

## POLYGLASS

## Polyglass 100

Číslo produktu: 2/14

Strana: 1 / 2

Název produktu: Polyglass 100

Platné od: 30. 04. 2004

Poslední revize: 05. 2019

### TYP:

Dvousložková, isoftalová polyester-akrylová nátěrová hmota, plněná speciálními skleněnými mikrovložkami.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Prostředí ponoru, jako je slaná nebo sladká voda, lehké chemické prostředí a v mnoha agresivních atmosférických prostředích. Používá se také jako podlahový nátěr s možností použití protiskluzového vsypu.

### OMEZENÍ:

Obecně není odolný vůči rozpouštědlům a prostředím s agresivními chemickými látkami. Maximální provozní teplota při ponoru je omezena na 60°C.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

**Kovy:** Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½ blíže standardu Sa 3. Podrobně viz Corrocoat příprava podkladu SP1.

**Beton:** Tryskání pro odstranění cementového mléka viz Corrocoat příprava podkladu SP5.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším. Zařízení musí mít kožené těsnění a odstraněné všechny materiálové filtry. Nylonová hadice o průměru 10 mm (3/8") s 6 mm (1/4") koncovkou, pistole s velkým otvorem 0,6 - 1,5 mm a otočnou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky je 0,75 až 0,85 mm (0,030" až 0,035") s úhlem paprsku 45°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak podle délky hadice a podmínek (cca. 200 barů).

### APLIKACE:

Nanášá se v jedné nebo dvou vrstvách přímo na kovový podklad. Obvykle 600 mikronů DFT pro atmosférické prostředí, nebo 850 a více mikronů v ponoru. V případě logistického požadavku může být použita základní hmota Polyglass PPA.

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

Pro běžné aplikace 98,5:1,5 poměr báze a tvrdidla (katalyzátor P2). Pro prodloužení doby zpracovatelnosti při vysokých teplotách může být použit inhibitor, který musí být přidán a dobře promíchán před přidáním tvrdidla. Při vytvrzování pod 10 °C může být použit katalyzátor P4, poměr míchání 97,5:2,5.

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Obecně 50 - 60 minut při 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude značně lišit s teplotou. Doba zpracovatelnosti lze při teplotách nad 21°C upravit použitím inhibitoru, nebo při nízkých teplotách použitím speciálního katalyzátoru.

### ŘEDĚNÍ:

Přidáním ředidla na bázi rozpouštědel budou vlastnosti tohoto výrobku nepříznivě ovlivněny. V případě nutnosti lze zředění dosáhnout přidáním maximálně 5% (1 litr) monomeru styrenu na 20 litrů Polyglass 100. Je třeba však mít na paměti, že ředění styrenem může ovlivnit přilnavost a chemickou odolnost.

### BALENÍ:

20 litrové balení. 10 litrové balení na vyžádání.

## POLYGLASS

## Polyglass 100

Číslo produktu: 2/14

Strana: 2 / 2

Název produktu: Polyglass 100

Platné od: 30. 04. 2004

Poslední revize: 05. 2019

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze 12 měsíců, tvrdidlo (katalyzátor) 6 měsíců při teplotách pod 20°C, s ochranou před přímým slunečním zářením. Časté změny teploty zkracují dobu skladovatelnosti a mohou způsobit kondenzační polymeraci. Při delším skladování (delším než 3 měsíce) se doporučuje, zboží pravidelně převracet.

### DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Standardně špinavě bílá (Off White). Průsvitná hnědá, červenohnědá, žlutá, černá a zelená jsou k dispozici na požádání.

### TEORETICKÁ VYDATNOST:

0,998 m<sup>2</sup>/l při tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

### OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99% obsahu mění na pevné látky.

### PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,06 m<sup>2</sup>/l při tloušťce vrstvy 750 mikronů.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

### MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 1,218 g/cm<sup>3</sup>.

Tvrdidlo (katalyzátor): 1,07 g/cm<sup>3</sup>.

### TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

### BOD VZNÍCENÍ:

26°C

### TVRDOST:

Cca 40 Barcolů, za ideálních podmínek může být vyšší.

### PŘILNAVOST:

Vyšší než 10 MPa.

### ODOLNOST VŮČI ABRAZI:

224,2 mg ztráta/1 000 cyklů; 1 000 g zatížení kolo H18.

### PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Minimálně v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je přitom stále ještě lepivý. Maximálně 72 hodin, ale tento interval významně zkracuje vysoká okolní teplota nebo silné sluneční záření.

### DOBA VYTVRZENÍ:

Suchý na dotek 5 hodin, plné vytvrzení 7 dní při teplotě 20°C. Do nechemického vodního prostředí lze ponořit již bezprostředně po zgelovatění.

### ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton nebo Aceton před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.