

Číslo produktu: 3/67

Strana: 1 / 3

Název produktu: Corrocoat Fibercoat

Platné od: 19. 05. 2017

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Dvousložkový, za studena vytvrzovaný vysoce výkonný vinylesterový kopolymer vyztužený skleněnými vlákny a speciálními skleněnými mikrovločkami.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jako opravný a vysoce výkonný nátěr pro zkorodované potrubí se značným korozním úbytkem a tam, kde jsou vyžadovány další vysoké vlastnosti v tahu, může být Corrocoat Fibrecoat nanášen v jedné nebo více vrstvách až do suché tloušťky 3 000 mikronů na vrstvu.

OMEZENÍ:

Není vhodný v kontaktu s vysoce polárními rozpouštědly a látkami s vysokým pH při teplotách nad 50°C.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Povrch musí být suchý, bez olejů, mastnot a jiných nečistot. Tam kde je to možné, pro optimální výkon otryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½. Podrobně viz Corrocoat příprava podkladu SP1.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším. Těsnění kombinace kůže / PTFE a odstraněné všechny materiálové filtry. Corrocoat Fibercoat je formulován i pro aplikaci bezvzduchovým rotačním stříkáním – zařízení pro aplikaci vnitřních povrchů potrubí. Aplikace štětcem se nedoporučuje.

APLIKACE:

V závislosti na zamýšleném použití a podmínkách při aplikaci. Corrocoat Fibercoat se obvykle aplikuje přímo

na substrát mokry do mokrého ve vrstvě > 3 000 mikronů. Je doporučené materiál aplikovat v jedné vrstvě.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Více jak 3 000 mikronů v závislosti na agsivitě prostředí a způsobu použití.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 báze vůči katalyzátoru (hmotnostní poměr). Použití inhibitoru a pokyny pro přípravu směsi viz aplikační instrukce materiálů Polyglass. Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2-45.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Cca. 2 hodiny při 20°C. Lze upravit použitím inhibitoru nebo speciální výrobou produktu. Více informací pro aplikaci v nízkých teplotách naleznete v aplikačních instrukcích materiálů Polyglass.

BALENÍ:

10 a 20 litrové balení.

ŘEDĚNÍ:

Vlastnosti materiálu Corrocoat Fibercoat mohou být nepříznivě ovlivněny přidáním rozpouštědel a jejich použití je zakázáno. V případě nutnosti lze zředění dosáhnout přidáním maximálně 1 litru monomeru styrenu na 20 litrů Corrocoat Fibercoat (5%). Je třeba však mít na paměti, že ředění styrenem může ovlivnit přilnavost a chemickou odolnost.

Číslo produktu: 3/67

Strana: 2 / 3

Název produktu: Corrocoat Fibercoat

Platné od: 19. 05. 2017

Poslední revize: 05. 2019

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze a tvrdidlo (katalyzátor) 6 měsíců při teplotách pod 20°C mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Dobu skladovatelnosti zkracují časté změny teploty.

DOSTUPNÉ ODSŤÍNY:

Špinavě bílá (Off White) nebo průsvitná hnědá. Jiné barvy jsou k dispozici na požádání, ale přidání pigmentu může negativně ovlivnit chemickou odolnost a barevnou stálost.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

0,33 m²/l při suché tloušťce vrstvy 3 000 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99 % obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

0,25 m²/l při suché tloušťce vrstvy 3 000 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 1,11 g/cm³.

Tvrdidlo (katalyzátor): 1,07 g/cm³.

BOD VZNÍCENÍ:

28°C.

TVRDOST:

45 Barcolů, po úplném vytvrzení.

ODOLNOST VŮČI KATODICKÉMU ODLUPOVÁNÍ:

Vynikající. 0 - 1 mm.

PŘILNAVOST:

> 10 MPa (ASTM D4541)

TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

90°C v ponoru.

160°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

ODOLNOST VŮČI ABRAZI:

137 mg ztráta / 1 000 cyklů; 1 000 g zatížení kolo H18.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Je důležité dodržovat maximální intervaly mezi aplikací jednotlivých vrstev, které se mohou významně lišit podle klimatických podmínek. Minimálně v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je přitom stále ještě lepivý. Maximálně 48 hodin při 20°C. Tento interval významně zkracuje ultrafialové / sluneční záření. Jakmile je maximální přetírací interval překročen, dramaticky klesá přilnavost následné vrstvy nátěru. Pokud se tak stane, nanášení další vrstvy musí být považováno za opravu a je nutno pro zajištění přilnavosti, provést zdrsňení povrchu lehkým abrazivním ometením. Pro reaktivaci povrchu tohoto produktu nelze použít styren, může zhoršit přilnavost. Dbejte na zamezení znečištění povrchu před nanášením dalších vrstev. Během vytvrzování zajistěte větrání.

DOBA VYTVRZENÍ:

Při standardním množství inhibitoru, suchý na dotek 6 hodin, plně vytvrzen 3 - 4 dny při teplotě 20°C. Nicméně do řady prostředí lze ponořit již po 24 hodinách.

Číslo produktu: 3/67

Strana: 3 / 3

Název produktu: Corrocoat Fibercoat

Platné od: 19. 05. 2017

Poslední revize: 05. 2019

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.