

POLYGLASS

Polyglass Anti-Static

Číslo produktu: 2/04

Strana: 1 / 3

Název produktu: Polyglass Anti-Static

Platné od: 12. 12. 2011

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Elektricky vodivý, dvousložkový, za studena vytvrzovaný akrylový kopolymer plněný vločkami grafitu a speciálními skleněnými mikrovločkami, určený k rozptýlení statické elektřiny.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jako vodivá vrstva pro zabránění hromadění statické elektřiny. Může být použit jako vrchní nátěr k ostatním produktům Corrocoat.

OMEZENÍ:

Průměrná oděruvzdornost.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½ blíže standardu Sa 3. Podrobně viz Corrocoat příprava podkladu SP1.

Beton: Tryskání pro odstranění cementového mléka viz Corrocoat příprava podkladu SP5.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším. Nylonová hadice o průměru 10 mm (3/8"), pistole s otočnou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky je (0,040" až 0,060") s úhlem paprsku 60°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. **Aplikace štětcem:** na malých plochách může být použit štětec.

APLIKACE:

Při aplikaci pouze Polyglass Anti-Static by měl být produkt aplikován nejméně ve dvou vrstvách o minimální DFT 1 000 mikronů. Každá vrstva by měla být aplikována na WFT mezi 600 a 1 000 mikrony systémem mokrý do mokrého.

Pokud se Polyglass Anti-Static používá jako vrchní nátěr pro ostatní materiály Corroglass / Polyglass, měl by být také aplikován ve dvou vrstvách na suchou tlošťku 500 mikronů, přičemž kombinace všech vrstev celkem nebude menší než 1 000 mikronů. Do produktu Polyglas Anti-Static nepřidávejte za žádných okolností barvivo.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 poměr báze a katalyzátoru (hmotnostní poměr). Příprava směsi viz aplikační instrukce materiálů Polyglass. Tento produkt má velice podobné vlastnosti jako řada Polyglass, přidání inhibitoru by mělo být předem konzultováno s technickým oddělením společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2-45.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Obecně 60 minut při 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude značně lišit s teplotou. Dobu zpracovatelnosti lze při teplotách nad 21°C prodloužit přidáním inhibitoru.

ŘEDĚNÍ:

Polyglass Anti-Static nesmí být ředěn. Za žádných okolností nepřidávejte jakékoli rozpouštědla do toho materiálu, zejména pokud nebude po aplikaci provedeno dodatečné vytvrzování.

BALENÍ:

10 a 20 litrové balení.

POLYGLASS

Polyglass Anti-Static

Číslo produktu: 2/04

Strana: 2 / 3

Název produktu: Polyglass Anti-Static

Platné od: 12. 12. 2011

Poslední revize: 05. 2019

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

6 měsíců při teplotách pod 24°C mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Dobu skladovatelnost zkracují časté změny teploty.

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Černá.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

500 až 1 000 mikronů podle způsobu použití. 500 mikronů v případě použití jako vrchní vrstva pro Corroglass / Polyglass materiály.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

0,98 m²/l při tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99,3 % obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

0,71 m²/l při tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 1,240 g/cm³.

Tvrdidlo (katalyzátor): 1,07 g/cm³.

BOD VZNÍCENÍ:

26°C

TVRDOST:

32 Barcolů.

PŘILNAVOST:

Vyšší než 10 MPa.

POMĚRNÉ PRODLOUŽENÍ PŘI PŘETRŽENÍ:

0,9 %.

TEPLTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

110°C v ponoru.

175°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Minimálně v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je přítom stěle ještě lepivý. Maximální přetírací interval je 48 hodin. V teplotách na 30°C je přetírací interval výrazně kratší. Jakmile je maximální přetírací interval překročen, dramaticky klesá přilnavost následné vrstvy nátěru. Pokud se tak stane, nanášení další vrstvy musí být považováno za opravu a je nutno pro zajištění přilnavosti, provést zdrsnění povrchu lehkým abrazivním ometením.

DOBA VYTVRZENÍ:

Při 20°C bude dosaženo 90% vytvrzení během 8 hodin. Úplné vytvrzení pro odolnost v chemickém provozu - 6 dní. Ačkoliv není vrstva zcela vytvrzena, může být tento produkt ponořen v mnoha prostředích, aniž by došlo k poškození povlaku, přičemž proces vytvrzování pokračuje i v ponoru. Plné vytvrzení může být urychleno dodatečným tepelným vytvrzováním. Pro více informací kontaktujte technické oddělení společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

POLYGLASS

Polyglass Anti-Static

Číslo produktu: 2/04

Strana: 3 / 3

Název produktu: Polyglass Anti-Static

Platné od: 12. 12. 2011

Poslední revize: 05. 2019

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton nebo Metyl Etyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.