

Číslo produktu: 3/53

Strana: 1 / 3

Název produktu: Corrocoat SEL

Platné od: 08. 02. 2019

Poslední revize: 05. 2019

### TYP:

Dvousložková, epoxidová nátěrová hmota plněná speciálními skleněnými mikrovločkami určená pro nanášení v jedné či více vrstvách, aplikovaná bezvzduchovým stříkáním.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Corrocoat SEL poskytuje nákladově efektivní a vysoce odolnou ochranu v agresivních atmosférických podmínkách i v prostředí ponoru. Corrocoat SEL má vynikající aplikační a krycí vlastnosti, včetně pokrytí hran již při jedné vrstvě. Corrocoat Sel má dobrý kosmetický vzhled a lesk. Materiál může být použit pro konstrukční ocel, mosty, paluby, vnější plochy nádrží, potrubí, mola, lodní trupy a jiná prostředí v kontaktu s mořskou vodou.

### OMEZENÍ:

Vhodný pro rozpoštědla a chemickou zátěž v prostředí ponoru s teplotním limitem 90°C - pouze s dodatečným tepelným vytvrzováním. Mimo ponor do 100°C. Corrocoat SEL by se neměl aplikovat nebo používat za teplot nižších než 5°C.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

**Kovy:** Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½. Podrobně viz příprava podkladu Corrocoat SP1. Corrocoat SEL může být aplikován i na povrchy připravené mechanicky, vysokotlakým vodním otryskáváním nebo základované nátěrovou hmotou Plasmate ZF.

**Beton:** Tryskání pro odstranění cementového mléka viz příprava podkladu Corrocoat SP5, nebo základované nátěrovou hmotou Plasmate ECP.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Standardní vysoce výkonné zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším o výkonu minimálně 4 litry za minutu. Těsnění kombinace kůže / teflon a odstraněné všechny materiálové filtry. Použijte nylonovou hadici o průměru 10 mm (3/8") s 6,5 mm (1/4") koncovkou, pistolí s velkým otvorem a otočnou tryskou. Doporučená velikost trysky je 0,017" až 0,023". Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak 4 000 psi (cca. 275 barů) podle teploty a délky hadice. Corrocoat SEL by se neměl aplikovat nebo používat za teplot nižších než 5°C. Materiál lze také nanášet pomocí štětce nebo válečku s krátkým vlasem.

### APLIKACE:

Podle předpokládaného použití, profilu povrchu a pracovních podmínek. Corrocoat SEL se standardně nanáší tak, aby se dosáhlo tloušťky suchého filmu 200 až 1 000 mikronů nanesením tloušťky mokrého nátěru silnějšího o 10 %. Při nanášení v jedné vrstvě je možné aplikovat až 600 mikronů mokré vrstvy při teplotě 20°C.

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Mezi 200 až 1 000 mikronů v závislosti na použití.

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

3:1 báze vůči aktivátoru (hmotnostní poměr).

### TYP KATALYZÁTORU:

Modifikovaný aminový adukt.

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

40 - 60 minut při teplotě 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude značně měnit v závislosti na teplotě.

Číslo produktu: 3/53

Strana: 2 / 3

Název produktu: Corrocoat SEL

Platné od: 08. 02. 2019

Poslední revize: 05. 2019

### BALENÍ:

5, 10 a 20 litrové balení. Další velikosti jsou k dispozici na vyžádání.

### ŘEDĚNÍ:

Výkonnost produktu bude nepříznivě ovlivněna použitím ředidel na bázi rozpouštědel. Za normálních aplikačních podmínek se neočekává, že produktu bude ředěn.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky minimálně v neotevřených obalech při skladování v teplotách 5°C - 40°C.

### DOSTUPNÉ ODSŤÍNÝ:

Bílá a světle šedá jako standard. Další odstíny jsou k dispozici na požádání, cena materiálu závisí na odstínu a množství.

**Poznámka:** Tento výrobek je vyvinut tak, aby zajišťoval optimální odolnost vůči korozi. Vzhledem k povaze polymeračního procesu tohoto výrobku není možné zaručit barevné sládnění nebo barevnou stabilitu. Tam, kde má barevná stabilita mimořádný význam, doporučujeme Corrocoat SEL překrýt materiálem Corrothane AP1.

### OBJEM SUŠINY:

Více než 98 % obsahu se mění na pevné látky.

### PRAKTICKÁ VYDATNOST:

Přibližně 0,6 l/m<sup>2</sup> při suché tloušťce vrstvy 500 mikronů.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

### MĚRNÁ HMOTNOST:

1,12 g/cm<sup>3</sup> po smíchání.

### BOD VZNÍCENÍ:

Báze: 120°C.

Aktivátor: 123°C.

### ODOLNOST VŮČI ABRAZI:

145,5 mg ztráta / 1 000 cyklů; 1 000 g zatížení kolo H18.

### OBSAH VOC:

16,27 g na litr.

### PŘILNAVOST:

> 10 MPa (ASTM D4541)

### TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

90°C v ponoru - pouze s dodatečným tepelným vytvrzováním.

100°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

### PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Pokud je vyžadováno několik vrstev, přetírání lze provést po 4 hodinách za teploty 20°C. Aplikace mokry do mokrého je možná. Maximální doba přetíratelnosti je 72 hodin při teplotě 20°C. Za vyšších teplot nebo při silném slunečním záření se doba přetíratelnosti značně zkrátí. Minimální doba přetíratelnosti při teplotě 10°C je 24 hodin. Ohledně pokynů pro přetírání za nižších teplot než 10°C se obraťte na oddělení technického servisu společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o..

Číslo produktu: 3/53

Strana: 3 / 3

Název produktu: Corrocoat SEL

Platné od: 08. 02. 2019

Poslední revize: 05. 2019

### DOBA VYTVRZENÍ:

Suché na dotek za 4 hodiny při teplotě 20°C. Plné vytvrzení za 4 dny při teplotě 20°C. Hodnoty pro zasychání a úplné vytvrzení se budou měnit v závislosti na úrovni větrání a teplotě.

### ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Pro dosažení nejlepších výsledků, používejte Corrocoat Epoxy Equipment Cleaner.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.