

Číslo produktu: 1/33

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corroglass CSR 3

Platné od: 12. 04. 2017

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Dvousložková, vysoce viskózní vinylesterová nátěrová hmota plněná speciálními skleněnými mikrovločkami pro profilování nerovností substrátu v nátěrovém systému Corroglass CSR.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Materiál Corroglass CSR 3 je speciálně formulován pro profilování nerovností aplikovaného substrátu systémem Corroglass CSR a před aplikací produktu Corroglass CSR 1.

OMEZENÍ:

Limitované teplotní a chemické zatížení, viz tabulka teplotních a chemických odolností v kategorii 600.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechny údaje v něm uvedené. Aplikace systému Corroglass CSR musí být prováděna pouze speciálně školeným personálem.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Corroglass CSR 3 může být aplikován pouze na předem připravený povrch dle specifikace a základovaný nátěrovou hmotou Corroglass CSR 2.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětce s krátkým tuhým vlasem, zednická lžíce, hladítko.

APLIKACE:

Použitím aplikačního nástroje by měl být aktivovaný materiál nanesen do povrchových nepravidlostí substrátu a tímto profilovat do originálního tvaru. Materiál může být aplikován do suché tloušťky až 6 mm, tato tloušťka by však neměla být překročena v jedné vrstvě, aby se zabránilo smrštění a vysoké exotermické reakci.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

100:2 báze vůči katalyzátoru (hmotnostní poměr).

POKYNY PRO SMÍCHÁNÍ:

Zvažte pouze takové množství materiálu, které lze použít v době zpracovatelnosti a vložte ho do vhodné nádoby. Změřte správný podíl katalyzátoru na množství báze a opatrně ho přidejte k bázi pomocí vhodného čistého nářadí. Důkladně promíchejte. Po smíchání v původním obalu se doporučuje obsah přemístit na rovný čistý povrch nebo do mělké nádoby a znova promíchat.

TYP KATALYZÁTORU:

Methyl Ethyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

50 až 60 minut při 20°C. Doba zpracovatelnosti bude kratší při vyšších teplotách a delší při nižších teplotách. Před aplikací materiálu v prostředí s vysokými teplotami materiál ochlaďte nebo situaci konzultujte s technickým oddělením společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

ŘEDĚNÍ:

Tento produkt nesmí být ředěn. Nesmí se používat žádná ředidla nebo jakákoli rozpouštědla. Přidání styrenu výrazně ovlivní výkon výrobku.

BALENÍ:

1, 5 a 20 litrové sady.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze a katalyzátor (tvrdidlo) 6 měsíců při teplotách pod 20°C, mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Časté teplotní cykly zkracují životnost produktu.

Číslo produktu: 1/33

Strana: 2 / 2

Název produktu: Corroglass CSR 3

Platné od: 12. 04. 2017

Poslední revize: 05. 2019

DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Tmavě šedá.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,3 kg/m² při suché tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99 % obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

Pravidelné povrchy: např. nová ocel
1,9 kg/m² při suché tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

Nepřavidelné povrchy: např. ocel s důlkovou korozi
3 kg/m² při suché tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit v závislosti na podmínkách prostředí, profilu povrchu, povaze práce, dovednostech a svědomitosti pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

1,27 g/cm³.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Přetírání může proběhnout, jakmile předchodí nátěr dostatečně zgelovatí, aby odolával pohybu další aplikace, a přitom zůstal lepkavý. Maximální přetírací interval bez ošetření povrchu je 4 dny při teplotě 20°C. Bude kratší při okolních teplotách nad 30°C a při silném slunečním záření.

DOBA VYTVRZENÍ:

Při teplotě 20°C se dosáhne 90 % vytvrzení během 8 hodin. Doba úplného vytvrzení pro chemickou odolnost 6 dní při teplotě 20°C.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton nebo Metyl Etyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.