

Číslo produktu: 3/60

Strana: 1 / 3

Název produktu: Corrocoat Armagel

Platné od: 08. 10. 2004

Poslední revize: 05. 2019

TYP:
Dvousložkový, za studena vytvrzovaný abrazi odolný vinylesterový kopolymer plněný speciálními skleněnými mikrovložkami a karbidem křemíku.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Materiál je určen především pro prostředí v ponoru, kde se vyžaduje dobrá odolnost proti chemikáliím v kombinaci s odolností proti oděru. Nejčastěji se používá na vnitřní povrchy potrubí, vnitřní pláště nádrží, atd.

OMEZENÍ:

Je ovlivňován některými vysoce polárními rozpouštědly a roztoky vykazujícími vysoké pH při teplotách nad 50°C.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½ blíže standardu Sa 3. Podrobně viz Corrocoat příprava podkladu SP1.

Beton: Tryskání pro odstranění cementového mléka viz Corrocoat příprava podkladu SP5.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším. Těsnění kombinace kůže / PTFE a odstraněné všechny materiálové filtry. Nylonová hadice o průměru 10 mm (3/8") s 6 mm (1/4") koncovkou, pistole s velkým otvorem a otočnou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky je 0,8 až 1,25 mm (0,032" až 0,050") s úhlem paprsku 45°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak podle délky hadice a pracovních podmínek (cca. 200 barů). Aplikace štětcem se nedoporučuje s výjimkou drobného dotření a pásových nátěrů.

Poznámka: U tohoto výrobku se setkáváme s vysokým stupněm opotřebování trysek. Zkoušky ukázaly, že obsažený karbid křemíku bude opotřebovat trysky přibližně 1 tryska / 250 litrů. Tato hodnota se bude lišit v závislosti na tlaku, velikosti trysky a úhlu paprsku.

APLIKACE:

V závislosti na zamýšleném použití a podmínkách při aplikaci. Běžně se jako základní nátěr aplikuje Polyglass VE v tloušťce 500 mikronů, Corrocoat Armagel se pak aplikuje v tloušťce 750 - 2 500 mikronů. Více informací viz aplikační list Polyglass.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Mezi 1 250 až 3 000 mikronů v závislosti na použití.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 poměr báze a katalyzátoru (hmotnostní poměr). Použití inhibitoru a pokyny pro přípravu směsi viz aplikační instrukce materiálu Polyglass. Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2-45.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Cca. 50 minut při 20°C. Lze upravit použitím inhibitoru nebo speciální výrobou produktu. Více informací pro aplikaci v nízkých teplotách naleznete v aplikačních instrukcích materiálu Polyglass.

Číslo produktu: 3/60

Strana: 2 / 3

Název produktu: Corrocoat Armagel

Platné od: 08. 10. 2004

Poslední revize: 05. 2019

BALENÍ:

20 litrové balení.

ŘEDĚNÍ:

Vlastnosti materiálu Corrocoat Armagel mohou být nepříznivě ovlivněny přidáním rozpouštědel a jejich použití je zakázáno. V případě nutnosti lze zředění dosáhnout přidáním maximálně 1 litru monomeru styrenu na 20 litrů Corrocoat Armagel (5%). Je třeba však mít na paměti, že ředění styrenem může ovlivnit přilnavost a chemickou odolnost.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze a tvrdidlo (katalyzátor) 6 měsíců při teplotách pod 20°C mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Dobu skladovatelnosti zkracují časté změny teploty.

DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:

Špinavě bílá (Off White) nebo skvrnitá.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

1,33 m²/l při suché tloušťce vrstvy 750 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99 % obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

1,06 m²/l při suché tloušťce vrstvy 750 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 1,22 g/cm³.

Tvrdidlo (katalyzátor): 1,07 g/cm³.

BOD VZNÍCENÍ:

28°C.

TVRDOST:

Více než 45 Barcolů, po úplném vytvrzení.

SOUČINITEL TEPLOTNÍ ROZTAŽNOSTI:

19,7 x 10⁻⁶/°C.

DIELEKTRICKÁ PEVNOST:

15 - 20 x 10³ V/mm.

PŘILNAVOST:

> 10 MPa (ASTM D4541)

TEPELNÁ VODIVOST:

0,45 W/m²K

TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

100°C v ponoru.

160°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

ODOLNOST VŮČI ABRAZI:

74 mg ztráta / 1 000 cyklů; 1 000 g zatížení kolo H18.

Číslo produktu: 3/60

Strana: 3 / 3

Název produktu: Corrocoat Armagel

Platné od: 08. 10. 2004

Poslední revize: 05. 2019

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Je důležité dodržovat maximální intervaly mezi aplikací jednotlivých vrstev, které se mohou významně lišit podle klimatických podmínek. Minimálně v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je přitom stále ještě lepivý. Maximálně 48 hodin při 20°C. Tento interval významně zkracuje ultrafialové / sluneční záření. Jakmile je maximální přetírací interval překročen, dramaticky klesá přilnavost následné vrstvy nátěru. Pokud se tak stane, nanášení další vrstvy musí být považováno za opravu a je nutno pro zajištění přilnavosti, provést zdrsňení povrchu lehkým abrazivním ometením. Pro reaktivaci povrchu tohoto produktu nelze použít styren, může zhoršit přilnavost. Dbejte na zamezení znečištění povrchu před nanášením dalších vrstev. Během vytvrzování zajistěte větrání.

DOBA VYTVRZENÍ:

Při standardním množství inhibitoru, suchý na dotek 6 hodin, plně vytvrzen 3 - 4 dny při 20°C. Nezatěžujte abrazí až do úplného vytvrzení. Plné vytvrzení může být urychleno dodatečným tepelným vytvrzováním, které podpoří celkové vlastnosti materiálu.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.