

Číslo produktu: 3/01

Strana: 1 / 3

Název produktu: Corrocoat Di-shield

Platné od: 08. 12. 2004

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Dvousložkový, za studena vytvrzovaný polyesterový kopolymer plněný speciálními skleněnými mikrovločkami a ostatními plnivými, k dosažení dobrých dielektrických vlastností.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Materiál je speciálně vyvinutý pro odolnost proti katodickému odlupování. Používá se především jako dielektrický štít k rozptýlení proudu a chrání oblasti bezprostředně sousedící s anodami používanými pro distribuci proudu s napětím. Corrocoat Di-shield vytvrzuje i při nízkých teplotách, má vynikající adhezní schopnosti a je schopen vydržet vysoké hodnoty pH vytvořené v okolí proudových anod. Po aplikaci bude Corrocoat Di-shield nadále vytvrzovat i pod vodou, nevyžaduje žádný základní nátěr, má máslovou konzistenci, aby se předešlo propadnutí nátěru a zároveň se tím usnadňuje aplikace v požadované tloušťce.

OMEZENÍ:

Tam, kde je požadována tloušťka větší než 6 mm, je třeba materiál aplikovat ve více vrstvách. Corrocoat Di-Shield, musí být aplikován pouze na otryskané povrchy pro dobrou odolnost vůči katodickému odlupování.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s tímto materiálem si přečtěte a dodržujte informace o ochraně zdraví a bezpečnosti. Je třeba se vyvarovat kontaktu s pokožkou, zejména na citlivých oblastech kůže. Používejte ochranný oděv, rukavice a ochranné brýle. V uzavřených prostorách používejte vhodnou masku. Nepoužívejte v uzavřených prostorách bez větrání. Materiál nepožívejte.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

1. Odstraňte veškerou svarovou strusku a rozstřík svárového kovu, rovnoměrně zabrušte svary.
2. V případě potřeby odstraňte olej a mastnotu vhodným, rozpouštědlem nebo parním čištěním.
3. Otryskejte minimálně dle normy ISO 8501-1, Sa 2½ vhodným abrazivem, s profilem drsnosti min. 100 µm.

4. Zbytky nečistot po tryskání odstraňte vysátím nebo ofoukáním čistým, suchým, stlačeným vzduchem zbaveným oleje. Na svislých plochách použijte kartáčování pomocí vhodného čistého kartáče.

5. Naneste Corrocoat Di-Shield co nejdříve po otryskání, před viditelnou tvorbou rzi na substrátu.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zednická lžice nebo štětec s krátkým tuhým vlasem.

APLIKACE:

Corrocoat Di-Shield je možné aplikovat při tloušťce filmu 6 až 8 mm od hrany anody zužující se ve vzdálenosti půl metru až metr do tloušťky 1 mm. Přednostně by se měl aplikovat ve dvou vrstvách, ale lze jej aplikovat v jedné vrstvě na požadovanou tloušťku za předpokladu, že se nepřesáhne 6 mm v jednom nátěru. Minimální teplota okolí pro aplikaci je -10°C. Povrch musí být suchý a minimálně 3°C nad rosným bodem. Prodloužení oblasti použití materiálu na 1,5 metru od okraje anody bude výhodné pro rozptýl proudů u většiny systémů. V podmínkách extrémního chladu může mít produkt dlouhou dobu vytvrzování, bázi lze proto zahřát na teplotu 20°C před přidáním katalyzátoru s použitím nepřímého zahřívání, aby se napomohlo polymerizaci.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

100:2 hmotnostních dílů, báze vůči katalyzátoru. Smíchejte celý obsah jedné láhve katalyzátoru s obsahem jedné nádoby Di-Shield (báze) a zamíchejte pomocí výkonného míchadla pro zajištění důkladného promíchání. Po míchání vyjměte obsah směsi z plechovky a znovu promíchejte na čistém plochém povrchu nebo v mělké nádobě.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

Číslo produktu: 3/01

Strana: 2 / 3

Název produktu: Corrocoat Di-shield

Platné od: 08. 12. 2004

Poslední revize: 05. 2019

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Doba zpracovatelnosti závisí na teplotě. Di-shield smí být smíchán pouze bezprostředně před aplikací. Doba použitelnosti bude cca 40 minut při teplotě 20°C, ale bude se výrazně lišit v závislosti na teplotě okolí. Doba zpracovatelnosti bude delší při nižších teplotách a kratší při vyšších teplotách.

BALENÍ:

1, 5, a 10 litrové balení.

ŘEDĚNÍ:

Neředte. Přidání jakéhokoliv ředidla nebo rozpouštědla tento výrobek poškodí.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

12 měsíců minimálně při teplotách pod 20°C, mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením.

DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Středně šedý.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99,1 % obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

4 kg/m² při tloušťce vrstvy 3 000 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 1,20 g/cm³.

Tvrdidlo (katalyzátor): 1,07 g/cm³.

BOD VZNÍCENÍ:

32°C.

DIELEKTRICKÁ PEVNOST:

Minimálně 25 kV při suché tloušťce nátěru 1 000 mikronů.

ODOLNOST VŮČI KATODICKÉMU ODLUPOVÁNÍ:

Vynikající. BS 3900/F11 1.5v. Po 56 dnech se neodloupne.

ODOLNOST VŮČI ABRAZI:

Vynikající. 428 mg ztráta / 1 000 cyklů;
1 000 g zatížení kolo H18.

ODOLNOST VŮČI NÁRAZU:

Vynikající.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Další nátěr může být aplikován, jakmile se předchozí nátěr dostatečně vyztuží, aby unesl hmotnost další aplikace. V případě potřeby by měl být další nátěr Corrocoat Di-Shield proveden nejpozději do 60 hodin.

DOBA VYTVRZENÍ:

Corrocoat Di-shield může být ponořen do 1 hodiny po aplikaci při teplotě 20°C.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton nebo Metyl Etyl Keton - před gelovatěním.

Číslo produktu: 3/01

Strana: 3 / 3

Název produktu: Corrocoat Di-shield

Platné od: 08. 12. 2004

Poslední revize: 05. 2019

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.