

Číslo produktu: 3/16

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corrocoat EB

Platné od: 30. 12. 1999

Poslední revize: 05. 2019

TYP:
Bezropouštědlový, dvousložkový, epoxidový nátěr s vynikající odolností proti erozi, houževnatostí a s vynikajícími antikorozními vlastnostmi.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Ideální pro nanášení štětcem pro použití do oblastí vystavených mořské vodě nebo jinému vodnímu prostředí. Povlak má také dobrou chemickou odolnost a při použití při tloušťce nad 2 mm je odolný vůči kavitaci.

OMEZENÍ:

Materiál není dostatečně vytvrzován při teplotách pod 5°C. Může být aplikován při takových teplotách, ale pro dosažení optimálních vlastností bude nutné vytvrzení při teplotě 15°C nebo vyšší.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s tímto materiálem si přečtěte a dodržujte informace o ochraně zdraví a bezpečnosti. Zamezte styku s kůží nebo očima. Nepolykejte. Používejte ochranný oděv a ochranné brýle. Zajistěte ventilaci v uzavřených prostorech. Materiály báze a aktivátoru nejsou zvláště nebezpečné a jsou bezpečné pro použití za předpokladu, že jsou dodržovány správné hygienické a pracovní postupy.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Pro optimální výkon při podmínkách v ponoru by měl být materiál aplikován na povrchy otryskané dle ISO 8501-1 na čistotu povrchu Sa 2½. Úplné informace naleznete v příručce Corrocoat příprava povrchu SP1 nebo SP2.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětec.

APLIKACE:

Mělo by být aplikováno více vrstev, dokud nebude dosaženo minimální tloušťky 850 mikronů DFT. Je třeba se vyvarovat výběžkům a propadlinám. Před nanášením další vrstvy je nutné je odstranit.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

100 dílů báze na 36 dílů aktivátoru (hmotnostní poměr). Pokud je vyžadován promotor adheze přidává se v množství 2 díly (hmotnostní poměr) ke smíchané směsi.

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Materiál se dodává v soupravách sestávajících z báze (plechovka) spolu s přesným množstvím aktivátoru. Dodatečná složka (promotor adheze) může být dodána taktéž. Složky báze a aktivátoru důkladně promíchejte, dokud nebude materiál homogenní v barvě a konzistenci. Promotor adheze přidejte bezprostředně před aplikací a směs znovu dobře promíchejte.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

1 hodina a 45 minut při teplotě 15°C.
1 hodina a 14 minut při teplotě 20°C.
40 minut při teplotě 25°C.

ŘEDĚNÍ:

Výrobek by neměl být ředěn. Použití rozpouštědlových ředidel může vést k zachycení rozpouštědla v nátěrovém filmu, což nepříznivě ovlivní vlastnosti materiálu.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,96 m²/l při suché tloušťce vrstvy 500 mikronů.

ŘEDĚNÍ:

Výrobek by neměl být ředěn. Použití rozpouštědlových ředidel může vést k zachycení rozpouštědla v nátěrovém filmu, což nepříznivě ovlivní vlastnosti materiálu.

Číslo produktu: 3/16

Strana: 2 / 2

Název produktu: Corrocoat EB

Platné od: 30. 12. 1999

Poslední revize: 05. 2019

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,57 m²/l při suché tloušťce vrstvy 500 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

BALENÍ:

5 a 10 litrové balení.

OBJEM SUŠINY:

98 %.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky maximálně v neotevřených obalech, a to při teplotách 5°C až 40°C.

MINIMÁLNÍ PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Vzhledem k tomu, že tento výrobek neobsahuje žádné rozpouštědlo, není důležitá minimální doba překrytí, s výjimkou zabránění narušení a stržení předchozího nátěru. Pro optimální přilnavost mezi nátěry se doporučují krátké intervaly mezi přetíráním, na rozdíl od dlouhých intervalů. Aby bylo možné ověřit, že stržení nátěru není pravděpodobné, lze použít prst nebo palec k tažení po povrchu a tam, kde je pozorován pohyb vrstvy, by měl být před dalším nátěrem dovolen delší interval. Jako vodítko bude obecně minimální přetírací interval následující:

| Teplota: | Čas: |
|----------|----------|
| 12°C | 12 hodin |
| 20°C | 10 hodin |
| 30°C | 8 hodin |

MAXIMÁLNÍ PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Pro dosažení přilnavosti mezi nátěry je nezbytné striktně dodržet maximální dobu přetíracího intervalu. Maximální doba přetíracího intervalu je následující:

| Teplota: | Čas: |
|----------|----------|
| 12°C | 72 hodin |
| 20°C | 48 hodin |
| 30°C | 24 hodin |

DOBA VYTVRZENÍ:

Aby se dosáhlo maximálních vlastností tohoto materiálu, mělo by být pro vytvrzení povoleno období 3 dnů při teplotě 20°C před zatížením. Je-li pravděpodobné, že se vyskytne chemické nebo erozivní zatížení, měla by být povolena doba 7 dnů. Vzhledem k vytvrzovacímu účinku tohoto produktu však může být tento produkt lehce zatěžován vodou, jakmile produkt zgelovatěl. Produkt bude pokračovat ve vytvrzování.

DOBA PRO ÚPLNÉ VYTVRZENÍ:

7 dnů při teplotě 20°C nebo 4 dny při teplotě 30°C.

Poznámka: Vytvrzování při teplotách pod 10°C bude pomalé, vystavení vyšším teplotám (15°C - 35°C) zlepší rychlost a stupeň dosaženého vytvrzení. Vysoká vlhkost prodlužuje dobu vytvrzování.

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:

Směs Xylenu / n-Butanolu 4:1 objemově. Alternativně lze použít jakékoliv rozpouštědlo pro čištění epoxidů.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.