

Číslo produktu: 1/32

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corroglass CSR 2

Platné od: 12. 04. 2017

Poslední revize: 05. 2019

### TYP:

Dvousložková, vinylesterová nátěrová hmota plněná speciálními skleněnými mikrovločkami pro základování a aplikaci mezivrstev lamináčních výztuží v nátěrovém systému Corroglass CSR.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Materiál Corroglass CSR 2 je speciálně formulován pro základování aplikovaného substrátu a aplikaci mezivrstev lamináčních výztuží včetně vrchního finálního nátěru v systému Corroglass CSR.

### OMEZENÍ:

Limitované teplotní a chemické zatížení, viz tabulka teplotních a chemických odolností v kategorii 600.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechny údaje v něm uvedené. Aplikace systému Corroglass CSR musí být prováděna pouze speciálně školeným personálem.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½ blíže standardu Sa 3. Podrobně viz specifikace příprava podkladu Corrocoat SP1.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětce.

### APLIKACE:

**Substrát:** Použitím štětce by měl být aktivovaný materiál nanesen jako základová nátěrová hmota na připravený substrát s kompletním pokrytím otryskaného profilu do suché tloušťky vrstvy 200 mikronů.

**Vrstvy laminační výztuže:** Pro vyrovnání povrchu jednotlivých vrstev laminačních výztuží se pomocí štětce produkt aplikuje do suché tloušťky vrstvy 200 mikronů.

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

100:2 báze vůči katalyzátoru (hmotnostní poměr).

### POKYNY PRO SMÍCHÁNÍ:

Zvažte pouze takové množství materiálu, které lze použít v době zpracovatelnosti a vložte ho do vhodné nádoby. Změřte správný podíl katalyzátoru na množství báze a opatrně ho přidejte k bázi pomocí vhodného čistého náradí. Důkladně směs před aplikací promíchejte.

### TYP KATALYZÁTORU:

Methyl Ethyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

60 minut při 20°C. Doba zpracovatelnosti bude kratší při vyšších teplotách a delší při nižších teplotách. Před aplikací materiálu v prostředí s vysokými teplotami materiál ochlaďte nebo situaci konzultujte s technickým oddělením společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

### ŘEDĚNÍ:

Tento produkt nesmí být ředěn. Nesmí se používat žádná ředidla nebo jakákoli rozpouštědla. Přidání styrenu výrazně ovlivní výkon výrobku.

### BALENÍ:

1, 5 a 20 litrové sady.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze a katalyzátor (tvrdidlo) 6 měsíců při teplotách pod 20°C, mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Časté teplotní cykly zkracují životnost produktu.

Číslo produktu: 1/32

Strana: 2 / 2

Název produktu: Corroglass CSR 2

Platné od: 12. 04. 2017

Poslední revize: 05. 2019

### TEORETICKÁ VYDATNOST:

2,0 m<sup>2</sup>/l při suché tloušťce vrstvy 500 mikronů.

### OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99 % obsahu mění na pevné látky.

### PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,6 m<sup>2</sup>/l při suché tloušťce vrstvy 500 mikronů.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit v závislosti na podmínkách prostředí, profilu povrchu, povaze práce, dovednostech a svědomitosti pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

### PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Je nezbytné znát maximální přetírací intervaly obou materiálů Corroglass CSR 1 a Corroglass CSR 2. Přetírání může proběhnout, jakmile předchozí nátěr dostatečně zgelovává, aby odolával pohybu další aplikace a přitom zůstal lepkavý. Maximální přetírací interval pro materiály Corroglass CSR 1 a Corroglass CSR 2 bez ošetření povrchu je 48 hodin při teplotě 20°C. Přetírací interval bude výrazně kratší při okolních teplotách nad 30°C a při silném slunečním záření.

### DOBA VYTVRZENÍ:

Suchý na dotek: 3 - 4 hodiny při teplotě 20°C.

Plně vytvrzený: 3 - 4 dny při teplotě 20°C.

### ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:

Metyl Etyl Keton nebo Methyl Iso Butyl Keton  
- před gelováním.

**Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.**