

## POLYGLASS

## Polyglass VEF

Číslo produktu: 2/23

Strana: 1 / 3

Název produktu: Polyglass VEF

Platné od: 05. 06. 2007

Poslední revize: 05. 2019

### TYP:

Dvousložkový, za studena vytvrzovaný vinyl-ester-akrylový kopolymer plněný speciálními skleněnými mikrovločkami. Tento výrobek je totožný s výrobkem Polyglass VE, ale s tím rozdílem, že je tixotropován polyetylenovými vlákny, které způsobí mírně drsnější výsledný vzhled povrchu, ale především zlepší soudržnost materiálu při aplikaci ve větších mokřých tloušťkách a také zvýší odolnost proti chemickým látkám.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Prostředí ponoru, kde se vyžaduje dokonalá odolnost proti působení chemikálií. Materiál Polyglass VEF je vhodný pro řadu chemických prostředí v celém rozsahu pH, s vynikající odolností proti demineralizované vodě a dobrou odolností proti řadě rozpouštědel. Používá se také v agresivní atmosféře, v prostředích s možností úniku chemikálií a v aplikacích přicházejících do styku s pitnou vodou.

### OMEZENÍ:

Viz. tabulka chemické odolnosti. Materiál se může poškodit některými vysoce polárními rozpouštědly, nebo roztoky o vysokém pH při teplotách nad 50°C.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

**Kovy:** Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½ blíže standardu Sa 3. Podrobně viz Corrocoat příprava podkladu SP1.

**Beton:** Tryskání pro odstranění cementového mléka viz Corrocoat příprava podkladu SP5.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším. Těsnění kombinace kůže / PTFE a odstraněné všechny materiálové filtry. Nylonová hadice o průměru

10 mm (3/8") s 6 mm (1/4") koncovkou, pistole s velkým otvorem a otočnou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky je 0,7 až 1,2 mm (0,028" až 0,048") s úhlem paprsku 45° až 60°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak podle délky hadice a pracovních podmínek (cca. 200 barů).

**Aplikace štětcem:** na malých plochách může být použit štětec.

### APLIKACE:

V závislosti na zamýšleném použití a místních podmínkách se Polyglass VEF obvykle na povrch nanáší systémem mokřý do mokřého o celkové tloušťce vrstvy mezi 500 až 1 200 mikronů. Přijatelná je i aplikace v jedné vrstvě. V případě požadavku může být použita základní nátěrová hmota Polyglass PPA, nebo pro teploty nad 85°C Polyglass PPV. Další podrobnosti viz aplikační instrukce materiálů Polyglass.

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

500 až 3 000 mikronů podle prostředí a zatížení. Materiál slouží jako bariérová ochrana a tloušťka proto závisí na provozních podmínkách.

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 poměr báze a katalyzátoru (hmotnostní poměr). Použití inhibitoru a pokyny pro přípravu směsi viz aplikační instrukce materiálů Polyglass. Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.

## POLYGLASS

## Polyglass VEF

Číslo produktu: 2/23

Strana: 2 / 3

Název produktu: Polyglass VEF

Platné od: 05. 06. 2007

Poslední revize: 05. 2019

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Cca. 50 minut při 20°C. Lze upravit použitím inhibitoru nebo speciální výrobou produktu pro aplikace při nízkých teplotách. Více informací pro aplikace v nízkých teplotách naleznete v aplikačních instrukcích materiálů Polyglass.

### ŘEDĚNÍ:

Polyglass VEF se přidáním ředidla poškodí, a proto je použití ředidel zakázáno. V případě nutnosti lze zředění dosáhnout přidáním maximálně 1 litru monomeru styrenu na 20 litrů Polyglass VEF (5%). Je třeba však mít na paměti, že ředění styrenem může ovlivnit přilnavost a chemickou odolnost.

### BALENÍ:

10 a 20 litrové balení.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze a tvrdidlo (katalyzátor) 6 měsíců při teplotách pod 20°C mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Dobu skladovatelnosti zkracují časté změny teploty.

### DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Špinavě bílá (Off White) nebo průsvitná hnědá. Jiné barvy jsou k dispozici na požádání, ale přidání pigmentu může negativně ovlivnit chemickou odolnost a barevnou stálost.

### TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,33 m<sup>2</sup>/l při suché tloušťce vrstvy 750 mikronů.

### OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99% obsahu mění na pevné látky.

### PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,06 m<sup>2</sup>/l při suché tloušťce vrstvy 750 mikronů.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

### MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 1,19 g/cm<sup>3</sup>.

Tvrdidlo (katalyzátor): 1,07 g/cm<sup>3</sup>.

### TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2-45.

### BOD VZNÍCENÍ:

28°C

### TVRDOST:

45 Barcolů, po úplném vytvrdnutí.

### POMĚRNÉ PRODLOUŽENÍ PŘI PŘETRŽENÍ:

0,6 %

### PEVNOST V TAHU:

26,7 N/mm<sup>2</sup> (3 874 psi)

### SOUČINITEL TEPLOTNÍ ROZTAŽNOSTI:

19,7 x 10<sup>-6</sup>/°C

### TEPELNÁ VODIVOST:

0,398 W/m<sup>2</sup>K

**POLYGLASS****Polyglass VEF**

Číslo produktu: 2/23

Strana: 3 / 3

Název produktu: Polyglass VEF

Platné od: 05. 06. 2007

Poslední revize: 05. 2019

**DIELEKTRICKÁ PEVNOST:**18 - 25 x 10<sup>3</sup> V/mm**PŘILNAVOST:**

&gt; 10 MPa (ASTM D4541)

**TEPLOTNÍ MEZE:**

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

110°C v ponoru.

175°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

**ODOLNOST VŮČI ABRAZI:**

216 mg ztráta / 1 000 cyklů; 1 000 g zatížení kolo H18.

**PŘETÍRACÍ INTERVAL:**

Je důležité dodržovat maximální intervaly mezi aplikací jednotlivých vrstev, které se mohou významně lišit podle klimatických podmínek. Minimálně v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je přitom stále ještě lepivý. Maximálně 48 hodin při 20°C. Tento interval významně zkracuje ultrafialové / sluneční záření. Jakmile je maximální přetírací interval překročen, dramaticky klesá přilnavost následné vrstvy nátěru. Pokud se tak stane, nanášení další vrstvy musí být považováno za opravu a je nutno pro zajištění přilnavosti, provést zdrsňení povrchu lehkým abrazivním ometením. Pro reaktivaci povrchu tohoto produktu nelze použít styren, může zhoršit přilnavost. Dbejte na zamezení znečištění povrchu před nanášením dalších vrstev. Během vytvrzování zajistěte větrání.

**DOBA VYTVRZENÍ:**

Při standardním množství inhibitoru, suchý na dotek 6 hodin, plně vytvrzen 3 - 4 dny při teplotě 20°C. Nicméně do řady prostředí lze ponořit již po 24 hodinách.

**ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:**

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.