

## POLYGLASS

## Polyglass 100 Pipe Grade

Číslo produktu: 2/07

Strana: 1 / 2

Název produktu: Polyglass 100 Pipe Grade

Platné od: 01. 09. 2011

Poslední revize: 05. 2019

### TYP:

Dvousložková, isoftalová, polyesterová nátěrová hmota plněná speciálními skleněnými mikrovločkami, určená pro aplikace vnitřních částí potrubí.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Vnitřní nátěry potrubí pro použití ve styku s uhlovodíky a ve vodních, mořských a v korozních chemických prostředích.

### OMEZENÍ:

Není vhodný pro ochranu před polárními rozpouštědly a agresivní chemickou zátěží. Maximální teplotní limit v podmínkách ponoru je 60°C.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

**Kovy:** Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½. Podrobně viz Corrocoat SP1.

**Beton:** viz Corrocoat příprava podkladu SP5.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Speciální zařízení pro aplikaci ve vnitřních částech potrubí.

### APLIKACE:

Závisí na zamýšlené metodě použití, ale Polyglass 100 Pipe Grade se běžně aplikuje v jedné vrstvě v rozmezí 1 mm až 2 mm. Základní nátěr se obvykle nepoužívá. Další podrobnosti naleznete v pokynech Corrocoat Pipe Rolling nebo v aplikačním listu materiálů Polyglass.

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

750 mikronů v mořských podmínkách a až 2 500 mikronů ve vysoce korozivních podmínkách, chemickém nebo abrazivním prostředí.

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

Poměr 98:2 báze k tvrdidlu (hmotnostní poměr). Nepoužívejte inhibitor, pokud to není nezbytně nutné. Pokud je inhibitor použit, přidejte inhibitor do báze před tvrdidlem.

### TYP KATALIZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Obvykle 25 - 30 minut při teplotě 20°C. Lze upravit použitím inhibitoru nebo speciální výrobou produktu pro specifické požadavky.

### ŘEDĚNÍ:

Výkon materiálu Polyglass 100 Pipe Grade je nepříznivě ovlivněn přidáním ředidel a rozpouštědel a jejich použití je zakázáno. Ředění může být dosaženo přidáním ne více než 5% monomeru styrenu k Polyglass 100 Pipe Grade objemově (1 litr) styrenu na 20 litrů Polyglass 100 Pipe Grade.

### BALENÍ:

20 litrové balení. 10 litrové balení na vyžádání.

### DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Špinavě bílá (Off White) jako standard.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze 12 měsíců a tvrdidlo (katalyzátor) 6 měsíců při teplotách pod 24°C mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Dobu skladovatelnosti zkracují časté změny teploty.

## POLYGLASS

## Polyglass 100 Pipe Grade

Číslo produktu: 2/07

Strana: 2 / 2

Název produktu: Polyglass 100 Pipe Grade

Platné od: 01. 09. 2011

Poslední revize: 05. 2019

### TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,33 m<sup>2</sup>/l při tloušťce vrstvy 750 mikronů.

### OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99% obsahu mění na pevné látky.

### PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,0 m<sup>2</sup>/l při tloušťce vrstvy 750 mikronů.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

### MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 1,19 g/cm<sup>3</sup>.

Tvrdidlo (katalyzátor): 1,07 g/cm<sup>3</sup>.

### BOD VZNÍCENÍ:

26°C.

### TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

60°C v ponoru.

Spodní limit není znám.

### TVRDOST:

Vyšší než 40 Barcolů po úplném vytvrzení.

### PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Obvykle se aplikuje v jednom nátěru, ale v případě potřeby by se měl další nátěr provést, jakmile předchodzí nátěr zgelovatí a přitom je ještě lepkavý. Maximální přetírací interval je 72 hodin při 20°C.

### DOBA VYTVRZENÍ:

Bez inhibitoru, suchý na dotek za 6 hodin, plné vytvrzení 7 dní při 20°C, ale materiál může být ponořen do mnoha prostředí po 12 hodinách. Během vytvrzování by měla být skrze potrubí udržována nízká úroveň ventilace.

### ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelováním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.