

Číslo produktu: 3/17

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corrocoat EC

Platné od: 18. 12. 2007

Poslední revize: 05. 2019

TYP:
Bezropouštědlový, dvousložkový epoxidový nátěr pro použití s materiály řady Corrocoat E jako krycí nátěr nebo samostatně jako ochrana proti kavitaci.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Corrocoat EC je krycí nátěr pro použití s materiály Corrocoat EB a Corrocoat EA. Nátěr má dobrou chemickou odolnost a při aplikaci v tloušťce nad 1,5 mm má také dobrou kavitaci odolnost.

OMEZENÍ:

Materiál by neměl být aplikován při teplotách pod 5°C. Tixotropní vlastnosti jsou takové, že pro dosažení tloušťky nad 300 mm bude zapotřebí více vrstev. Dodržujte krátké přetírání intervaly.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s tímto materiálem si přečtěte a dodržujte informace o ochraně zdraví a bezpečnosti. Zamezte styku s kůží nebo očima. Nepolykejte. Používejte ochranný oděv a ochranné brýle. Zajistěte ventilaci v uzavřených prostorech. Materiály báze a aktivátoru nejsou zvláště nebezpečné a jsou bezpečné pro použití za předpokladu, že jsou dodržovány správné hygienické a pracovní postupy.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Pro optimální výkon při podmínkách v ponoru by měl být materiál aplikován na povrchy otryskané dle ISO 8501-1 na čistotu povrchu Sa 2½. Úplné informace naleznete v příručce Corrocoat příprava povrchu SP1 nebo SP2.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětce nebo vzduchová stříkáčková pistole s tlakovou nádobou.

APLIKACE:

Aplikujte v přibližné tloušťce 300 mikronů DFT jako krycí nátěr materiálů řady Corrocoat E nebo jako vícevrstvý nátěr pro dosažení požadované tloušťky.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

2 díly báze na 1 díl aktivátoru (hmotnostní poměr).

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Materiál se dodává v soupravách sestávajících z báze (plechovka) spolu s přesným množstvím aktivátoru. Dodatečná složka (promotor adheze) může být dodána taktéž. Složky báze a aktivátoru důkladně promíchejte, dokud nebude materiál homogenní v barvě a konzistenci. Promotor adheze přidejte bezprostředně před aplikací a směs znovu dobře promíchejte.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

3 hodiny při teplotě 15°C.
1 hodinu a 14 minut při teplotě 20°C.
40 minut při teplotě 25°C.

OBSAH VOC:

4,54 g na litr.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,95 m²/l při suché tloušťce vrstvy 500 mikronů.

BALENÍ:

5 a 10 litrové balení.

ŘEDĚNÍ:

Výrobek by neměl být ředěn. Použití rozpouštědlových ředidel může vést k zachycení rozpouštědla v nátěrovém filmu, což nepříznivě ovlivní vlastnosti materiálu.

Číslo produktu: 3/17

Strana: 2 / 2

Název produktu: Corrocoat EC

Platné od: 18. 12. 2007

Poslední revize: 05. 2019

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky maximálně v neotevřených obalech, a to při teplotách 5°C až 40°C.

MINIMÁLNÍ PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Vzhledem k tomu, že tento výrobek neobsahuje žádné rozpouštědlo, není důležitá minimální doba překrytí, s výjimkou zabránění narušení a stržení předchozího nátěru. Pro optimální přilnavost mezi nátěry se doporučují krátké intervaly mezi přetíráním, na rozdíl od dlouhých intervalů. Aby bylo možné ověřit, že stržení nátěru není pravděpodobné, lze použít prst nebo palec k tažení po povrchu a tam, kde je pozorován pohyb vrstvy, by měl být před dalším nátěrem dovolen delší interval. Jako vodítko bude obecně minimální přetírací interval následující:

Teplota:	Čas:
12°C	12 hodin
20°C	10 hodin
30°C	8 hodin

MAXIMÁLNÍ PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Pro dosažení přilnavosti mezi nátěry je nezbytné striktně dodržet maximální dobu přetíracího intervalu. Maximální doba přetíracího intervalu je následující:

Teplota:	Čas:
12°C	72 hodin
20°C	48 hodin
30°C	24 hodin

DOBA VYTVRZENÍ:

Aby se dosáhlo maximálních vlastností tohoto materiálu, mělo by být pro vytvrzení povoleno období 3 dnů při teplotě 20°C před zatížením. Je-li pravděpodobné, že se vyskytne chemické nebo erozivní zatížení, měla by být povolena doba 7 dnů. Vzhledem k vytvrzovacímu účinku tohoto produktu však může být tento produkt lehce zatěžován vodou, jakmile produkt zgelovatěl. Produkt bude pokračovat ve vytvrzování.

DOBA PRO ÚPLNÉ VYTVRZENÍ:

7 dnů při teplotě 20°C nebo 4 dny při teplotě 30°C.

Poznámka: Vytvrzování při teplotách pod 10°C bude pomalé, vystavení vyšším teplotám (15°C - 35°C) zlepší rychlost a stupeň dosaženého vytvrzení. Vysoká vlhkost prodlužuje dobu vytvrzování.

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:

Směs Xylenu / n-Butanolu 4:1 objemově. Alternativně lze použít jakékoliv rozpouštědlo pro čištění epoxidů.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.