

Číslo produktu: 3/62

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corrocoat Flarestack Nanopaint

Platné od: 10. 11. 2009

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Jednosložkový silikonový nátěr plněný hliníkovými vločkami pro nátěr povrchů vystavených extrémě vysokým teplotám v prostředí mimo ponor.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Flarestack Nanopaint poskytuje dobrou ochranu proti korozi kovovým povrchům mimo ponor do 600°C a v podmínkách tepelných cyklů. Doporučené použití je především jako ochrana proti korozi pro kahany a pro další aplikace s extrémě vysokými teplotami. Používá se také jako bariéra proti korozi pod izolací, aby se zabránilo problémům spojeným s CUI.

OMEZENÍ:

Flarestack Nanopaint by měl být aplikován při teplotě podkladu od 8°C do 50°C. Flarestack Nanopaint nesmí být aplikován na povrchy při zvýšených teplotách. Neaplikujte na vlhké nebo mokré povrchy.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Při používání tohoto přípravku je třeba dodržovat bezpečnostní opatření. Zabraňte kontaktu s očima a kůží. Používejte vhodný ochranný oděv. Zajistěte dobré větrání a použijte masku doporučenou pro výpary uhlovodíkových rozpouštědel. Před použitím výrobku si přečtěte bezpečnostní list.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Všude tam, kde je to možné, je nutné použít abrazivní otryskání dle normy ISO 8501-1, Sa 2½ (podrobnosti viz údajový list Corrocoat SP1). Tryskání vysokotlakou vodou lze použít pro standard NACE č. 5 / SSPC – SP12 WJ-2 / L, podklad musí být před aplikací materiálu suchý. Flarestack Nanopaint lze aplikovat na ručně připravený podklad, což však povede ke zhoršení výkonu. Odstraňte veškeré mastnoty, olej nebo jiné nečistoty pomocí vhodného rozpouštědla nebo odmašťovacího prostředku. Odstraňte veškerý uvolněný materiál z povrchu mechanickými prostředky a čištění doplňte vhodným příslušenstvím na úroveň ne nižší než ISO 8501-1, St 2.

APLIKACE:

Aplikace štětcem, válečkem nebo bezvzduchovým stříkacím zařízením s použitím čerpadla s poměrem 45:1 a pistolí vybavenou otočnou stříkací tryskou o velikosti (0,013"). Je třeba se vyhnout aplikacím nad 120 mikronů mokré tloušťky.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Obecně se požadují 2 nebo 3 nátěry o tloušťce přibližně 30 - 50 mikronů DFT na jednu vrstvu. Na hrany a jiné oblasti náchylné ke korozi může být aplikován pásový nátěr před, anebo mezi hlavními nátěry. Nesmí být aplikována WFT větší než 120 mikronů v jedné vrstvě, protože nadměrné WFT ovlivní vytvrzování produktu.

ŘEDĚNÍ:

Obvykle není nutné. V případě potřeby by měl být přidán pouze Xylen, maximálně však 5% objemu.

BALENÍ:

10 a 20 litrové balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Minimálně 12 měsíců v neotevřených obalech.

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Kovová hliníková.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

13 m²/l.

OBJEM SUŠINY:

43,6 %.

Číslo produktu: 3/08

Strana: 2 / 2

Název produktu: Epoxy Laminating Resin

Platné od: 30. 01. 1999

Poslední revize: 05. 2019

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

10-12 m²/l.

MĚRNÁ HMOTNOST:

1,03 g/cm³.

BOD VZNÍCENÍ:

27°C (metoda uzavřené nádoby).

TEPLOTNÍ MEZE:

V provozu do 600°C.

DOBA VYTVRZENÍ:

Variabilní, přibližně 30 minut od aplikace při 20°C.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Jakmile předchozí vrstva zaschne. Přibližně po 30 minutách při 20°C.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Xylen.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.