

## POLYGLASS

## Polyglass VE Ecoflake

Číslo produktu: 2/70

Strana: 1 / 3

Název produktu: Polyglass VE Ecoflake

Platné od: 10. 08. 2016

Poslední revize: 05. 2019

### TYP:

Dvousložkový, peroxidem katalyzovaný vinyl-ester-akrylový kopolymer bez obsahu styrenu, plněný speciálními skleněnými mikrovločkami.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Do prostředí v ponoru, kde je vyžadována vynikající odolnost proti chemickému zatížení. Polyglass VE Ecoflake je vhodný pro mnoho chemických prostředí v celém rozsahu pH, má vynikající odolnost vůči demineralizované vodě, uhlovodíkům a dobrou odolnost vůči mnoha rozpouštědlům.

Informace o chemické odolnosti viz údaje o chemické odolnosti pro řadu Polyglass VE / 600. Používá se také v agresivních atmosférických podmínkách a povrchovou úpravu záchytných jímek. Tento produkt má dobrou UV odolnost a dobrou flexibilitu při tloušťce suchého nátěru menší než 1,25 mm.

### OMEZENÍ:

Chemická odolnost viz tabulka chemické odolnosti pro kategorii Corroglass 600, produkt není vhodný pro polární rozpouštědla a látky s vysokým pH nad 50°C.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

**Kovy:** Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½. Podrobně viz Corrocoat příprava podkladu SP1.

**Beton:** Tryskání pro odstranění cementového mléka viz Corrocoat příprava podkladu SP5.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším. Zařízení musí mít kožené / PTFE těsnění a odstraněné všechny materiálové filtry. Nylonová hadice o průměru 10 mm (3/8") s 6 mm (1/4") koncovkou, pistole

s otočnou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky je 0,7 až 1,2 mm (0,028" až 0,048") s úhlem paprsku od 45° do 60°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak podle délky hadice a podmínek (cca. 200 barů). **Aplikace štětcem:** na malých plochách může být použit štětec.

### APLIKACE:

V závislosti na zamýšleném použití a místních podmínkách se Polyglass VE Ecoflake obvykle na povrch nanáší systémem mokry do mokrého o celkové tloušťce vrstvy mezi 500 až 1 200 mikronů. Přijatelná je i aplikace v jedné vrstvě. V případě požadavku může být použita základní nátěrová hmota Polyglass PPA, nebo pro teploty nad 85°C Polyglass PPV. Další podrobnosti viz aplikační instrukce materiálů Polyglass.

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

500 až 3 000 mikronů podle prostředí a zatížení. Materiál slouží jako bariérová ochrana a tloušťka proto závisí na provozních podmínkách.

### Typické tloušťky suchého nátěru:

Atmosférické prostředí:	600 - 800 mikronů
Prostředí v ponoru:	850 - 1 250 mikronů
Agresivní chemické prostředí:	více než 1 250 mikronů

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 poměr báze a katalyzátoru (hmotnostní poměr). Použití inhibitoru a pokyny pro přípravu směsi viz aplikační instrukce materiálů Polyglass. Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.

### TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

## POLYGLASS

## Polyglass VE Ecoflake

Číslo produktu: 2/70

Strana: 2 / 3

Název produktu: Polyglass VE Ecoflake

Platné od: 10. 08. 2016

Poslední revize: 05. 2019

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Proměnlivá s teplotami ale přibližně 50 minut při 20°C. K dispozici je prodlužovač zpracovatelnosti (inhibitor).

### BALENÍ:

10 a 20 litrové balení.

### DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Špinavě bílá (Off White) nebo průsvitná hnědá. Jiné barvy jsou k dispozici na požádání, ale přidání pigmentu může negativně ovlivnit chemickou odolnost a barevnou stálost.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze a tvrdidlo 6 měsíců, při skladování při teplotě do 20°C a mimo přímé sluneční záření. Časté teplotní změny zkracují životnost a můžou způsobit tvorbu hrudek. Během delšího skladování, tj. více než 3 měsíce, se doporučuje plechovky periodicky převracet.

### TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,33 m<sup>2</sup>/l při tloušťce vrstvy 750 mikronů.

### OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99% obsahu mění na pevné látky.

### PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,06 m<sup>2</sup>/l při tloušťce vrstvy 750 mikronů.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

### MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 1,18 g/cm<sup>3</sup>.

Tvrdidlo (katalyzátor): 1,07 g/cm<sup>3</sup>.

### BOD VZNÍCENÍ:

53°C.

### TVRDOST:

Vyšší než 40 Barcolů po úplném vytvrzení.

### PŘILNAVOST:

> 10 MPa (ASTM D4541).

### TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

110°C v ponoru.

165°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

### ODOLNOST VŮČI ABRAZI:

192 mg ztráta / 1 000 cyklů; 1 000 g zatížení kolo H18.

### PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Je důležité dodržovat maximální intervaly mezi aplikací jednotlivých vrstev, které se mohou významně lišit podle klimatických podmínek. Minimálně v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je přitom stále ještě lepivý. Maximálně 48 hodin při teplotě 20°C. Tento interval významně zkracuje ultrafialové / sluneční záření. Jakmile je maximální přetírací interval překročen, dramaticky klesá přilnavost následně vrstvy nátěru. Pokud se tak stane, nanášení další vrstvy musí být považováno za opravu a je nutno pro zajištění přilnavosti, provést zdrsňení povrchu lehkým abrazivním ometením. Pro reaktivaci povrchu tohoto produktu nelze použít styren, může zhoršit přilnavost. Dbejte na zamezení znečištění povrchu před další aplikací. Během vytvrzování zajistěte větrání.

**POLYGLASS****Polyglass VE Ecoflake**

Číslo produktu: 2/70

Strana: 3 / 3

Název produktu: Polyglass VE Ecoflake

Platné od: 10. 08. 2016

Poslední revize: 05. 2019

**ŘEDĚNÍ:**

Polyglass VE Ecoflake se přidáním ředidla poškodí, a proto je použití ředidel zakázáno. V případě nutnosti lze zředění dosáhnout přidáním maximálně 1 litru vinytoluenu na 20 litrů Polyglass VE Ecoflake (5%). Je třeba však mít na paměti, že ředění styrenem může ovlivnit přilnavost a chemickou odolnost.

**DOBA VYTVRZENÍ:**

Se standardním množstvím inhibitoru, suchý na dotek za 6 hodin, plné vytvrzení 3 - 4 dny při teplotě 20°C, ale může být ponořen v mnoha prostředích po 24 hodinách.

**ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:**

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.