

POLYGLASS

Polyglass VEFT

Číslo produktu: 2/34

Strana: 1 / 2

Název produktu: Polyglass VEFT

Platné od: 28. 05. 1998

Poslední revize: 05. 2019

TYP:
Dvousložkový, za studena vytvrzovaný vinyl-ester-akrylový kopolymer plněný speciálními skleněnými mikrovločkami. Tento výrobek má vynikající chemickou a střední odolnost proti erozi / otěru. Unikátní vlastností je jeho extrémně vysoká odolnost proti odlupování / delaminaci z poškozených hran v provozu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Prostředí v ponoru jako jsou mořské, uhlovodíkové, vodní a korozivní chemické prostředí. Také použitelné také tam, kde se vyskytují agresivní atmosférické podmínky. Jako pásový nátěr pro stříkané materiály Polyglass. Tento produkt může být aplikován ručně nebo stříkáním. Aplikace stříkáním v jedné vrstvě mohou být v tloušťkách nad 1,5 mm.

OMEZENÍ:

Není vhodný pro ochranu před polárními rozpouštědly a tam, kde jsou hodnoty pH nižší než 1 nebo vyšší než 12.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½ blíže standardu Sa 3. Podrobně viz Corrocoat příprava podkladu SP1.

Beton: Tryskání pro odstranění cementového mléka viz Corrocoat příprava podkladu SP5.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším. Těsnění kombinace kůže / PTFE a odstraněné všechny materiálové filtry. Nylonová hadice o průměru 10 mm (3/8") s 6 mm (1/4") koncovkou, pistole s velkým otvorem a otočnou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky je 0,7 až 1,2 mm (0,028" až 0,048") s úhlem paprsku 45° až 60°. Velikost trysky a úhel

paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak podle délky hadice a pracovních podmínek (cca. 200 barů).

Ruční aplikace: štětec nebo váleček s krátkým vlasem.

APLIKACE:

Mělo být aplikováno dva nebo více nátěrů Polyglass VEFT, dokud nebylo dosaženo minimálního DFT 750 mikronů nebo více, přičemž vyšší tloušťka není na závadu. Polyglass VEFT se také používá pro pásové nátěry materiálu Polyglass VEF.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

500 až 3000 mikronů podle prostředí a zatížení. Materiál slouží jako bariérová ochrana a tloušťka proto závisí na provozních podmínkách.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 poměr báze a katalyzátoru (hmotnostní poměr). Použití inhibitoru a pokyny pro přípravu směsi viz aplikační instrukce materiálů Polyglass. Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2-45.

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Materiál je dodáván v sadách, z nichž každá se skládá z báze (plechovka) spolu s příslušným množstvím katalyzátoru (plastová láhev). Přidejte 1 láhev katalyzátoru do báze a promíchejte, nejlépe mechanickým míchadlem po dobu asi 2 minut. Zajistěte, aby byl veškerý materiál důkladně promíchán, zejména na dně nádoby.

POLYGLASS

Polyglass VEFT

Číslo produktu: 2/34

Strana: 2 / 2

Název produktu: Polyglass VEFT

Platné od: 28. 05. 1998

Poslední revize: 05. 2019

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

60 minut při 20°C. Doba zpracovatelnosti se podstatně sníží se zvýšením okolní teploty a prodlouží se snížením okolní teploty. Pro prodloužení této doby při vysokých teplotách během aplikace je k dispozici inhibitor.

ŘEDĚNÍ:

Tento produkt nesmí být za žádných okolností ředěn. Použití rozpouštědlových ředidel nepříznivě ovlivní výkon a v žádném případě nesmí být používána.

BALENÍ:

5 a 20 litrové balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze a tvrdidlo (katalyzátor) 6 měsíců při teplotách pod 20°C mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Doba skladovatelnosti zkracují časté změny teploty.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

2 m²/l při tloušťce vrstvy 500 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99% obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,06 m²/l při tloušťce vrstvy 500 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Přetírání může probíhat, jakmile předchozí vrstva dostatečně zgelovatí, aby unesla váhu další vrstvy, a přitom je stále lepkavá. Minimální interval mezi nátěry je 3 hodiny při dosažení dobrého větrání a teplotě 20°C. Delší intervaly se týkají chladnějších podmínek. Maximální přetírací interval je 48 hodin při teplotě 20°C. Pro delší intervaly, než je uvedeno v tomto návodu, se obraťte na firmu CORROTECH ENGINEERING s.r.o. Vynikající přilnavost mezi nátěry je umožněna krátkými přetíracími intervaly.

DOBA VYTVRZENÍ:

Při standardním množství inhibitoru, suchý na dotek 4 hodiny při 20°C, plně vytvrzen 3 - 4 dny při 20°C. Nicméně do řady prostředí lze ponořit již po 24 hodinách. Nejlepší mechanické a chemické odolnosti se dosahuje krátkou dobou vytvrzení.

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelováním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.