

Číslo produktu: 3/23

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corrocoat Vinyl Ester Polymer Concrete

Platné od: 07. 05. 2016

Poslední revize: 05. 2019

TYP:
Nízko smršťující se vinyl ester polymerový beton, dodávaný jako tři komponenty pro míchání na místě.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Corrocoat Vinyl Ester Polymerový beton může být použit pro pokládku potěrů, odlívání desek do tloušťky 100 mm nebo pro výrobu mnoha položek, které jsou běžně vyráběny ze standardního betonu. Má oproti standardnímu betonu výhodu v tom, že je chemicky odolný a má vyšší mechanickou pevnost. Na rozdíl od standardního betonu se Corrocoat Vinyl Ester Polymer Concrete spojí se správně připravenými betonovými nebo ocelovými povrchy a může být použit k opravě stávajících betonových konstrukcí.

OMEZENÍ:

Nepoužívejte při teplotách prostředí vyšších než 100°C. Lze běžně přetřít krycím nátěrem tam, kde je vyžadována vysoká odolnost vůči chemickým látkám.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Beton: Otryskejte pro odstranění cementového mléka. Pro dosažení nejlepších výsledků připravte povrch dle specifikace Corrocoat SP5.

Kovy: Otryskejte dle normy 8501-1 na standard Sa 2½. Podklad opatřete základním nátěrem Polyglass PPA.

Corrocoat Vinyl Ester Polymer Concrete může být aplikován přímo na podklad, i když se sníží přilnavost. Doporučuje se provést základní nátěr.

APLIKACE:

Doporučuje se, aby Corrocoat Vinyl Ester Polymer Concrete nebyl aplikován na nepřipravené povrchy, viz. příprava

povrchu výše. Beton může být nalit nebo stěrkován běžným způsobem do tloušťky 20 mm, kde dochází ke smršťování. Vzduchové bubliny mohou být odstraněny stejně jako u běžného betonu vibrováním a povrch může být uhlazen stěrkou navlhčenou ve styrenu. Corrocoat Vinyl Ester Polymer Concrete má vysoký propad a přilnavost na svislých plochách bude velmi omezená. Ve většině případů je proto nutné vytvořit bednění pro svislé plochy. Pro zvýšení mechanické pevnosti a odolnosti proti trhlinám lze použít výztužné tyče nebo síťovinu. Tyto materiály by se měly nejprve otryskat, aby se odstranily všechny oxidové vrstvy a zajistila se dobrá přilnavost.

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Katalyzátor důkladně promíchejte s pryskyřicí, pak přidejte plnivo. Zajistěte, aby bylo plnivo důkladně smočeno a promícháno. K míchání produktu lze použít lopatu nebo produkt lze smíchat v určitých typech míchacích strojů za předpokladu, že stroj bude po každé směsi důkladně vyčištěn.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

15% báze : 85% plniva (hmotnostní poměr).

Báze odpovídá 98% pryskyřice a 2% organického peroxidu – katalyzátoru.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2. Množství katalyzátoru by mělo být sníženo při vyšších tloušťkách nátěru a při vyšších okolních teplotách.

ŘEDĚNÍ:

Vlastnosti materiálu mohou být ovlivněny přidáním ředidel včetně styrenu. Nepřidávejte ředidla nebo styren.

Číslo produktu: 3/23

Strana: 2 / 2

Název produktu: Corrocoat Vinyl Ester Polymer Concrete

Platné od: 07. 05. 2016

Poslední revize: 05. 2019

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Přibližně 30 - 40 minut při teplotě 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude lišit v závislosti na teplotě a smíchaném množství.

BALENÍ:

5 a 20 litrová balení, nebo vysoko objemové dodávky pro větší objednávky.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

6 měsíců při teplotách pod 20°C, mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Časté teplotní změny zkrátí dobu skladovatelnosti.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Přetírání je možné v momentě, jakmile předchozí vrstva zgelovatí, a přitom je stále lepkavá. Maximální přetírací interval je 72 hodin při teplotě 20°C.

DOBA VYTVRZENÍ:

Při 20°C suchý na dotek za 4 hodiny. Plně vytvrzen za 7 dní.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton nebo Methyl Etyl Ketone - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.