

CORROGLASS

200 Laminating Resin

Číslo produktu: 1/05

Strana: 1 / 2

Název produktu: 200 Laminating Resin

Platné od: 14. 08. 1997

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Dvousložková za studena vytvrzující polyesterová laminační pryskyřice plněná speciálními skleněnými mikrovložkami pro použití v kombinaci se sklovláknitými tkaninami k aplikaci výstuží.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Pro použití ve spojení s vícesměrnými sklovláknitými tkaninami pro vybudování laminátu se skelnou výztuží a opravy silně zkorodovaných ploch a ploch s důlkovou korozi nebo pro poskytnutí dodatečné ochrany v rozích nádob v kombinaci s aplikací bezvzduchovým stříkáním.

OMEZENÍ:

Materiál není vhodný pro vysoce alkalická nebo polární rozpouštědla.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena. 200 Laminating Resin by měl používat jen kvalifikovaný a řádně proškolený personál.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½, blížíci se Sa 3. (Podrobně viz. Corrocoat příprava podkladu SP1). Obvykle se aplikuje na povrch opatřený již základním nátěrem.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Podle potřeby nádoba pro navlhčení výztužného materiálu. Lze aplikovat štětcem, válečkem, máčením nebo stříkáním.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 báze vůči katalyzátoru (hmotnostní poměr).

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Závisí na teplotě. Při 20°C přibližně 20 - 30 minut.

ŘEDĚNÍ:

Vlastnosti materiálu mohou být negativně ovlivňovány přidáním rozpouštědla - (např. xylenu) a jejich použití je zakázáno. Pokud je ředění nezbytné, použijte monomer styrenu v absolutním maximu 5% objemově.

BALENÍ:

5, 10 a 20 litrové balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

12 měsíců skladování při teplotách pod 24°C, mimo přímé sluneční záření a zdroje tepla.

DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Průsvitná hnědá.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA VRSTVY:

Záleží na aplikaci a typu použitých sklovláknitých tkanin.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,25 kg/m² při tloušťce 1 mm.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99 % obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

Záleží na aplikaci a typu použitých sklovláknitých tkanin.

CORROGLASS

200 Laminating Resin

Číslo produktu: 1/05

Strana: 2 / 2

Název produktu: 200 Laminating Resin

Platné od: 14. 08. 1997

Poslední revize: 05. 2019

MĚRNÁ HMOTNOST:Báze: 1,06 g/cm³.**TYP KATALYZÁTORU:**

Methyl Ethyl Ketone peroxidový katalyzátor - Corrocoat P2. V chladných podmínkách při aplikaci, tj. méně než 10°C, může být v případě potřeby použit katalyzátor Corrocoat P4 pro zvýšení rychlosti vytvrzování.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Další vrstvu lze nanést v okamžiku, kdy předchozí vrstva zgelovatí a povrch je přitom stále ještě lepkavý. Maximální přetírací interval je 72 hodin.

Upozornění: Maximální hodnoty se vztahují k okolní teplotě přibližně 20°C. Při vyšších teplotách se maximální doba přetíracího intervalu významně sníží.

DOBA VYTVRZENÍ:

Plného vytvrzení bude dosaženo po 4 - 6 dnech.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton, Metyl Etyl Keton a Metyl Iso Butyl Keton před gelovatěním.

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI:

Fyzikální vlastnosti:	Nevyztužené odlitky:	Lamináty vyztužené skelnou rohoží:
Pevnost v tahu	62 MPa	85 MPa
Pružnost v tahu	3 380 MPa	7 510 MPa
Prodloužení v tahu	2,1%	-
Pevnost v ohybu	113 MPa	139 MPa
Pružnost v ohybu	3 380 MPa	6 590 MPa
Dielektrická pevnost	20 kV mm ⁻¹	-
Koeficient lineární expanze 20-100°C	-	31 x 10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Tepelná vodivost	-	0,22 w/mk

POZNÁMKY:

Zkoušky vyztužení sklovláknitými tkaninami byly prováděny za použití 30% tkaniny.

Všechny výsledky zkoušek jsou uváděny při 20°C.

Výsledky se budou lišit v závislosti na teplotě, stupni vytvrzení, procentu skla a kvalitě zpracování.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.