

Číslo produktu: 3/44

Strana: 1 / 3

Název produktu: Corrocoat Corrothane XT Pipe Grade

Platné od: 06. 02. 2008

Poslední revize: 05. 2019

**TYP:**  
Třískložkový za studena vytvrzovaný vinyl-ester-uretanový polymer, plněný speciálními skleněnými mikrovložkami určený pro aplikace vnitřních částí potrubí.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Pro nátěry vnitřních ocelových a betonových povrchů potrubí, u nichž se vyžaduje vysoká odolnost proti chemikáliím a vysokým teplotám pro použití v ponoru, tak i mimo ponor.

### OMEZENÍ:

Tento výrobek je velmi citlivý na vlhkost a může pěnit, pokud bude míchán nebo aplikován ve vlhkém prostředí s kondenzací nebo při relativní vlhkosti vzduchu vyšší než 75 %. Plechovky jsou plněny dusíkem, otevřete je až bezprostředně před použitím. Dle možností se během aplikace doporučuje používat vysoušecí zařízení.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena. Zvláštní pozornost v rámci bezpečnosti je třeba věnovat tvrdidlu B, které obsahuje izokyanát.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

**Kovy:** Tryskání podle normy ISO 8501-1, Sa 2½, a důkladné vysátí. Podrobně viz Corrocoat příprava podkladu SP1. Pro ostatní podklady a další informace se obraťte na oddělení technické podpory společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Speciální zařízení pro aplikaci ve vnitřních částech potrubí.

### APLIKACE:

V závislosti na konečném použití a místních podmínkách aplikace. Obvykle se Corrothane XT Pipe Grade nanáší

v tloušťce mokré vrstvy 1 000 až 1 300 mikronů. Kde to podmínky dovolují, se doporučuje produkt aplikovat v jedné vrstvě. Kde je potřeba nanést více vrstev, je třeba intervaly mezi jednotlivými vrstvami co nejvíce zkrátit.

### POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Produkt by měl mít před mícháním stejnou teplotu jako je teplota okolí. Bázi míchejte výkonným mechanickým míchadlem, až bude homogenní. Pak přidejte tvrdidlo A (organický peroxid) a důkladně promíchejte s bází. Směs nechte minimálně 10 minut odstát. Znovu důkladně promíchejte bázi s tvrdidlem A a nechte odstát minimálně dalších 10 minut (směs báze s tvrdidlem A je relativně stabilní a před přidáním tvrdidla B nebude významně reagovat). Těsně před aplikací přidejte tvrdidlo B (izokyanát) a důkladně směs promíchejte.

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

88,13 dílů báze.

1,32 dílů tvrdidla A (organický peroxid).

10,55 dílů tvrdidla B (izokyanát).

Uvedeny jsou hmotnostní poměry.

### ŘEDĚNÍ:

Vlastnosti produktu Corrothane XT jsou negativně ovlivňovány přidáním rozpouštědla – ředidla, proto je jeho použití zakázáno.

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Obecně 25-30 minut při teplotě 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude významně lišit v závislosti na teplotě. Pokyny pro aplikaci v horkém podnebí poskytne oddělení technické podpory společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

Číslo produktu: 3/44

Strana: 2 / 3

Název produktu: Corrocoat Corrothane XT Pipe Grade

Platné od: 06. 02. 2008

Poslední revize: 05. 2019

### BALENÍ:

10 litrů kompozice. Kvůli hygroskopické povaze materiálu se nedoporučuje používat obsah balení po částech, proto je třeba zakoupit si odpovídající velikost balení pro požadované použití.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

6 měsíců při teplotách pod 20°C mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Dobu skladovatelnosti a zpracovatelnosti zkracují časté teplotní změny. Po 6 měsících se zvyšuje náchylnost produktu k absorpci vlhkosti a pěnění; materiál se nesmí používat po uplynutí doby použitelnosti (všechny složky musí být použity před uplynutím uvedené doby použitelnosti).

### DOSTUPNÉ ODTÍNY:

Pouze špinavě bílá (Off White) nebo bezbarvá (průsvitná hnědá). Jiné odstíny nejsou k dispozici a je třeba mít na paměti, že přidání barviv negativně ovlivňuje výsledné vlastnosti produktu, zejména jeho chemickou odolnost.

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Od 1 000 mikronů do 2 000 mikronů v závislosti na prostředí, viz aplikační doporučení výše.

### TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,33 m<sup>2</sup>/l při tloušťce vrstvy 750 mikronů.

### OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99 % obsahu mění na pevné látky.

### PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,1 m<sup>2</sup>/litr při tloušťce 750 mikronů.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí,

profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

### BOD VZNÍCENÍ:

31°C

### TEPLOTNÍ MEZE:

Uvedené teploty jsou maximální a jsou proměnlivé v závislosti na prostředí.

150°C v ponoru.

260°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

### PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Další vrstvy se doporučuje nanášet co nejdříve, nejpozději do 12 hodin při 20°C.

Corrothane XT Pipe Grade je za běžných okolností aplikován v jedné vrstvě, ale může být přetírán (viz přetírací interval) je-li to vyžadováno.

### VYSOKONAPĚŤOVÝ TEST:

Tento produkt podléhá dielektrické únavě materiálu, proto se nedoporučuje opakované testování, viz Údajový list 7/30.

### DOBA VYTVRZENÍ:

Plné vytvrzení cca. 4 dny při teplotě 20°C. Pro dosažení optimálních výsledků se doporučuje tepelné dovytvřzení po dobu minimálně 4 hodin při teplotě cca. 80°C.

Nicméně pro řadu prostředí toto dodatečné vytvrzení není nutné.

Číslo produktu: 3/44

Strana: 3 / 3

Název produktu: Corrocoat Corrothane XT Pipe Grade

Platné od: 06. 02. 2008

Poslední revize: 05. 2019

### ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelovatěním.

Tyto produkty jsou hořlavé. Dodržujte bezpečnostní upozornění.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.