

Číslo produktu: 3/07

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corrocoat Epoxy Injection Grout & Resin

Platné od: 15. 01. 2001

Poslední revize: 05. 2019

TYP:
Dvousložkový, za studena vytvrzovaný epoxidový injektážní materiál s vysokou pevností v tahu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Oba produkty jsou navrženy pro použití jako trhlinový tmel s vysokou pevností v tahu pro beton, aplikovaný injektážními metodami. Corrocoat Epoxy Injection Resin je materiál s nízkou viskozitou, určený pro použití na malých a úzkých trhlinách, Corrocoat Epoxy Injection Grout je materiál s vyšší viskozitou, vhodný pro trhliny širší než 2 mm.

OMEZENÍ:

Nepoužívejte při teplotách nižších než 5°C.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Corrocoat Epoxy Injection Grout & Resin mohou být aplikovány na vlhké betonové povrchy s minimální úpravou povrchu. Pro dosažení nejlepších výsledků by se však mělo z povrchu odstranit cementové mléko a beton před použitím zdrsnit a očistit.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkáním s poměrem 45:1 nebo vyšším, membránové čerpadlo nebo podobné objemové čerpadlo.

APLIKACE:

Tlaková deska by měla být připravena dostatečně velká, aby zakryla celou prasklinu. Vstup a vývody (minimální průměr 1/2" nebo 12,5 mm jmenovitý otvor) musí být umístěny tak, aby byly na každém konci trhliny. Ventily mají být namontovány na vstupu a výstupu. Pro velké nebo hluboké trhliny může být

zapotřebí další odvodušňovací potrubí. Pomocí šroubů nebo podobným z působem pevně připevněte desku k povrchu. Použijte malý průměr „o“ kroužku nebo podobné těsnění na obou stranách trhliny Pro utěsnění upněte o kroužek nebo těsnění mezi desku a beton. Čerpejte produkt při nízkém tlaku z jednoho konce pouze do té doby, než produkt volně vytéká z výpusti Aby bylo dosaženo nejlepších výsledků při vertikálním čerpání čerpejte hmotu do trhlín odspodu nahoru. Uzavřete výstupní ventil a ponechte destičku pod tlakem cca 2 bary po dobu nejméně 1 hodiny. (Pokud tlak během této doby dále klesá, znamená že velké množství produktu proudí skrz a ven z trhliny, zastavte čerpání a nechejte produkt vytvrzovat. Po 1 hodině zavřete přírodní ventil, propláchněte zařízení a potrubí pomocí rozpouštědla, nechte prasklinu pod tlakem nejméně 24 hodin. Po 24 hodinách odstraňte přítlačnou desku a v případě potřeby prasklinu dovypněte ručně.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

Epoxy Injection Grout: 100 dílů báze na 46 dílů tvrdidla
Epoxy Injection Resin: 100 dílů báze na 98 dílů tvrdidla
Obě hodnoty jsou uvedeny hmotnostním poměrem.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Větší než 2,5 hodiny při teplotě 20°C a delší než 1,5 hodiny při teplotě 30°C.

Doba zpracovatelnosti se výrazně liší v závislosti na teplotě okolí. Hodnoty jsou přibližné a jsou uvedeny bez záruky.

BALENÍ:

10 a 20 litrové soupravy. Další objemy na vyžádání.

Číslo produktu: 3/07

Strana: 2 / 2

Název produktu: Corrocoat Epoxy Injection Grout & Resin

Platné od: 15. 01. 2001

Poslední revize: 05. 2019

ŘEDĚNÍ:

Vlastnosti materiálu mohou být výrazně ovlivněny přidáním ředidel. Nepřidávejte ředidla.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky minimálně, v neotevřených obalech. Skladování při teplotách 5°C - 40°C.

DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Hnědá nebo bezbarvá. Další odstíny jsou dostupné na vyžádání. Cena záleží na odstínu a množství.

OBJEM SUŠINY:

Epoxy Injection Grout: 91,2 %

Epoxy Injection Resin: 90,6 %.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Epoxy Injection Grout: 0,851 g/cm³

Epoxy Injection Resin: 0,872 g/cm³

Oba údaje jsou uvedeny po smíchání.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Materiály mohou být přetřeny po 24 hodinách při 20°C.

Hodnota se bude lišit v závislosti na okolních podmínkách a aplikaci. Maximální doba pro přetření je 72 hodin při 20°C.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton, Methyl Etyl Ketone, Methyl Iso Butyl Ketone před gelováním. Pro nejlepší výsledky použijte na pumpy Corrocoat Epoxy Equipment Cleaner. Dodržujte bezpečnostní opatření.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.