

POLYGLASS

Polyglass Hand Applied

Číslo produktu: 2/26

Strana: 1 / 2

Název produktu: Polyglass Hand Applied

Platné od: 09. 07. 2018

Poslední revize: 05. 2019

TYP:
Dvousložková, polyesterová nátěrová hmota plněná speciálními skleněnými mikrovložkami určená pro ruční aplikaci. S výjimkou viskozity má tento výrobek podobné vlastnosti jako Polyglass určený pro aplikaci bezvzduchovým stříkáním.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Pásové nátěry a oblasti, kde je aplikace stříkáním nepraktická.

OMEZENÍ:

Není vhodný pro ochranu před polárními rozpouštědly, demineralizovanou vodou a v prostředí, kde jsou hodnoty pH nižší než 1 nebo vyšší než 12.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Pro optimální výkon tohoto výrobku v ponoru musí být kovový podklad otryskán dle normy ISO 8501-1 Sa 2½. Podrobnější informace naleznete v dokumentu pro přípravu povrchu SP1.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětec nebo hladítko.

APLIKACE:

Pokud se používá samostatně, musí se aplikovat dvě nebo více vrstev Polyglass HA, dokud se nedosáhne minimálního DFT 650 mikronů, přičemž vyšší tloušťka není na škodu. Pokud se používá jako pásový nátěr, měla by se aplikovat jedna vrstva o tloušťce cca 300 mikronů nebo dle specifikace.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

Polyglass HA se katalyzuje přidáním 2% katalyzátoru Corrocoat P2 - váhově.

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Materiál je dodáván v sadách, z nichž každá se skládá z báze (plechovka) spolu s příslušným množstvím katalyzátoru (plastová láhev). Přidejte 1 láhev katalyzátoru do báze a promíchejte, nejlépe mechanickým míchadlem po dobu asi 2 minut. Zajistěte, aby byl veškerý materiál důkladně promíchán, zejména na dně nádoby.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

60 minut při 20°C. Doba zpracovatelnosti se podstatně sníží se zvýšením okolní teploty a prodlouží se snížením okolní teploty. Pro prodloužení doby zpracovatelnosti při vysokých teplotách při aplikaci je k dispozici inhibitor. Inhibitor přidejte a dobře promíchejte před přidáním katalyzátoru.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

2 m²/l při tloušťce vrstvy 500 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99% obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,6 m²/l při tloušťce vrstvy 500 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

POLYGLASS

Polyglass Hand Applied

Číslo produktu: 2/26

Strana: 2 / 2

Název produktu: Polyglass Hand Applied

Platné od: 09. 07. 2018

Poslední revize: 05. 2019

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Je důležité dodržet maximální přetírací interval který se bude s klimatickými podmínkami značně lišit. Přetírání může proběhnout, jakmile předchozí vrstva dostatečně zgelovává, aby unesla váhu dalšího nátěru, a přitom je stále ještě lepkavá. Maximální přetírací interval pro Polyglass HA je 48 hodin při teplotě 20°C. Pro informaci o delších intervalech, než je uvedeno v tomto dokumentu, se obraťte na CORROTECH ENGINEERING s.r.o. Nejlepší adhezní charakteristiky mezi nátěry jsou dosaženy krátkými přetíracími intervaly.

DOBA VYTVRZENÍ:

Suchý na dotek: Přibližně 4 hodiny při teplotě 20°C.

Plné vytvrzení: 3-4 dny při teplotě 20°C.

Minimální vytvrzení před ponořením: 24 h při teplotě 20°C.

ŘEDĚNÍ:

Tento produkt nesmí být ředěn. Použití rozpouštědlových ředidel nepříznivě ovlivní výkon a v žádném případě nesmí být používány.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelováním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.