

Číslo produktu: 3/34

Strana: 1 / 3

Název produktu: Corrocoat Corrofill

Platné od: 30. 12. 1999

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Dvousložkový, za studena vytvrzovaný bisfenolový tmel a injektážní materiál plněný speciálními skleněnými mikrovločkami a abrazi odolnými plnivými.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jako tmel pro ocel postíženou důlkovou korozi v aplikacích, které vyžadují vysoce výkonný a chemicky odolný nátěrový systém.

OMEZENÍ:

Není vhodný pro ponoření do některých vysoce polárních rozpouštědel, demineralizované vody nebo extrémních hodnot pH. Teplotní odolnost: 90°C v ponoru a 120°C mimo ponor.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Povrch, na který má být materiál aplikován, by měl být zbaven mastnoty a nečistot. Kov by měl být otryskán minimálně dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½ s drsností povrchu nejméně 50 mikronů, ideální je 100 - 125 mikronů. Všechny zbytky nečistot po tryskání by měly být odstraněny ofoukáním nebo vysátím. Materiál by měl být na otryskaný povrch aplikován co nejdříve. Podrobné informace o přípravě povrchu naleznete v příslušných specifikačních listech pro přípravu povrchu.

Tento výrobek by měl být přednostně aplikován na základní nátěr Polyglass PPA nebo základní nátěr z jiných materiálů Corrocoat / Polyglass. Může však být používán samostatně, ale povrch musí být otryskán dle normy ISO 8501-1, Sa 2½ v souladu s aplikačním listem Corrocoat SP1.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětec s krátkým tuhým vlasem, zednická lžíce nebo hladítko.

APLIKACE:

Pomocí aplikačního nástroje by měl být materiál důkladně zapracován do profilu povrchu, aby bylo zajištěno, že bude dosaženo maximálního možného navlhčení podkladu. Podle tohoto postupu může být tloušťka povlaku vytvořena do požadované tloušťky. Materiál může být aplikován v DFT až 8 mm, ale tato tloušťka by neměla být v jedné vrstvě překročena. Materiál může být aplikován až do 20 mm, pokud se použije jako injektážní směs při teplotě pod 20°C.

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Odvážte pouze takovou část materiálu, kterou lze zpracovat během doby zpracovatelnosti, a umístěte ji do míchací nádoby. Odměřte správný podíl katalyzátoru pro dané množství báze a pomocí vhodného a čistého nástroje opatrně přidejte katalyzátor do báze. Důkladně promíchejte, potom v případě potřeby přidejte barvivo a znovu promíchejte tak, aby barva byla jednotná. Doporučuje se obsah přemístit z míchací nádoby do mělké nádoby a znovu zamíchat.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

Corrofill VE lze katalyzovat pomocí katalyzátoru P2 v poměru 100:1 až 100:2 báze vůči katalyzátoru (hmotnostní poměr). Tento poměr by se měl vždy pohybovat v rámci těchto limitů, přičemž přidání 2% katalyzátoru je standardem, 1% se používá v prostředí přesahujícím 28°C nebo tam, kde je tloušťka nanášeného filmu vyšší než 5 mm.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2. Pro optimální výsledky při teplotách pod 10°C použijte katalyzátor Corrocoat P4.

Číslo produktu: 3/34

Strana: 2 / 3

Název produktu: Corrocoat Corrofill

Platné od: 30. 12. 1999

Poslední revize: 05. 2019

ŘEDĚNÍ:

Nesmí se používat žádná ředidla. Přidání styrenu může nepříznivě ovlivnit chemickou odolnost tohoto výrobku.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

50 - 60 minut při teplotě 20°C. Za vyšších teplot bude doba zpracovatelnosti kratší a za nižších teplot delší. V případě vysokých teplot materiál před používáním ochlaďte nebo požádejte o doporučení společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

BALENÍ:

10 nebo 20 litrové balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Maximálně 12 měsíců v případě skladován při teplotách 20°C a mimo dosah sálajících zdrojů tepla nebo přímých slunečních paprsků.

DOSTUPNÉ ODTÍNY:

Tmavě šedá.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,25 m²/l při tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99,8 % obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

Povrchy v dobrém stavu, například nová ocel - 1,9 kg/m² při tloušťce 1 mm.

Nepřavidelné povrchy, například ocel silně poškozená korozními důlky - 3 kg/m² při tloušťce 1 mm.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Další vrstva lze nanášet poté, co předchozí vrstva dostatečně zgelovatí tak, aby dokázala odolat pohybu při dalším nanášení, i když bude stále ještě lepkavá. Maximální doba pro další nátěr je bez úpravy 4 dny při teplotě 20°C (za teplot prostředí přesahujících 30°C je výrazně kratší).

MĚRNÁ HMOTNOST:

1,23 g/cm³.

BOD VZNÍCENÍ:

32°C.

STUPEŇ SMRŠTĚNÍ:

6,5 % v závislosti na rychlosti vytvrzování

TVRDOST:

Minimálně 40 Barcolů (ASTM D-2583).

DOBA VYTVRZENÍ:

Při teplotě 20°C se vytvrzení z 90 % dosáhne do 8 hodin. Úplné vytvrzení pro dosažení chemické odolnosti bude vyžadovat 6 dnů při teplotě 20°C. Za zvýšených teplot se doby vytvrzování zkrátí.

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelováním.

Číslo produktu: 3/34

Strana: 3 / 3

Název produktu: Corrocoat Corrofill

Platné od: 30. 12. 1999

Poslední revize: 05. 2019

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.