup>2</sup>K**DIELEKTRICKÁ PEVNOST:**16 až 25 x 10<sup>3</sup> v/mm. Odolnost proti elektrickému oblouku minimálně 40 sekund.**TEPLOTNÍ MEZE:**

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

90°C v ponoru.

160°C mimo ponor.

**PŘETÍRACÍ INTERVAL:**

Přetírání může proběhnout, jakmile předchází nátěr dostatečně zgelovatí, aby odolával pohybu další aplikace, a přitom zůstal lepkavý. Maximální přetírací interval bez ošetření povrchu je 5 dní - bude kratší při okolních teplotách nad 30°C.

**ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:**

Aceton nebo Metyl Etyl Keton - před gelovatěním.  
Trichlorethan - po gelovatěním.

**OBRÁBĚNÍ:**

Pro nejlepší povrchovou úpravu použijte čistý karbid nebo karbidové hroty s malým poloměrem a neutrálním sklonem. Materiál má podobné obráběcí vlastnosti jako šedá litina. Obráběcí nástroj musí být ostrý. Ke zhoršenému obrábění dojde v důsledku opotřebení nástroje na relativně krátkých vzdálenostech, zejména při obrábění směrem od okrajů do středu. Čistá voda může být použita jako mazací prostředek nebo jako prostředek pro zamezení prašnosti.

**DOBA VYTVRZENÍ:**

Při 20°C bude produkt tvrdý během 3 hodin a 90 % vytvrzení bude dosaženo během 12 hodin. Úplné vytvrzení pro chemickou odolnost bude mezi 7 - 10 dny. Doby plného vytvrzení budou kratší při vyšších teplotách a delší při nižších teplotách. Ačkoliv není vrstva zcela vytvrzena, může být tento produkt ponořen v mnoha prostředích, aniž by došlo k poškození povlaku, přičemž proces vytvrzování pokračuje i při ponoření.

**Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.**